

GUIDE | 2024 DES FORMATIONS

UIMM

PÔLE FORMATION
Lorraine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

LEADER DE LA FORMATION INDUSTRIELLE EN LORRAINE

DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES +

FORMATIONS COURTES

RÉGLEMENTAIRE 15

Préparation aux habilitations électriques
Préparation aux habilitations hydrauliques et mécaniques
Sauveteur Secouriste du Travail
Prévention des risques
CSE
Incendie
Manutention et conduite d'engins
Travaux en hauteur – Echafaudages
Nucléaire
ATEX
AIPR

LEAN MANAGEMENT - AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN ET LOGISTIQUE 29

Diagnostic conseil
Lean management
Outils de l'amélioration continue
Supply chain et logistique

ÉTUDES ET CONCEPTION 37

Outils graphiques de conception et fabrication mécanique
Architecture Métal
Rétroconception – Numérisation 3D
Cahier des charges et chiffrage
Conception et schéma d'installation électrique BT
Aménagement virtuel d'espace de travail

MAINTENANCE INDUSTRIELLE - ÉLECTROTECHNIQUE - AUTOMATISME - PRODUCTION 43

Diagnostic conseil
Mécanique
Pneumatique
Hydraulique
Automatisme et automates programmables industriels
Organisation de la maintenance
Production
Électricité – Electrotechnique – Energies - Electronique
Haute tension

INDUSTRIE DU FUTUR - ROBOTIQUE COBOTIQUE 63

Industrie du futur
Robotique Cobotique

CYBERSÉCURITÉ 75

Cybersécurité - Cyberdéfense
Administration Système
Numérique et cyber

USINAGE - OUTILLAGE - FABRICATION ADDITIVE 83

Programmation CFAO
Tournage – fraisage – commande numérique – outillage
Fabrication additive – Impression 3D

TRANSFORMATION DU MÉTAL 89

Soudage tous procédés
Chaudronnerie
Tuyautage industriel
Contrôle

QUALITÉ - SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT 103

Diagnostic conseil
Management de la qualité amélioration continue
Prévention hygiène-santé et sécurité
Environnement et efficacité énergétique
Audit

MANAGEMENT - SOFT SKILLS 115

Diagnostic conseil
Ressources humaines
Langues

PARCOURS MÉTIERS +

FORMATIONS DIPLÔMANTES CERTIFIANTES - QUALIFIANTES

ORGANISATION INDUSTRIELLE 131

LOGISTIQUE 137

CONCEPTION 141

MAINTENANCE 147

PRODUCTION 153

ÉLECTROTECHNIQUE 161

SYSTÈMES NUMÉRIQUES 167

USINAGE OUTILLAGE FABRICATION ADDITIVE 171

TRANSFORMATION DU MÉTAL 179

QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT 187

RESSOURCES HUMAINES / FINANCES 193

COMMERCIALISATION / COMMUNICATION 199

INFORMATIONS GÉNÉRALES

LEXIQUE 202

LES DISPOSITIFS DE FORMATION EN VIGUEUR 204

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE 206

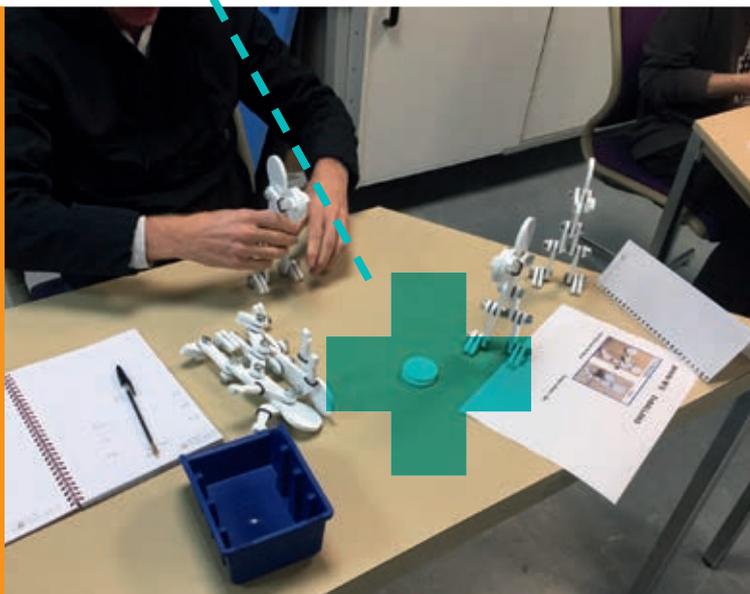
CONDITIONS DE VENTE - TARIFS - ACCESSIBILITÉ 207

CERTIFICATIONS 208

NOUVEAUTÉS 2024

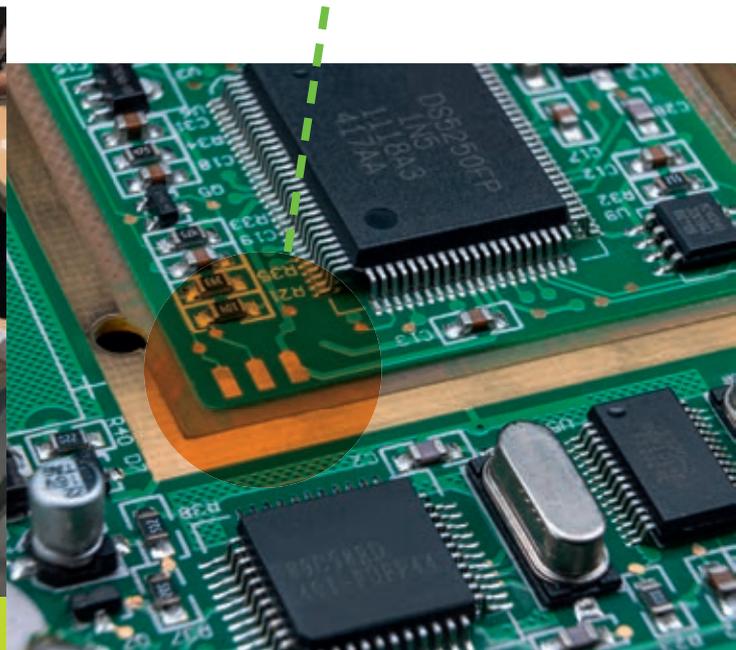
LEAN MANAGEMENT

- > Modules mobile factory :
Sécurité / flux / 5S / 7 gaspillages /
amélioration continue / audit / environnement



ELECTRONIQUE

- > Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC A-610
- > Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC WHMA-A-620
- > Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC 7711/21



MAINTENANCE INDUSTRIELLE ENERGIE PNEUMATIQUE

- > Nouveau Partenariat avec SMC



INDUSTRIE DU FUTUR

- > Vers le 5.0 : ERP, MES, supervision, ...
Définissez les besoins liés à vos systèmes d'informations

AMÉLIORATION CONTINUE

- > Réalisation de standards de travail opérationnels
- > Ordonnancement et planification d'atelier

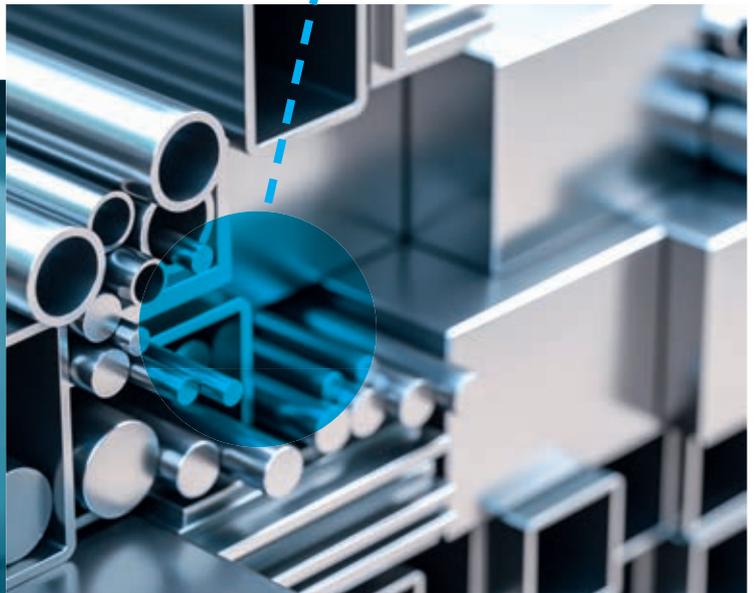
USINAGE

- > Programmation CFAO : Prise en main NC Simul V10
- > Isostatisme
- > Cotation fonctionnelle



TRANSFORMATION DU MÉTAL SOUDAGE

- > Inertage des aciers inoxydables
- > Conduite d'un robot de soudage



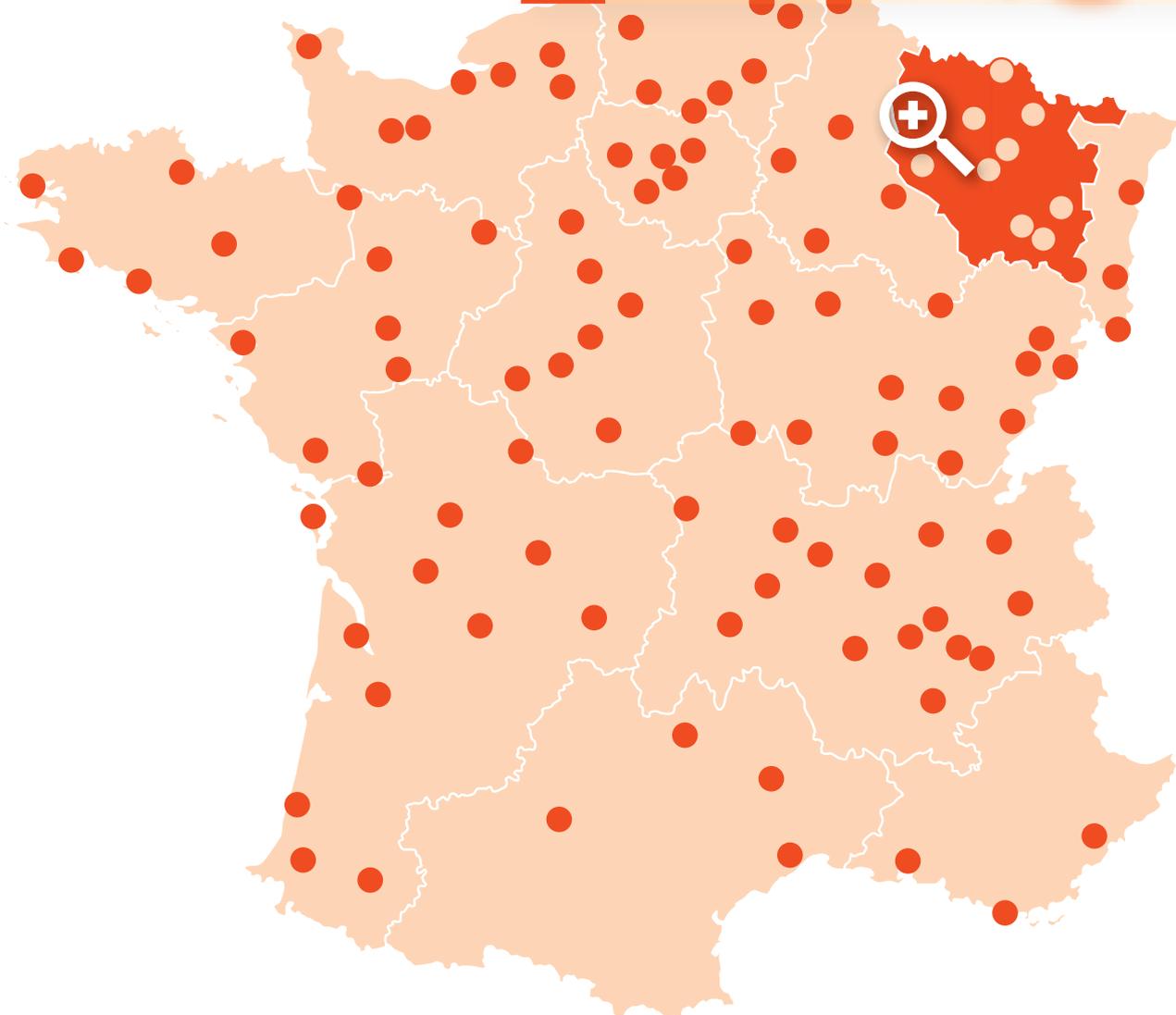
NOUVEAU SITE AU CŒUR DE LA VILLE DE BAR-LE-DUC

- > Un nouveau bâtiment de 1600 M² afin de développer la formation industrielle sur le bassin Meusien

1^{ER} RÉSEAU DE FORMATION PROFESSIONNELLE DANS L'INDUSTRIE

UN RÉSEAU D'EXPERTS, RÉACTIF ET INNOVANT, CRÉÉ PAR ET POUR LES ENTREPRISES INDUSTRIELLES

Notre réseau est proche de vous : il dispose d'un maillage très étendu en France et ouvert sur l'international. Avec plus de 136 sites répartis sur tout le territoire et 6 500 experts et formateurs, le réseau des pôles formation UIMM vous apporte une réponse homogène et structurée, adaptée à vos enjeux, grâce à sa connaissance approfondie des spécialités sectorielles (aéronautique, automobile etc.) et inter-industrielles.



LEADER ET ACTEUR INCONTOURNABLE DE LA FORMATION INDUSTRIELLE EN LORRAINE

1 200 000

HEURES STAGIAIRE PAR AN

2 000

ALTERNANTS FORMÉS
PAR AN

500

APPRENTIS INGÉNIEURS
FORMÉS PAR L'ITII LORRAINE

85%

DE RÉUSSITE
AUX EXAMENS

92%

EN EMPLOI
À 6 MOIS

150

FORMATEURS

3 000

ENTREPRISES
PARTENAIRES

3 000

SALARIÉS FORMÉS
CHAQUE ANNÉE

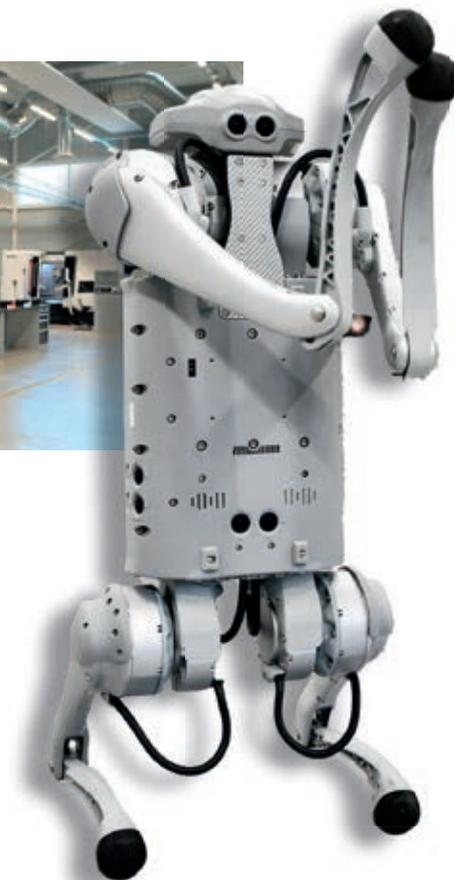
450

CQPM
CERTIFICATIONS DE QUALIFICATION
PARITAIRES DE LA MÉTALLURGIE -
DÉLIVRÉS

600

DEMANDEURS
D'EMPLOI
FORMÉS PAR AN

Outil de formation industrielle par excellence, le pôle formation UIMM Lorraine est une marque créée par l'UIMM Lorraine et pour les entreprises. La marque regroupe trois structures : le CFAI Lorraine (formation d'apprentis), l'AFPI Lorraine (formation des salariés d'entreprises) et l'APC (formation des demandeurs d'emploi et conseil en lien avec le handicap).



Pôle d'excellence technologique

Les formations pluridisciplinaires abordent tous les secteurs clés de l'industrie :

- > Mécatronique ;
- > Production, management et organisation industrielle ;
- > Transformation du métal, tuyauterie, soudage, chaudronnerie ;
- > Génie mécanique et productique, usinage et fabrication additive ;
- > Ressources humaines, management ;
- > Qualité, sécurité, hygiène, environnement.

Pôle d'experts industriels

Les formateurs sont des experts de haut niveau, connaissant parfaitement le monde de l'industrie et de l'alternance. Ils sont pour la plupart d'anciens salariés d'entreprises industrielles.

Pôle d'innovation pédagogique

Un département innovation et une cellule créativité développent de nouvelles méthodes d'apprentissage :

- > Conception et fabrication d'outils pédagogiques ;
- > Création de modules en digital learning ;
- > Utilisation de supports de formation de type serious game, MOOC, LMS, Learning ;
- > Développement de supports numériques et produits connectés ;
- > Formation en mode projets où l'alternant devient acteur de sa formation ;
- > Individualisation des parcours.

NOS PARTENAIRES +

ENTREPRISES	agefiph 	AKTO <small>L'humain au cœur des services</small>	CANDIDATS
 Constructys <small>Votre partenaire compétences</small>			
			
	ENTREPRISES DE TRAVAIL TEMPORAIRE	afDas <small>DEMAIN SERA FORMATION</small>	Atlas <small>Soutenir les compétences</small>
CABINETS DE RECLASSEMENT PROFESSIONNEL			IREPA LASER <small>INSTITUT CARNOT MICA</small>
			<small>PARTENAIRE D'AVENIR</small> TRANSITIONS <small>PRO Grand Est</small>
	 		

LES FORMATIONS EN APPRENTISSAGE H/F : BUT (EX DUT) / LICENCE PRO / MASTER / INGÉNIEUR

LICENCES PROFESSIONNELLES MASTERS ET BACHELORS UNIVERSITAIRES DE TECHNOLOGIE



École des Mines - Nancy*



Faculté des Sciences et Technologies - Nancy*



IAE Nancy - School of Management*



IUT d'Epinal - Hubert Curien*



IUT de Metz*



IUT Thionville - Yutz*

INGÉNIEURS



CESI École d'Ingénieurs - Villers-lès-Nancy
Ingénieur Généraliste



CNAM Grand Est
Ingénieur Gestion des Risques



ENIM - Metz*
Ingénieur Mécanique et Production



ENSEM - Nancy*
Ingénieur Énergie
Ingénieur Systèmes Numériques**



ENSGSI - Nancy*
Ingénieur en Génie des Systèmes et de l'Innovation



InSIC - Saint-Dié-des-Vosges*
Ingénierie de la Conception



TELECOM Nancy*
Ingénieur du Numérique
Ingénieur Cybersécurité

CONTACT :

l.traut@formation-industries-lorraine.com
03 83 95 35 01 - 06 13 43 41 17

* En partenariat avec l'Université de Lorraine

** Sous réserve d'accréditation de la CTI (Commission des Titres d'Ingénieur)



54

Ingénieur Généraliste - CESI École d'Ingénieurs - Vandœuvre-lès-Nancy

Ingénieur du Numérique - TELECOM Nancy - Villers-lès-Nancy

Ingénieur Cybersécurité** - TELECOM Nancy - Villers-lès-Nancy

Ingénieur Énergie - ENSEM - Vandœuvre-lès-Nancy

Ingénieur Systèmes Numériques - ENSEM - Vandœuvre-lès-Nancy

Licence Pro Assistant Ressources Humaines
IAE Nancy - School of Management
Ingénieur Génie des Systèmes et de l'Innovation
ENSGSI - Nancy

Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels,
de Production et d'Énergie - Parcours Méthodes et Outils pour
la Maintenance Intelligente
Faculté des Sciences et Technologies - Vandœuvre-lès-Nancy

Master 1 et 2 Gestion des Ressources Humaines
IAE Nancy - School of Management

57

BUT (ex DUT) Techniques de Commercialisation - IUT Thionville - Yutz
- Parcours Business Développement et Management de la
Relation Client
- Parcours Business International, Achat et Vente
- Parcours Marketing Digital, E-Business et Entrepreneurat

B.U.T. Génie Biologique - IUT Thionville - Yutz
- Parcours : Sciences de l'Environnement et Ecotechnologies (SEE)

BUT (ex DUT) Génie Mécanique et Productique - IUT Metz
- Parcours Innovation pour l'Industrie

BUT (ex DUT) Génie Industriel et Maintenance - IUT Thionville - Yutz
- Parcours Management, Méthodes, Maintenance Innovante
- Parcours Ingénierie des Systèmes Industriels de Production et
d'Énergie

BUT (ex DUT) Hygiène Sécurité Environnement - IUT Thionville - Yutz

Ingénieur Gestion des Risques - CNAM Grand Est - Metz

Ingénieur Mécanique et Production - ENIM - Metz

Licence Pro Fabrication Additive - IUT Metz

Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de
Production et d'Énergie - IUT Thionville-Yutz
- Parcours Maintenance Avancée

Licence Pro Procédés en Contrôle Non Destructif - IUT Thionville-Yutz
- Parcours Contrôles et Vérifications d'Ouvrages sur Chantier

88

BUT (ex DUT) Génie Industriel et Maintenance - IUT
Epinal
- Parcours Management, Méthodes, Maintenance
Innovante

Ingénieur Ingénierie de la Conception
InSIC - Saint-Dié-des-Vosges

NOTRE ENGAGEMENT 360°

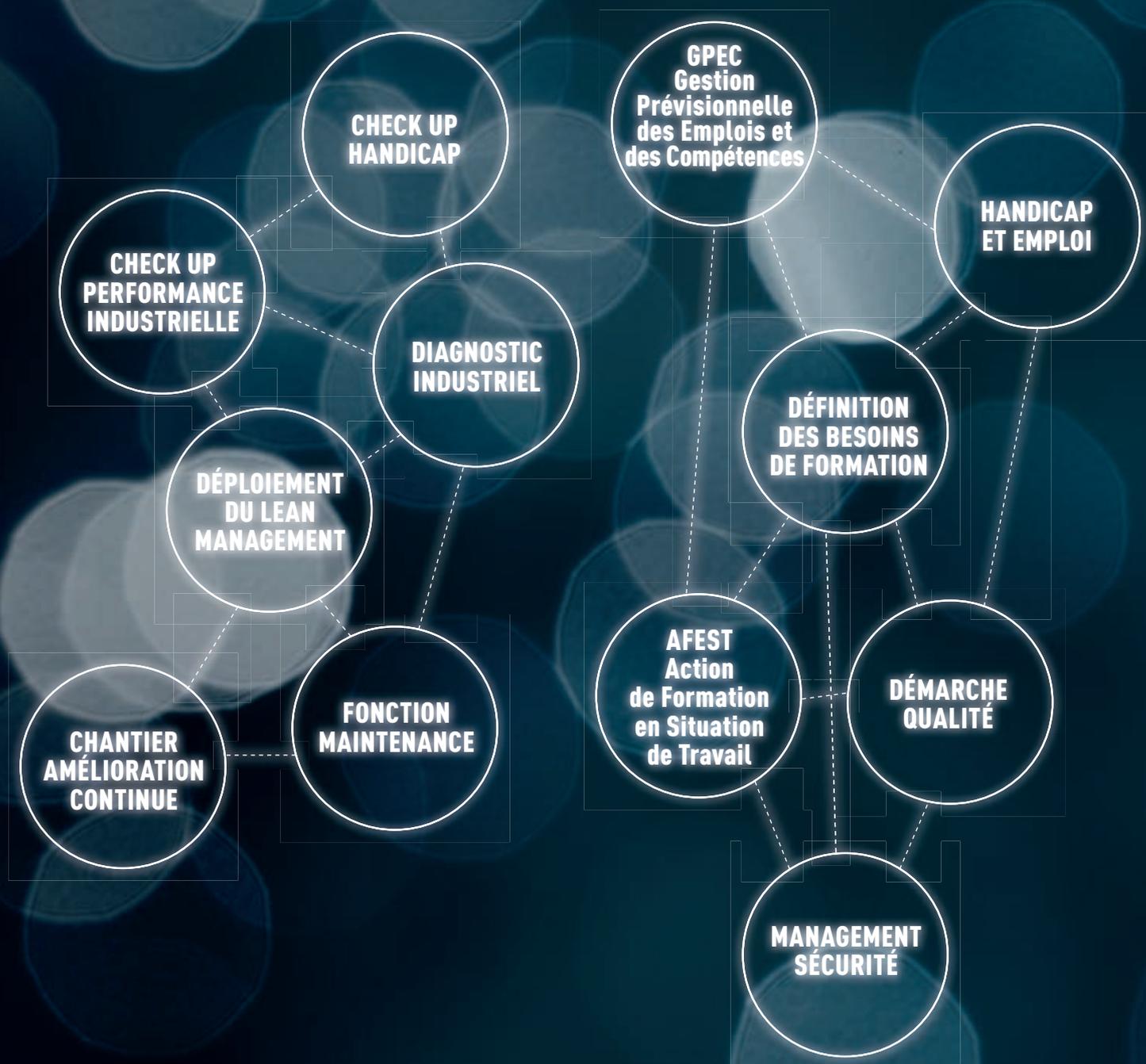
Accroissement volume d'affaires, internalisation, diversification, turn-over, développement des contrats en alternance, politique d'emploi des personnes en situation de handicap, ...

NOTRE ENGAGEMENT 360° :

Vous accompagner dans votre stratégie de recrutement et d'intégration de nouveaux collaborateurs



Une offre diversifiée pour accompagner votre entreprise dans ses évolutions managériales, technologiques, organisationnelles, commerciales, réglementaires...



SAUVEGARDEZ VOTRE SAVOIR FAIRE !

Intégration de nouveaux collaborateurs, départs en retraite, turn over, développement de la polycompétence... le pôle formation UIMM Lorraine vous accompagne.



PROJECTION, DES OUTILS INNOVANTS FACILES D'ACCÈS POUR LA TRANSMISSION DES SAVOIR-FAIRE



LE MANUEL DIGITAL

tutoriels, photos, vidéos, données techniques autour des processus et modes opératoires organisés dans un support numérique



NOTRE STANDARD

une formule éprouvée sous la forme de dossiers métiers, dossiers machines

LA FORMATION IMMERSIVE

pour une accélération de la montée en compétence de vos collaborateurs sur leur nouveau poste de travail

LA PROCÉDURE GUIDÉE

la réalité augmentée au service de la maîtrise des processus



DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

FORMATIONS COURTES



DÉVELOPPEMENT +
DES COMPÉTENCES

RÉGLEMENTAIRE

+ Des formations qui répondent
aux exigences réglementaires

1. PRÉPARATION AUX HABILITATIONS ÉLECTRIQUES

Audit habilitations électriques
 Personnel non électricien basse tension
 Personnel électricien haute tension
 Personnel électricien basse et haute tensio

2. PRÉPARATION AUX HABILITATIONS HYDRAULIQUES ET MÉCANIQUES

Préparation a l'habilitation mécanique M0
 Préparation à l'habilitation mécanique M2-MR-MC
 Sécurité et habilitation hydraulique HY1-HY2-HY3

3. SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL

Formation initiale SST
 Maintien et actualisation des compétences SST - MAC

4. PRÉVENTION DES RISQUES

Formation acteur prévention des risques liés à l'activité physique -PRAP- initiale
 Formation acteur prévention des risques liés à l'activité physique -PRAP- maintien et actualisation des compétences
 Gestes et postures

5. CSE

Membre du comité social et économique CSE - 1^{er} mandat
 Membres du comité social et économique CSE (-300 salariés ou +300 salariés hors CSSCT) - Renouvellement
 Membres de la commission santé, sécurité et conditions de travail CSSCT (+ 300 salariés) - renouvellement
 Président du CSE

6. INCENDIE

Chargé d'évacuation
 Equipier de première intervention
 Equipier de seconde intervention

7. MANUTENTION ET CONDUITE D'ENGINS

17 R484 : Ponts roulants et portiques 23
 17 R485 : Chariots de manutention gerbeurs à conducteur accompagnant 23
 18 R486 : PEMP 24
 19 R489 : Chariots de manutention à conducteurs portés 24
 R490 : Grues de chargement 25

7. TRAVAUX EN HAUTEUR – ECHAFAUDAGES

20 Travaux en hauteur et port du harnais 25
 20 Échafaudages roulants 25

8. NUCLÉAIRE

21 Savoir commun du nucléaire - SCN - Niveau 1 25
 21 Savoir commun du nucléaire - SCN - Niveau 2 26
 Complément sûreté qualité - CSQ - 26
 Radioprotection - RP - Niveau 1 26
 Radioprotection - RP - Niveau 2 27
 Passerelle radioprotection - Niveau 1 27

9. ATEX

21 ATEX – Atmosphère explosive - Niveau 0 27
 21 ATEX - Atmosphère explosive - Niveau 1 27

10. AIPR

22 Autorisation d'Intervention à Proximité des Réseaux - AIPR - Concepteur 28
 22 Autorisation d'Intervention à Proximité des Réseaux - AIPR - Opérateur 28

1 - Préparation aux habilitations électriques

L'ensemble de nos formations préparant à l'habilitation électrique est également disponible en Mix-learning. Possibilité de réaliser des formations dans le domaine HTB. Nous consulter pour plus de renseignements.

SPECIFIQUE	AUDIT HABILITATIONS ELECTRIQUES	REMISE D'UN RAPPORT D'AUDIT	A DÉFINIR EN FONCTION D'UNE VISITE PRÉALABLE DU SITE 
-------------------	--	-----------------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

RH, gestionnaires des habilitations électriques, responsables de service, référents sécurité ou QSE

Être en lien avec la gestion des habilitations électriques

OBJECTIFS

Analyser les postes de travail des salariés concernés par les habilitations électriques

Examiner les fiches de poste en lien avec les habilitations électriques

Identifier les titres d'habilitation nécessaires (par fonction ou par service)

Attribuer les titres d'habilitation du personnel « sur mesure »

Recommander les EPC et les EPI nécessaires et appropriés aux différents postes de travail

Faciliter la gestion et les demandes en habilitation électrique dans l'entreprise

Orienter et conseiller sur l'application de la NFC 18-510

0001 ELEC	PERSONNEL NON ÉLECTRICIEN BASSE TENSION : B0, H0, HOV INITIALE OU RECYCLAGE	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI	1 JOUR 
------------------	--	---	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel non électricien travaillant à proximité des installations électriques

Recyclage : avoir suivi et validé une formation initiale de même nature que celle du recyclage

OBJECTIFS

Réaliser des manoeuvres et réarmements de protection dans les locaux de services électriques en BT

Accomplir des interventions élémentaires sur des installations et des équipements électriques BT (maxi 400V et 32A)

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510

Permettre au personnel d'exécuter des opérations d'ordre non électrique dans des locaux réservés aux électriciens à proximité de pièces nues sous tension

Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain

Expliquer la notion de travaux hors tension

Adapter son comportement face à un électrisé

0002 ELEC	PERSONNEL NON ÉLECTRICIEN BASSE TENSION : BS - BE MANOEUVRE - H0 - HOV INITIALE	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI	2 JOURS 
------------------	--	---	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel non électricien travaillant à proximité des installations électriques

Personnel chargé de réaliser des manoeuvres dans les domaines BT/HTA et des réarmements de protection en BT dans les locaux de service électrique

OBJECTIFS

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510

Adapter les connaissances de sécurité liées aux manoeuvres de réarmement effectuées sur des installations et équipements électriques

Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain

Expliquer la notion de travaux hors tension

Expliquer la notion de travaux au voisinage

Expliquer la notion d'intervention électrique

Choisir les EPI adaptés

Adapter son comportement face à un électrisé

Réaliser des manoeuvres et réarmements de protection dans les locaux de service électriques dans le domaine BT

Réaliser des manoeuvres d'exploitation dans le domaine HTA

Accomplir des interventions élémentaires sur des installations et des équipements électriques BT (maxi 400V & 32A)

0003 ELEC	PERSONNEL NON ÉLECTRICIEN BASSE TENSION : BS - BE MANOEUVRE - HO - HOV RECYCLAGE	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI	1,5 JOUR	
----------------------	---	--	-----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel non électricien travaillant à proximité des installations électriques
Recyclage : avoir suivi et valide une formation initiale de même nature que celle du recyclage

OBJECTIFS

- Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
- Adapter les connaissances de sécurité liées aux manoeuvres de réarmement effectuées sur des installations et équipements électriques
- Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
- Expliquer la notion de travaux hors tension
- Expliquer la notion de travaux au voisinage
- Expliquer la notion d'intervention électrique
- Choisir les EPI adaptés
- Adapter son comportement face à un électrisé
- Réaliser des manoeuvres et réarmements de protection dans les locaux de service électriques dans le domaine BT
- Réaliser des manoeuvres d'exploitation dans le domaine HTA
- Accomplir des interventions élémentaires sur des installations et des équipements électriques BT (maxi 400V & 32A)

0004 ELEC	PERSONNEL ÉLECTRICIEN BASSE TENSION : B1 - B1V - B2 - B2V - BR - BC - HO - BE ESSAI - BE MESURE INITIALE	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI	3 JOURS	
----------------------	---	--	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou à diriger des travaux hors tension, et à effectuer des interventions générales

OBJECTIFS

- Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension
- Exécuter des consignations et/ou à diriger des travaux hors tension, et à effectuer des interventions générales
- Comprendre les instructions de sécurité
- Recyclage : avoir des connaissances techniques en électricité est obligatoire
- Effectuer des interventions générales sur des installations et des équipements électriques BT
- Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
- Appliquer les consignes de sécurité en BT liées aux consignations, aux interventions générales, aux travaux hors tension ou au voisinage effectués sur des ouvrages ou des installations électriques
- Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
- Expliquer la notion de travaux hors tension
- Expliquer la notion de travaux au voisinage
- Expliquer la notion d'interventions électriques
- Choisir les EPI adaptés
- Adapter son comportement face à un électrisé

0005 ELEC	PERSONNEL ÉLECTRICIEN BASSE TENSION : B1 - B1V - B2 - B2V - BR - BC - HO - BE ESSAI - BE MESURE RECYCLAGE	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI	1,5 JOUR	
----------------------	--	--	-----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou à diriger des travaux hors tension, et à effectuer des interventions générales
Recyclage : avoir suivi et validé une formation initiale de même nature que celle du recyclage

OBJECTIFS

- Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension
- Exécuter des consignations et/ou à diriger des travaux hors tension, et à effectuer des interventions générales
- Comprendre les instructions de sécurité
- Comprendre les instructions de sécurité
- Recyclage : avoir des connaissances techniques en électricité est obligatoire
- Effectuer des interventions générales sur des installations et des équipements électriques BT
- Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
- Appliquer les consignes de sécurité en BT liées aux consignations, aux interventions générales, aux travaux hors tension ou au voisinage effectués sur des ouvrages ou des installations électriques
- Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
- Expliquer la notion de travaux hors tension
- Expliquer la notion de travaux au voisinage
- Expliquer la notion d'interventions électriques
- Choisir les EPI adaptés
- Adapter son comportement face à un électrisé

0006
ELEC

PERSONNEL ÉLECTRICIEN (HTA) H1 - H1V - H2 - H2V - HC INITIALE

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI

3,5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales

OBJECTIFS

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
Appliquer les consignes de sécurité en HT liées aux consignations, aux travaux hors tension ou au voisinage effectués sur des ouvrages ou des installations électriques
Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
Expliquer la notion de travaux hors tension
Expliquer la notion de travaux au voisinage
Choisir les EPI adaptés
Adapter son comportement face à un électrisé
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension en haute tension

0007
ELEC

PERSONNEL ÉLECTRICIEN (HTA) H1 - H1V - H2 - H2V - HC RECYCLAGE

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI

1,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales
Recyclage : avoir suivi et validé une formation initiale de même nature que celle du recyclage

OBJECTIFS

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
Appliquer les consignes de sécurité en HT liées aux consignations, aux travaux hors tension ou au voisinage effectués sur des ouvrages ou des installations électriques
Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
Expliquer la notion de travaux hors tension
Expliquer la notion de travaux au voisinage
Choisir les EPI adaptés
Adapter son comportement face à un électrisé
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension en haute tension

0008
ELEC

PERSONNEL ÉLECTRICIEN (BT / HTA) B1 - B1V - B2 - B2V - BR - BC - H1 - H1V - H2 - H2V - HC - BE ESSAI - BE MESURE INITIALE

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE D'HABILITATION PRÉREMPLI

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales

OBJECTIFS

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension dans le domaine HTA
Appliquer les consignes de sécurité en BT/HTA liées aux consignations, aux interventions générales, aux travaux hors tension ou au voisinage effectué sur des ouvrages ou des installations électriques
Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
Expliquer la notion de travaux hors tension
Expliquer la notion de travaux au voisinage BT/HTA
Expliquer la notion d'intervention électrique
Choisir les EPI adaptés
Adapter son comportement face à un électrisé
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension
Effectuer des interventions générales sur des installations et des équipements électriques BT
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension en haute tension

0009 ELEC	PERSONNEL ÉLECTRICIEN (BT / HTA) B1 - B1V - B2 - B2V - BR - BC - H1 - H1V - H2 - H2V - HC - BE ESSAI - BE MESURE RECYCLAGE	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	---	--------------------------	---------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel électricien ou électromécanicien appelé à exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales
Recyclage : avoir suivi et validé une formation initiale de même nature que celle du recyclage

OBJECTIFS

Apprendre la réglementation en matière selon la norme NF C 18-510
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension, et d'effectuer des interventions générales
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension dans le domaine HTA
Appliquer les consignes de sécurité en BT/HTA liées aux consignations, aux interventions générales, aux travaux hors tension ou au voisinage effectué sur des ouvrages ou des installations électriques
Appréhender les risques et les effets du courant sur le corps humain
Expliquer la notion de travaux hors tension
Expliquer la notion de travaux au voisinage BT/HTA
Expliquer la notion d'intervention électrique
Choisir les EPI adaptés
Adapter son comportement face à un électrisé
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension
Effectuer des interventions générales sur des installations et des équipements électriques BT
Exécuter des consignations et/ou diriger des travaux hors tension en haute tension

2 - Préparation aux habilitations hydrauliques et mécaniques

0001 MECA	PREPARATION A L'HABILITATION MÉCANIQUE M0	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
----------------------	--	--------------------------	--------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel travaillant à proximité de dispositifs mécaniques ou thermo-dynamiques

OBJECTIFS

Reconnaître les risques d'ordre mécanique et savoir s'en protéger
Réaliser les travaux à effectuer en sécurité

0002 MECA	PREPARATION A L'HABILITATION MECANIQUE M2-MR-MC	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	--	--------------------------	---------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public
Personnel travaillant sur des dispositifs mécaniques ou thermo-dynamiques
Avoir des connaissances en mécanique

OBJECTIFS

Reconnaître les risques d'ordre mécanique et savoir s'en protéger
Apprendre le processus d'analyse des risques mécaniques
Respecter et faire respecter les consignes de sécurité de l'entreprise
Réaliser les travaux à effectuer en sécurité

0001 HYDR	SÉCURITÉ ET HABILITATION HYDRAULIQUE HY1-HY2-HY3	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	---	--------------------------	---------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à intervenir sur des installations hydrauliques

OBJECTIFS

Appliquer les dernières recommandations en vigueur pour effectuer, en toute sécurité, des travaux d'ordre hydraulique sur circuit consigné
Ce stage prépare à l'habilitation
Appréhender les dangers présentés par les installations mettant en œuvre des circuits hydrauliques sous pression
Expliquer les règles de sécurité, les risques encourus lors d'opérations sur des circuits hydrauliques consignés et les principes de fonctionnement des systèmes de protection

3 - Sauveteur Secouriste du Travail

0001
SECU

FORMATION INITIALE SST

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICAT SAUVETEUR
SECOURISTE DU TRAVAIL

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Appréhender les notions de base en matière de prévention
Sécuriser le lieu de l'accident et les personnes impliquées
Examiner la victime et faire alerter
Secourir : effectuer l'action (succession de gestes) appropriée à l'état de la victime



Offre Nationale de
Formation en Santé
et Sécurité au travail

0002
SECU

MAINTIEN ET ACTUALISATION DES COMPÉTENCES SST - MAC

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICAT SAUVETEUR
SECOURISTE DU TRAVAIL

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Appréhender les notions de base en matière de prévention
Sécuriser le lieu de l'accident et les personnes impliquées
Examiner la victime et faire alerter
Secourir : effectuer l'action (succession de gestes) appropriée à l'état de la victime



Offre Nationale de
Formation en Santé
et Sécurité au travail

4 - Prévention des risques

0003
SECU

FORMATION ACTEUR PRÉVENTION DES RISQUES LIÉS À L'ACTIVITÉ PHYSIQUE - PRAP - INITIALE

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICAT D'ACTEUR PRAP FICHE
D'ÉVALUATION ACTEUR PRAP

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Formation pour les secteurs IBC
(Industrie, BTP, Commerce et Bureau)

OBJECTIFS

Se situer en tant qu'acteur de prévention des risques liés à l'activité physique dans son établissement
Observer et analyser des situations de travail en s'appuyant sur le fonctionnement du corps humain, afin d'identifier les différentes atteintes à la santé susceptible d'être encourues
Participer à la maîtrise du risque dans son entreprise ou son établissement et à sa prévention

0004
SECU

FORMATION ACTEUR PRÉVENTION DES RISQUES LIÉS À L'ACTIVITÉ PHYSIQUE - PRAP - MAINTIEN ET ACTUALISATION DES COMPÉTENCES

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICAT D'ACTEUR PRAP FICHE
D'ÉVALUATION ACTEUR PRAP

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Formation pour les secteurs IBC
(Industrie, BTP, Commerce et Bureau)

OBJECTIFS

Se situer en tant qu'acteur de prévention des risques liés à l'activité physique dans son établissement
Observer et analyser des situations de travail en s'appuyant sur le fonctionnement du corps humain, afin d'identifier les différentes atteintes à la santé susceptibles d'être encourues
Participer à la maîtrise du risque dans son entreprise ou son établissement et à sa prévention

0005
SECU

GESTES ET POSTURES

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Appréhender les enjeux de la prévention
Expliquer les principes d'économie d'effort et de sécurité physique
Utiliser conformément les équipements mécaniques et aides à la manutention
Adopter les gestes et postures préconisés

5 - CSE

0006
SECU

MEMBRES DU COMITE SOCIAL ET ECONOMIQUE CSE - 1^{ER} MANDAT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Membres élus du CSE

OBJECTIFS

Permettre aux membres du CSE de contribuer à la protection de la santé physique et mentale des travailleurs
Rendre le CSE autonome, efficace et constructif dans son fonctionnement et ses missions
Faire du CSE un interlocuteur privilégié de l'entreprise en matière de prévention des risques professionnels

0007
SECU

MEMBRES DU COMITE SOCIAL ET ECONOMIQUE CSE (- 300 SALARIÉS OU + 300 SALARIES HORS CSSCT) RENOUELEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Membres élus du CSE après 1^{er} mandat de 4 ans dans une entreprise de moins de 300 personnes, ou dans une entreprise de plus de 300 personnes hors CSSCT

OBJECTIFS

Permettre aux membres du CSE d'actualiser et de perfectionner leurs connaissances pour leur nouveau mandat à l'aide d'un stage de formation distinct de celui de la formation initiale (Article R. 2315-11 du code du travail)

0008
SECU

MEMBRES DE LA COMMISSION SANTE, SECURITE ET CONDITIONS DE TRAVAIL CSSCT (+ 300 SALARIÉS) RENOUELEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Membres élus du CSE après 1^{er} mandat de 4 ans dans la CSSCT d'une entreprise de plus de 300 personnes

OBJECTIFS

Permettre aux membres de la CSSCT d'actualiser et de perfectionner leurs connaissances pour leur nouveau mandat à l'aide d'un stage de formation distinct de celui de la formation initiale (Article R. 2315-11 du code du travail)

0009
SECU

PRÉSIDENT DU CSE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Présidents du CSE

OBJECTIFS

Agir en concertation avec le CSE pour améliorer les conditions de travail et la politique sociale de l'entreprise
Identifier les bases de la réglementation en termes de prévention, de santé-sécurité, ainsi que de protection sociale, conventions et accords applicables

6 - Incendie

0010
SECU

CHARGÉ D'ÉVACUATION

ATTESTATION DE FORMATION

3,5 HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les risques liés aux incendies
Identifier le signal d'alarme, connaître les différents cheminements et la conduite à tenir pour évacuer tout le personnel et la mise en sécurité des personnes à mobilité réduite dans les meilleurs délais
Acquérir les connaissances théoriques et pratiques des missions, des techniques et les consignes d'évacuation pour assurer une évacuation rapide, sans panique et efficace d'une entreprise
Sensibiliser le personnel sur l'évacuation et faciliter l'intervention des secours
Donner aux secours, les connaissances et les moyens nécessaires à une intervention rapide et efficace en cas de sinistre

0011
SECU

EQUIPIER DE PREMIERE INTERVENTION

ATTESTATION DE FORMATION

3,5 HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Connaître les notions élémentaires et avancées du départ et de la propagation d'un incendie

Donner l'alerte rapidement

Maîtriser un départ de feu avec utilisation d'extincteurs

Choisir et utiliser judicieusement le moyen de lutte le plus approprié pour éteindre le plus rapidement possible un départ d'incendie

0012
SECU

ÉQUIPIER DE SECONDE INTERVENTION

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes du service de sécurité incendie de l'entreprise

Personnes en bonne condition physique, psychologique et morale

Personnes formées à l'utilisation d'extincteurs portatifs et à l'évacuation conformément aux exigences du code du travail

OBJECTIFS

Citer les caractéristiques de l'établissement et ses risques

Utiliser les consignes incendie de l'établissement

Organiser et gérer une évacuation

Mettre en œuvre les moyens de lutte contre l'incendie de l'établissement

7 - Manutention et conduite d'engins

R484

PONTS ROULANTS ET PORTIQUES

La durée de la formation varie de 1 à 3 jours selon l'expérience du stagiaire ainsi que la validation visée. Possibilité de passer le Caces® à l'issue de la formation.

CATÉGORIE 1

Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant
(1,20 m hauteur de levée \leq 2,50 m)

CATÉGORIE 2

Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant
(hauteur de levée $>$ 2,50 m)

R485

CHARIOTS DE MANUTENTION GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

La durée de la formation varie de 1 à 3 jours selon l'expérience du stagiaire, le nombre de PEMP à utiliser ainsi que la validation visée. Possibilité de passer le Caces® à l'issue de la formation.



CATÉGORIE 1

Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant
(1,20 m hauteur de levée \leq 2,50 m)



CATÉGORIE 2

Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant
(hauteur de levée $>$ 2,50 m)

R486 PEMP

La durée de la formation varie de 1 à 3 jours selon l'expérience du stagiaire, le nombre de PEMP à utiliser ainsi que la validation visée. Possibilité de passer le Caces® à l'issue de la formation.



CATÉGORIE 1

PEMP du groupe A de type 1 ou 3



CATÉGORIE 2

PEMP du groupe B de type 1 ou 3



R489 CHARIOTS DE MANUTENTION À CONDUCTEURS PORTÉS

La durée de la formation varie de 1 à 5 jours selon l'expérience du stagiaire, le nombre d'engins à utiliser ainsi que la validation visée. Possibilité de passer le Caces® à l'issue de la formation.



CATÉGORIE 1A

Préparateurs de commande sans élévation du poste de conduite (hauteur de levée ≤ 1,20 m)



CATÉGORIE 1B

Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m)



CATÉGORIE 2A

Chariots à plateau porteur (capacité de charge ≤ 2 tonnes)



CATÉGORIE 2B

Chariots tracteurs industriels (capacité de traction ≤ 25 tonnes)



CATÉGORIE 3

Chariots élévateurs frontaux en porte à faux (capacité nominale ≤ 6 tonnes)



CATÉGORIE 4

Chariots élévateurs frontaux en porte à faux (capacité nominale > 6 tonnes)



CATÉGORIE 5

Chariots élévateurs à mât rétractable



CATÉGORIE 6

Élévateurs à poste de conduite élevable (hauteur de plancher > 1,20 m)

CATÉGORIE 7

Conduite hors production des chariots de toutes les catégories

R490

GRUES DE CHARGEMENT

La durée de la formation varie de 1 à 3 jours selon l'expérience du stagiaire ainsi que la validation visée



8 - Travaux en hauteur - échafaudages

0013
SECUTRAVAUX EN HAUTEUR ET PORT
DU HARNAIS

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens appelés à utiliser et/ou surveiller des situations de travail en hauteur

Aptitude médicale

OBJECTIFS

Connaître la réglementation relative aux travaux en hauteur

Assurer sa sécurité et celle des autres

Analyser les situations de travail

Déterminer les solutions potentielles face aux risques de chute

0014
SECU

ÉCHAFAUDAGES ROULANTS

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes concernées par le montage et démontage d'échafaudages roulants, et par le contrôle du matériel

OBJECTIFS

Monter et démonter des échafaudages roulants

Utiliser de manière réglementaire les différentes protections liées au travail en hauteur

Contrôler les « points clés » de sécurité sur le matériel

9 - Nucléaire

0015
SECUSAVOIR COMMUN DU NUCLÉAIRE -
SCN NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE D'HABILITATION HN1
ET MO CERTIFICAT DE STAGE
SCN1 «CEFRI»

(validité 3 ans + 1 an de tolérance)
comportant les éventuels axes de progrès à
faire lever par l'employeur

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Intervenants travaillant sur l'installation industrielle d'un CNPE et devant être habilités HN1

Avoir suivi une formation aux principes généraux des risques, conformément au code du travail

OBJECTIFS

Décrire le fonctionnement et l'organisation des Réacteurs à Eau sous Pression (REP)

Identifier les comportements attendus et les exigences fixées par la Division Production Nucléaire aux intervenants en CNPE

Identifier les exigences qualité applicables aux activités sous-traitées sur CNPE

Mettre en oeuvre, en tant qu'intervenant lors d'une mise en situation, les principes de qualité, d'assurance qualité et d'amélioration continue, en vigueur à la Division Production Nucléaire

Mettre en oeuvre, en tant qu'intervenant lors d'une mise en situation, les pratiques comportementales et professionnelles adaptées, en prenant en compte les risques et les exigences définies dans les différents documents d'un dossier de réalisation de travaux

0016 SECU	SAVOIR COMMUN DU NUCLÉAIRE - SCN NIVEAU 2	ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICAT DE STAGE SCN2 «CEFRI» (validité 3 ans + 1 an de tolérance) comportant les éventuels axes de progrès à faire lever par l'employeur TITRE D'HABILITATION HN2 PAR L'EMPLOYEUR	4 JOURS	
----------------------------	---	--	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Chargés de travaux travaillant sur l'installation industrielle d'un CNPE et devant être habilité HN2
 Avoir réalisé 3 interventions distinctes en CNPE.
 Etre en possession d'un certificat de stage SCN Niveau 1 en cours de validité ou être habilité HN1 au 31 aout 2014

OBJECTIFS

- Expliquer les comportements attendus et les exigences fixées par la Division Production Nucléaire aux chargés de travaux en CNPE
- Expliquer les exigences qualité applicables aux activités sous-traitées sur CNPE
- Mettre en oeuvre, en tant que chargé de travaux lors d'une mise en situation, les principes de qualité, d'assurance qualité et d'amélioration continue, en vigueur à la Division Production Nucléaire
- Mettre en oeuvre, en tant que chargé de travaux lors d'une mise en situation, les pratiques comportementales et professionnelles adaptées, en prenant en compte les risques et les exigences définies dans les différents documents d'un dossier de réalisation de travaux

0017 SECU	COMPLÉMENT SÛRETÉ QUALITÉ - CSQ	ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICAT DE STAGE CQS «CEFRI» (validité 3 ans + 1 an de tolérance) comportant les éventuels axes de progrès à faire lever par l'employeur	3 JOURS	
----------------------------	--	---	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes habilitées HN1 ou HN2 et chargées de réaliser des activités sur des Elements Importants pour la Protection des intérêts concernant la Sûreté Nucléaire (EIPS) sur un CNPE
 Etre en possession d'un certificat de stage SCN Niveau 1 ou 2 en cours de validité ou être habilité HN1 au 31 aout 2014

OBJECTIFS

- Distinguer les principes fondamentaux de la sûreté nucléaire et les exigences visant à maîtriser les risques d'origines radiologique et non radiologique
- Distinguer le rôle des intervenants pour ce qui est de la maîtrise des arrêts de tranche en termes de sûreté nucléaire et de disponibilité
- Distinguer les actions ou situations ayant un impact sur les enjeux de pérennité de la qualification des Eléments Importants pour la Protection en lien avec la Sûreté nucléaire (EIPS)
- Mettre en oeuvre, lors d'une mise en situation, les pratiques comportementales et professionnelles adaptées, en prenant en compte les enjeux de sûreté nucléaire et de disponibilité

0018 SECU	RADIOPROTECTION - RP NIVEAU 1	ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICAT DE STAGE RP1 «CEFRI» (validité 3 ans) comportant les éventuels axes de progrès à faire lever par l'employeur TITRE D'HABILITATION RP1 PAR L'EMPLOYEUR	4 JOURS	
----------------------------	---	---	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Intervenants en zone contrôlée sur INB EDF et devant être habilité RP1
 Etre en possession d'un certificat de stage SCN Niveau 1 en cours de validité ou être habilité HN1 au 31 aout 2014

OBJECTIFS

- Acquérir un comportement responsable en matière de RP et respecter les procédures et les consignes
- Identifier les risques et les parades spécifiques à la RP précisés dans l'analyse de risques d'un chantier
- Distinguer les risques radiologiques et les modes d'exposition rencontrés sur un site nucléaire
- Expliquer le principe ALARA et appliquer la démarche de propreté radiologique
- Appliquer les règles de base concernant les déchets et les effluents radioactifs
- Assimiler le contenu et l'intérêt des procédures d'intervention et des conduites à tenir en cas d'incidents et accidents liés à la RP

0019
SECU

RADIOPROTECTION - RP NIVEAU 2

ATTESTATION DE FORMATION
CERTIFICAT DE STAGE RP2 «CEFRI»
(validité 3 ans) comportant les éventuels axes
de progrès à faire lever par l'employeur.
TITRE D'HABILITATION RP2 PAR
L'EMPLOYEUR

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Chargés de travaux travaillant en zone contrôlée sur une INB EDF et devant être habilité RP2. Avoir réalisé 3 interventions distinctes en zone contrôlée sur CNPE :
Etre en possession d'un certificat de stage RP Niveau 1 ou PR Niveau 1 en cours de validité. Etre en possession d'un certificat de stage SCN Niveau 2 en cours de validité ou être habilité HN2 au 31 AOUT 2014

OBJECTIFS

Acquérir un comportement responsable en matière de RP et respecter les procédures et les consignes
Identifier les risques et les parades spécifiques à la RP précisés dans l'analyse de risques d'un chantier
Distinguer les risques radiologiques et les modes d'exposition rencontrés sur un site nucléaire
Expliquer le principe ALARA et appliquer la démarche de propreté radiologique
Appliquer les règles de base concernant les déchets et les effluents radioactifs
Assimiler le contenu et l'intérêt des procédures d'intervention et des conduites à tenir en cas d'incidents et accidents liés à la RP

0020
SECU

PASSERELLE RADIOPROTECTION - NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION
CERTIFICAT DE STAGE RP1 «CEFRI»
(validité 3 ans) comportant les éventuels axes
de progrès à faire lever par l'employeur.
TITRE D'HABILITATION RP1 PAR
L'EMPLOYEUR

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Intervenants ayant déjà réussi une formation CEFRI dans une autre option pour un autre exploitant amené à travailler en zone contrôlée sur une INB EDF et devant être habilité RP1.
Être en possession d'un certificat de stage :
- PR d'une option autre que RN de Niveau 1 en cours de validité délivré par un organisme certifié CEFRI-F
- SCN Niveau 1 ou 2 en cours de validité ou être habilité HN1 au 31 août 2014

OBJECTIFS

Appliquer les règles de base de l'exploitant relatives à la radioprotection
Permettre à chaque stagiaire venant d'un autre exploitant de compléter ses connaissances et d'acquérir les exigences spécifiques d'EDF en réalisant une mise en situation sur chantier école et en partageant son expérience avec les autres stagiaires issus des CNPE

9 - ATEX

0021
SECU

ATEX - ATMOSPHERE EXPLOSIVE NIVEAU 0

ATTESTATION DE FORMATION

0,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel amené à travailler en zone à risque d'explosion mais sans intervenir sur des équipements soumis à la réglementation ATEX. Les travaux de nettoyage, peinture, manutention, calorifugeage, tuyauterie, etc. rentrent dans cette catégorie.

OBJECTIFS

Se repérer dans une zone ATEX
Appliquer les procédures spécifiques aux zones ATEX
Identifier un matériel ATEX
Citer les dangers et les comportements à risques en zone ATEX

0022
SECU

ATEX - ATMOSPHERE EXPLOSIVE NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnels responsables de la sécurité
Personnels assurant les missions de dépannage, de maintenance préventive et de remplacement et/ou d'équipement de travail.
Personnels assurant l'entretien des installations techniques des lieux de travail
Connaissances de base en électricité, mécanique et instrumentation

OBJECTIFS

Identifier et faire appliquer les règles techniques relatives aux zones à risque d'explosion
Identifier et appliquer les règles relatives aux dépannages et à la maintenance des équipements ATEX
Mettre en œuvre le matériel de remplacement dans les règles de l'art

11 - AIPR

0023
SECU

AUTORISATION D'INTERVENTION A PROXIMITE DES RESEAUX -AIPR- CONCEPTEUR

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICATION AIPR
CONCEPTEUR

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes assurant l'encadrement des opérations sous la direction du responsable du projet, et devant être titulaires d'une AIPR pour pouvoir travailler sur ou à proximité de réseaux (généralement enterrés).

L'AIPR est obligatoire depuis le 01/01/18 (voir dans l'arrêté de référence les délais et personnes concernées).

Aptitude médicale au poste (certificat de la médecine du travail pour les salariés, aptitudes visuelle, auditive et psychotechnique pour exercer la profession)

Être âgé de plus de 18 ans

Parler et écrire le français (NB : les traducteurs ne sont plus admis depuis le 1^{er} janvier 2020)

OBJECTIFS

Organiser la prévention lors des interventions à proximité des réseaux

Maîtriser le contenu de l'AIPR opérateur et encadrement

Obtenir sa certification AIPR concepteur

0024
SECU

AUTORISATION D'INTERVENTION A PROXIMITE DES RESEAUX -AIPR- OPERATEUR

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICATION AIPR OPERATEUR

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Conducteurs d'engins et suiveurs d'engins travaillant sur ou à proximité de réseaux (généralement enterrés)

Personnes, même non conducteurs ou suiveurs, devant assurer des travaux urgents sur ou à proximité de ces réseaux (nécessités par des raisons de sécurité, par la continuité d'un service public, etc.)

L'AIPR opérateur est obligatoire depuis le 01/01/18 (voir dans l'arrêté de référence les délais et personnes concernées)

Recyclage formation AIPR opérateur tous les 5 ans

Aptitude médicale au poste (certificat de la médecine du travail pour les salariés, aptitudes visuelle, auditive et psychotechnique pour exercer la profession)

Être âgé de plus de 18 ans

Parler et écrire le français (NB : les traducteurs ne sont plus admis depuis le 1^{er} janvier 2020)

OBJECTIFS

Identifier les risques, en temps réel, lors des interventions à proximité des réseaux

Mettre en œuvre les principes de prévention et les consignes reçues de l'encadrement

Obtenir sa certification AIPR opérateur

DÉVELOPPEMENT
DES COMPÉTENCES

LEAN MANAGEMENT

AMÉLIORATION
CONTINUE

SUPPLY CHAIN
ET LOGISTIQUE

Des outils pédagogiques adaptés
à la formation sur le terrain :

- > Atelier du lean
- > Mallettes pédagogiques

1. DIAGNOSTIC CONSEIL

- Check-up performance industrielle
- Diagnostic industriel
- Accompagnement de votre entreprise au déploiement du Lean management
- Accompagnement chantier d'amélioration continue

2. LEAN MANAGEMENT

- Comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre
- Parcours personnalisé aux méthodologies d'amélioration continue et du lean
- Yellow Belt Lean 6 sigma
- Green Belt Lean 6 sigma
- Black Belt Lean 6 sigma
- Sensibilisation au Lean : optez pour le Serious game !
- Fondamentaux du lean management

3. OUTILS DE L'AMÉLIORATION CONTINUE

- 31** Démarche 5S **33**
- 31** Management visuel **33**
- Réalisation de standards de travail opérationnels **34**
- 31** Démarche total productive maintenance - TPM - **34**
- 31** Méthode de résolution de problème - MRP - **34**
- Gestion de projet **34**
- 32** Kanban **34**
- Value stream mapping - VSM - **35**
- 32** 6 sigma **35**
- 32** Démarche single minute exchange of die - SMED - **35**
- 33** Chrono-analyse **35**

4. SUPPLY CHAIN ET LOGISTIQUE

- 33** Gestion des stocks **35**
- Gestion des stocks - Kanban - Pratique sur l'atelier du Lean **36**
- Pratique des approvisionnements **36**
- Basiques de la supply chain **36**
- Ordonnancement et planification d'atelier **36**

1 - Diagnostic conseil

0001
LMAC

CHECK-UP PERFORMANCE INDUSTRIELLE

0,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Equipes dirigeantes

OBJECTIFS

Identifier les objectifs stratégiques liés à l'activité actuelle

Positionner l'entreprise au sein de son environnement de marché

Evaluer le niveau de maîtrise selon les principaux axes de performance industrielle

Déterminer un plan de priorités industrielles en fonction des objectifs stratégiques et du niveau de maîtrise des processus clés

SPECIFIQUE

DIAGNOSTIC INDUSTRIEL

À DÉFINIR
SELON
CONTEXTE
DE L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Equipes dirigeantes et encadrement

OBJECTIFS

Situer l'entreprise au sein de son activité

Formaliser la vision à long terme de l'organisation

Evaluer la performance industrielle de l'entreprise

Identifier des axes de progrès

LM
D3

ACCOMPAGNEMENT DE VOTRE ENTREPRISE AU DÉPLOIEMENT DU LEAN MANAGEMENT

À DÉFINIR
SELON
CONTEXTE
DE L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Equipes dirigeantes et encadrement
Check-up performance industrielle et/ou diagnostic industriel sont souhaitables afin de mieux identifier et cibler les besoins.

OBJECTIFS

Diagnostiquer la maturité Lean afin de formuler la vision stratégique de l'entreprise et de comprendre l'importance du management par les processus

Construire le plan de compétitivité et de développement du Lean dans l'entreprise

Accompagner les pilotes de la démarche dans un contexte de changement

LM
D4

ACCOMPAGNEMENT CHANTIER D'AMÉLIORATION CONTINUE



2 INTERVENTIONS
MINIMUM
AVEC UNE PÉRIODE
D'INTERSESSION

PUBLIC & PRÉREQUIS

Animateurs et participants à des chantiers d'amélioration continue
Avoir une maîtrise préalable des outils utilisés dans le cadre du chantier d'amélioration (5S, SMED, Cartographie VSM,...)

OBJECTIFS

Définir et formaliser les objectifs à atteindre Identifier les outils à utiliser

Planifier le chantier

Animer les séances de travail

Accompagner les acteurs dans la mise en oeuvre des outils sur le terrain

Évaluer les résultats et ajuster les actions

Clôturer le chantier et effectuer le retour d'expériences

2 - Lean management

<p>0002 LMAC</p>	<p>COMPRENDRE LES FONDAMENTAUX DU LEAN ET LES METTRE EN ŒUVRE</p>	<p>ATTESTATION DE FORMATION</p>	<p>2 JOURS</p>	
<p>PUBLIC & PRÉREQUIS</p> <p>Groupe de 5 stagiaires au minimum à 10 stagiaires maximum</p>	<p>OBJECTIFS</p> <p>Identifier la méthodologie de mise en œuvre</p> <p>Connaître les outils relatifs à la démarche</p> <p>Mettre en œuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma au sein de l'atelier lean ou de la mobile learning factory</p> <p>Intégrer les clés de réussite</p> <p>Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son acteur d'activité</p>			
<p>SPECIFIQUE</p>	<p>PARCOURS PERSONNALISÉ AUX MÉTHODOLOGIES D'AMÉLIORATION CONTINUE ET DU LEAN</p>	<p>ATTESTATION DE FORMATION</p>	<p>À DÉFINIR SELON CONTEXTE DE L'ENTREPRISE</p>	
<p>PUBLIC & PRÉREQUIS</p> <p>Tout public</p>	<p>OBJECTIFS</p> <p>Identifier les outils méthodologiques nécessaires au déploiement de l'amélioration continue sur un processus</p> <p>Mettre en œuvre ces principaux outils</p> <p>Intégrer les clés de réussite</p> <p>Participer efficacement aux chantiers d'amélioration</p>			
<p>0003 LMAC</p>	<p>YELLOW BELT LEAN 6 SIGMA</p>	<p>ATTESTATION DE FORMATION PRÉPARATION A LA CERTIFICATION YELLOW BELT PAR UN FORMATEUR CERTIFIÉ GREEN BELT 6 SIGMA</p>	<p>1 JOUR</p>	
<p>PUBLIC & PRÉREQUIS</p> <p>Tout public Avoir réalisé la formation comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre</p>	<p>OBJECTIFS</p> <p>Identifier la méthodologie de mise en œuvre</p> <p>Connaître les outils relatifs à la démarche</p> <p>Mettre en œuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma</p> <p>Intégrer les clés de réussite</p>			
<p>0004 LMAC</p>	<p>GREEN BELT LEAN 6 SIGMA</p>	<p>ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICATION ATTRIBUÉE PAR UN COMITÉ DE MASTERS BLACK BELT À L'ISSUE DU PROJET</p>	<p>9 JOURS</p>	
<p>PUBLIC & PRÉREQUIS</p> <p>Animateurs de la démarche Lean 6 sigma</p> <p>Disposer du logiciel de statistiques MINITAB</p>	<p>OBJECTIFS</p> <p>Maîtriser les outils essentiels relatifs à la démarche Lean 6 sigma</p> <p>Conduire des projets d'amélioration des processus</p>			

0005
LMAC

BLACK BELT LEAN 6 SIGMA

ATTESTATION DE FORMATION -
CERTIFICATION ATTRIBUÉE PAR
UN COMITÉ DE BLACK BELT ET
MASTERS BLACK BELT À L'ISSUE
DU PROJET

11 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Etre certifié Green Belt Lean 6 sigma

Disposer du logiciel de statistiques
MINITAB

OBJECTIFS

Formaliser la vision stratégique de l'entreprise

Traduire la vision stratégique de l'entreprise en plans de progrès objectifs

Conduire des projets d'amélioration transversaux aux différentes fonctions de l'entreprise au sein d'équipes pluridisciplinaires

Coacher les Green Belts dans le cadre de leurs projets d'amélioration des processus

Former les différents acteurs aux outils Lean 6 sigma

0006
LMAC

SENSIBILISATION AU LEAN : OPTEZ POUR LE SERIOUS GAME !

ATTESTATION DE FORMATION

4 HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Acquérir la terminologie élémentaire relative à la démarche Lean

Découvrir les principes de base des outils les plus courants

Intégrer la notion de cause première

Identifier la nécessité de se baser sur des éléments factuels pour la résolution de problème

0007
LMAC

FONDAMENTAUX DU LEAN MANAGEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à intervenir dans
le cadre d'un projet d'amélioration basé
sur les principes du Lean Management

OBJECTIFS

Connaître la terminologie liée au Lean Management

Identifier les objectifs de la démarche

Intégrer la méthodologie de base nécessaire à une mise en oeuvre efficace du Lean Management et de l'amélioration continue

3 - Outils de l'amélioration continue

0008
LMAC

DÉMARCHE 5 S

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Situer la démarche 5 S dans la démarche de progrès

Expliquer la finalité d'une démarche 5 S

Expliquer les différentes étapes du 5 S

Prendre conscience que les 5 S vont bien au-delà du simple « coup de chiffon »

0009
LMAC

MANAGEMENT VISUEL

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les besoins en information au sein d'une organisation

Organiser des panneaux de communication

Rédiger des standards de travail

0010 LMAC	RÉALISATION DE STANDARDS DE TRAVAIL OPÉRATIONNELS	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel opérationnel en charge de formaliser un processus, une activité opérationnelle ou administrative	OBJECTIFS Analyser une activité afin d'en dégager les points clés Choisir le support le plus adapté en fonction du public et du type d'activité à standardiser Intégrer les étapes de réalisation d'un standard de travail Formaliser un standard de travail			
0011 LMAC	DÉMARCHE TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE - TPM	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Techniciens de maintenance Techniciens en charge de l'amélioration des performances	OBJECTIFS Intégrer les axes de travail liés à la démarche TPM Identifier les actions d'amélioration à partir d'un historique de fonctionnement			
0012 LMAC	MÉTHODE DE RÉOLUTION DE PROBLÈME - MRP	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Définir ce qu'est un problème en termes d'écart Structurer une démarche de questionnement et de recherche d'informations Définir les liens de causalité entre événements Choisir, interpréter et mettre en oeuvre les principaux outils de résolution de problèmes Maîtriser les techniques de communication associées			
0013 LMAC	GESTION DE PROJET	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Appliquer les outils en vue d'optimiser la planification des tâches Identifier les différentes méthodes et outils de planification des tâches Appréhender les spécificités de chaque outil			
0014 LMAC	KANBAN	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Techniciens en charge de l'amélioration des performances Gestionnaires des stocks, techniciens logistique	OBJECTIFS Evaluer l'impact des stocks sur les coûts Maîtriser les règles de fonctionnement liées à une gestion de stock selon la méthode Kanban Déterminer les paramètres relatifs à une gestion de stock par Kanban (Taille de lots, nombre de cartes, seuils...)			

0015
LMAC

VALUE STREAM MAPPING - VSM

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens en charge de l'amélioration des performances

OBJECTIFS

Identifier les intérêts d'une cartographie
Maîtriser les méthodes pour réaliser une cartographie
Analyser une cartographie
Utiliser la cartographie pour la mise en oeuvre d'un plan d'amélioration

0016
LMAC

6 SIGMA

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les principaux aspects du 6 Sigma
Identifier les avantages de la méthode
Déterminer les conditions requises à l'application réussie du 6 Sigma
Sélectionner les bons indicateurs

0017
LMAC

DÉMARCHE SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIE - SMED -

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens en charge de l'amélioration des performances
Techniciens de maintenance
Régleurs

OBJECTIFS

Identifier les intérêts de la démarche SMED
Intégrer les étapes de la démarche SMED

0018
LMAC

CHRONO-ANALYSE

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens méthodes et industrialisation
Cadres techniques
Agents de maîtrise

OBJECTIFS

Concevoir un poste de travail et définir son aménagement dans le cadre d'un projet
Optimiser un poste de travail existant
Aménager un poste de travail selon des règles d'ergonomie reconnues
Chiffrer avec précision les temps relatifs à un mode opératoire
Etudier et chiffrer n'importe quelle opération exécutée par un opérateur
Mettre en évidence les temps d'attente et les gestes inutiles afin d'optimiser les processus opératoires
Tracer un simogramme et équilibrer les temps pour les postes multi opérateurs
Implanter les postes de travail
Présenter la méthode au personnel

4 - Supply chain et logistique

0019
LMAC

GESTION DES STOCKS

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Comprendre le rôle et les fonctions du stock
Gérer et fiabiliser le stock
Maîtriser les coûts



0020 LMAC	GESTION DES STOCKS - KANBAN PRATIQUE SUR L'ATELIER LEAN	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Techniciens en charge de l'amélioration des performances Gestionnaires de stocks, techniciens en logistique	OBJECTIFS Evaluer l'impact des stocks sur les coûts Maîtriser les règles de fonctionnement liées à une gestion de stock selon la méthode Kanban Déterminer les paramètres relatifs à une gestion de stock par Kanban (taille de lots, nombre de cartes, seuils...)			
0021 LMAC	PRATIQUE DES APPROVISIONNEMENTS	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public impliqué dans la chaîne logistique	OBJECTIFS Se positionner en tant qu'approvisionneur dans la chaîne logistique Identifier les différents modes d'approvisionnement Identifier les différentes typologies de stock matières ou composants Bâtir son plan d'action et d'amélioration de la gestion quotidienne			
0022 LMAC	BASIQUES DE LA SUPPLY CHAIN	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Acteurs, ordonnanceurs, approvisionneurs confirmés	OBJECTIFS Développer les connaissances en logistique Comprendre les objectifs de la supply chain : la satisfaction du client			
0023 LMAC	ORDONNANCEMENT ET PLANIFICATION D'ATELIER	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes chargées de piloter les flux de fabrication et d'établir les plannings	OBJECTIFS Maîtriser les outils d'ordonnancement d'atelier et de planification Comprendre le rôle et les règles de fonctionnement de l'ordonnancement Assurer le suivi des plannings, et mettre en œuvre les bonnes pratiques de replanification			

DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

ÉTUDES & CONCEPTION

- > 19 salles informatiques dédiées à l'étude et à la conception équipées de logiciels : Inventor, Top Solid, Autocad, Automation Studio, See Expert ...
- > Scanner 3D
- > Bras de Rétro Conception

1. OUTILS GRAPHIQUES DE CONCEPTION ET FABRICATION MÉCANIQUE

Autocad 2D	39
Autocad 3D	39
Inventor 2020 Professionnel - Initiation	39
Inventor 2020 Professionnel - Perfectionnement	39
TopSolid V7 - Design - Initiation Modélisation de pièces en 3D	39
TopSolid V7 - Assemblage	40
SOLIDWORKS - initiation modélisation de pièces en 3D	40

2. ARCHITECTURE MÉTAL

Tekla structures multi matériaux	40
Robot structural analysis	40

3. RÉTRO-CONCEPTION – NUMÉRISATION 3D

Bases de la numérisation 3D	40
-----------------------------	----

4. CAHIER DES CHARGES ET CHIFFRAGE

Cahier des charges - Initiation	41
Chiffrage	41

5. CONCEPTION ET SCHÉMA D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE BT

ECODIAL - Logiciel d'aide à la conception et au calcul - EcoStructure - Power Design	41
Logiciel SEE ELECTRICAL	41
CANECO BT - Prise en main et découverte du logiciel	42

6. AMÉNAGEMENT VIRTUEL D'ESPACE DE TRAVAIL

Aménagement virtuel d'espace de travail	42
---	----

1 - Outils graphiques de conception et fabrication mécanique

0001 ETUD **AUTOCAD 2D** **ATTESTATION DE FORMATION** **4 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance, conception
Connaissance du métier, du secteur
d'activité et de l'environnement
informatique

OBJECTIFS

Réaliser des plans 2D avec cotations
Réaliser la mise en page à l'échelle
Imprimer et éditer des plans
Gérer les calques

0002 ETUD **AUTOCAD 3D** **ATTESTATION DE FORMATION** **3 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Utilisateurs AutoCAD ayant une bonne
expérience en 2D

OBJECTIFS

Maîtriser les fonctions 3D du logiciel (nécessite une version complète d'AutoCAD)

0003 ETUD **INVENTOR 2020 PROFESSIONNEL INITIATION** **ATTESTATION DE FORMATION** **5 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Maîtriser les techniques du dessin
industriel
Avoir une première approche de la DAO
Personnel de maintenance, conception
Connaître le métier, du secteur
d'activité et de l'environnement
informatique

OBJECTIFS

Réaliser des pièces de tôleries et réaliser un assemblage mécano-soudé
Réaliser les mises en plans (vues, détails, coupes) nomenclature, table de perçage

0004 ETUD **INVENTOR 2020 PROFESSIONNEL PERFECTIONNEMENT** **ATTESTATION DE FORMATION** **2 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Maîtriser les techniques du dessin
industriel
Avoir une première approche de la DAO

Connaître le métier, du secteur
d'activité et de l'environnement
informatique

OBJECTIFS

Démarrer et paramétrer une session Inventor, créer une pièce en 3D, créer, gérer et modifier un plan, renseigner et coter un plan (définition ou ensemble) et imprimer un plan
Réaliser un assemblage par création de pièce, insertion de composant et exploitation des commandes de conception (ossature et profilés)
Réaliser des pièces de tôlerie et réaliser un assemblage mécano-soudé
Réaliser les mises en plan (vues, détails, coupes) nomenclature, table de perçage

0005 ETUD **TOPSOLID V7 - DESIGN INITIATION MODÉLISATION DE PIÈCE EN 3D** **ATTESTATION DE FORMATION** **3 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaître le métier, du secteur
d'activité et de l'environnement
informatique

OBJECTIFS

Appréhender les concepts de modélisation 3D
Prendre en main des bases de modélisation 3D, assemblage et mise en plan
Modéliser des pièces en utilisant les méthodologies adaptées



0006 ETUD	TOPSOLID V7 - ASSEMBLAGE	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	---------------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissance du métier, du secteur d'activité et de l'environnement informatique et avoir suivi la formation F-Cad7-Base

OBJECTIFS

Appréhender les concepts de modélisation d'assemblage par remontage ou en place
Utiliser et gérer des composants avec procédés associés



0007 ETUD	SOLIDWORKS - INITIATION MODELISATION DE PIECES EN 3D	ATTESTATION DE FORMATION	4 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public
Connaissance du métier, du secteur d'activité et de l'environnement

OBJECTIFS

Concevoir des pièces
Effectuer les mises en plan
Connaître le logiciel SOLIDWORKS
Utiliser les fonctions permettant de concevoir une pièce
Utiliser les fonctions permettant de mettre en plan une pièce



2 - Architecture métal

0008 ETUD	TEKLA STRUCTURES MULTI MATÉRIAUX	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de Windows
Connaissance de l'informatique et du langage métier du bâtiment

OBJECTIFS

Créer un modèle 3D informatique de tout type de bâtiment
Créer des plans d'ensemble et de fabrication à partir d'un modèle 3D informatique

0009 ETUD	ROBOT STRUCTURAL ANALYSIS	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
----------------------	----------------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de Windows
Connaissance des principes de base de la résistance des matériaux et des études de stabilité

OBJECTIFS

Créer un modèle 3D informatique de tout type de bâtiment
Créer des plans d'ensemble et de fabrication à partir d'un modèle 3D informatique
Apprendre l'essentiel des fonctionnalités permettant de mener une étude statistique d'une structure métallique

3 - Rétro-conception - Numérisation 3D

0010 ETUD	BASES DE LA NUMÉRISATION 3D	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
----------------------	------------------------------------	---------------------------------	---------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens dans le domaine industriel
Personnes ayant des notions d'informatique

OBJECTIFS

Découvrir des moyens de capture 3D (Critères de choix)
Définir les applications possibles des scanners 3D dans une chaîne de production
Comprendre les principes de base de traitement des données

4 - Cahier des charges et chiffrage

0011
ETUD

CAHIER DES CHARGES - INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à formuler un besoin dans une relation client/ fournisseur externe ou interne

OBJECTIFS

Rédiger et utiliser un cahier des charges simple clair et exploitable. Le besoin doit être clairement identifié afin de s'assurer que les travaux réalisés correspondent aux attentes

Mettre en oeuvre le cahier des charges comme outil de progrès permanent

Expliquer l'intérêt du cahier des charges (gain de temps, lever les ambiguïtés, ...)

Analyser et exprimer le besoin

0012
ETUD

CHIFFRAGE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens méthodes, bureau d'études

OBJECTIFS

Établir un chiffrage fiable et réaliste dans le cadre d'un processus de fabrication

Prendre en compte l'ensemble des données nécessaires à la réalisation d'un chiffrage

Développer un outil de chiffrage basé sur EXCEL en fonction des données relatives au processus

5 - Conception et schéma d'installation électrique BT

0013
ETUD

ECODIAL - LOGICIEL D'AIDE À LA CONCEPTION ET AU CALCUL ECOSTRUCTURE POWER DESIGN

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Installateurs électriciens
Techniciens bureau d'études
Maîtrise de la conception et du calcul des installations électriques basse tension

OBJECTIFS

Optimiser la conception des installations électriques BT par la maîtrise d'Ecodial



0014
ETUD

LOGICIEL SEE ELECTRICAL

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens électriciens en bureau d'études, techniciens en service maintenance ou en service automatisme, ou toutes personnes désirant produire des schémas électriques

Connaissances de base en schémas électriques, connaissances windows

OBJECTIFS

Prendre en main le logiciel SEE ELECTRICAL EXPERT

Réaliser des schémas électriques

Maîtriser les modules de base

Produire des folios techniques

Produire des folios de borniers

Produire des sommaires

Produire des nomenclatures

Produire des implantations

0015
ETUD**CANECO BT - PRISE EN MAIN ET
DÉCOUVERTE DU LOGICIEL**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Techniciens et ingénieurs bureau d'études
 Dessinateurs études, chargés d'affaires, chefs de projets électriques
 Connaissance du matériel électrique et de la norme électrique en vigueur
 Maîtrise de l'environnement PC et des outils Microsoft Windows

OBJECTIFS

Maîtriser les fonctionnalités de base du logiciel CANECO BT pour concevoir les installations électriques Basse Tension courantes

6 - Aménagement virtuel d'espace de travail0016
ETUD**AMÉNAGEMENT VIRTUEL D'ESPACE
DE TRAVAIL**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Réaliser, dans le cadre d'un projet d'aménagement ou de réaménagement d'atelier, de laboratoire, de bureaux ou de tout autre espace de travail une pré-étude virtuelle
 Permettre de réfléchir à différents scénarios
 Optimiser le choix de la version à mettre en œuvre

DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

MAINTENANCE
INDUSTRIELLE

ÉLECTROTECHNIQUE

AUTOMATISME

PRODUCTION

- > 5 ateliers représentant près de 2000 m², composés de :
 - > Zones systèmes automatisés
 - > Lignes de production
 - > Espaces de réalisation mécanique
 - > Stations hydrauliques

1. DIAGNOSTIC CONSEIL

Diagnostic de la fonction maintenance **45**

2. MÉCANIQUE

Lecture de plan **45**
Métrologie dimensionnelle **45**
Mécanique - Initiation **45**
Mécanique - Perfectionnement **46**
Montage de roulements **46**
Alignement d'arbres **46**
Alignement poulie et tension courroie **46**
Maintenance et entretien des pompes **46**

3. PNEUMATIQUE

Pneumatique - Initiation **47**
Pneumatique - Perfectionnement **47**
Etude et conception de circuit pneumatique **47**
Manipuler par le vide **47**
Pratiquer l'éco-maintenance **47**

4. HYDRAULIQUE

Hydraulique industrielle TOR - Initiation **48**
Hydraulique industrielle TOR - Perfectionnement **48**
Risques liés aux accumulateurs **48**
Hydraulique proportionnelle **48**
Etude et conception de circuit hydraulique **49**
Acquisition et étude de signal hydraulique **49**
Dépannage hydraulique TOR sur les installations de l'entreprise **49**
Dépannage hydraulique proportionnelle sur installations de l'entreprise **49**

5. AUTOMATISME ET AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS

Généralités

Introduction aux automatismes **50**

Automates Siemens

Automates programmables industriels

Passage Simatic Manager du STEP 7 vers TIA Portal **50**
STEP 7 TIA PORTAL - Niveau 1 **50**
STEP 7 TIA PORTAL avancée et profinet **51**
Simatic S7 - Niveau 1 **51**
Simatic S7 - Niveau 2 **51**
Simatic S7 - Maintenance-dépannage **52**
Simatic S7 - Langage SCL **52**
Simatic S7-200 - Logiciel Microwin **52**
Simatic S7 sécurité machine "Distributed safety" **52**

Réseaux industriels Siemens (logiciel Simatic Manager)

Réseaux Profibus DP **53**
Réseaux Profinet IO **53**

Pupitres opérateurs Siemens

Pupitre opérateur WIN CC FLEXIBLE **53**

Automates Schneider Electric

UNITY PRO - Niveau 1 **53**
UNITY PRO - Niveau 2 **54**
PL7 PRO **54**
Programmation Modicon M340 **54**
Programmation Modicon M580 **54**

6. ORGANISATION DE LA MAINTENANCE

Conception de gammes de maintenance 1^{er} niveau **55**
Gestion de la maintenance **55**
Méthodologie d'intervention **55**
Maintenance prédictive - Tech days **55**
Maintenance prédictive - Expertise et télémaintenance **56**
Maintenance Préventive, conditionnelle et prédictive **56**
Thermographie infrarouge domaine électricité **56**
Analyse vibratoire **56**
Analyse d'huile **57**
Réalité augmentée au service de la maintenance dans l'industrie 4.0 **57**

7. PRODUCTION

Conduite d'une installation automatisée **57**
Technologie de base pour un conducteur de ligne **57**
Maintenance 1er niveau pour opérateur **58**
Initiation à la conduite d'une ligne 4.0 **58**

8. ÉLECTRICITÉ - ÉLECTROTECHNIQUE - ÉNERGIES - ELECTRONIQUE

Lecture de schémas électriques **58**
Variation de vitesse **58**
Gestion d'axes et positionnement **58**
Notions de base en électricité industrielle **59**
Dépannage électrique - Initiation **59**
Dépannage électrique - perfectionnement **59**
Infrastructure de bornes de charge résidentielles **60**
Infrastructure de bornes de charge tertiaires **60**
Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC A-610 **60**
Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC WHMA-A-620 **60**
Préparation à la certification de spécialiste CIS IPC 7711/21 **61**

9. HAUTE TENSION

Appareillages HTA et BT forte puissance **61**
Travaux et consignation en HTA **61**

1 - Diagnostic conseil

SPECIFIQUE

DIAGNOSTIC DE LA FONCTION MAINTENANCE

À DÉFINIR SELON CONTEXTE DE L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction
Responsables des services
Personnels du service maintenance
Ressources humaines

OBJECTIFS

Positionner la fonction Maintenance selon un référentiel, définir ces points forts et ces axes de progrès
Pouvoir proposer des ajustements d'organisation
Définir et prioriser les principales actions à mettre en place pour optimiser la fonction maintenance

2 - Mécanique

**0003
MECA**

LECTURE DE PLAN

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de fabrication et de maintenance amené à exploiter des plans en mécanique

OBJECTIFS

Lire un cartouche
Lire une nomenclature
Identifier les différents types de plans Identifier les différents types de traits
Identifier les différents types de traits
Identifier les vues d'un plan
Lire un plan en coupe ou non
Lire une section
Lire la cotation d'un plan
Interpréter et exploiter des dessins de définition utilisant les normes de représentation du dessin technique



**0004
MECA**

MÉTROLOGIE DIMENSIONNELLE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de fabrication et de maintenance amené à exploiter des plans en mécanique

OBJECTIFS

Identifier les différents appareils de contrôle et de mesure
Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques en utilisant les appareils adéquats
Vérifier l'étalonnage d'appareils de mesure



**0005
MECA**

MÉCANIQUE INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de fabrication et de maintenance
Savoir lire un plan

OBJECTIFS

Identifier les différents mouvements ou liaisons d'un sous ensemble mécanique par rapport à un autre
Expliquer le fonctionnement d'un ensemble mécanique
Identifier et définir le rôle d'éléments qui constituent un ensemble mécanique (éléments de liaisons, de guidage en translation et en rotation, de transmission, de transformation de mouvement)



0006 MECA	MÉCANIQUE PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de fabrication et de maintenance Avoir des notions en mécanique et lecture de plan	OBJECTIFS Diagnostiquer une panne mécanique Utiliser les méthodes de montage des différents éléments mécaniques Démonter et remonter un ensemble mécanique en suivant un mode opératoire et en tenant compte des règles de sécurité Rendre compte de son intervention			
0007 MECA	MONTAGE DE ROUEMENTS	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de maintenance	OBJECTIFS Identifier les différents types de roulements Analyser les différents types de montage (arbre tournant, moyeu tournant) Désigner un roulement Démonter et remonter un roulement en utilisant l'outillage spécifique et en tenant compte des règles de sécurité Lubrifier un roulement (huile ou graisse) Réaliser l'étanchéité d'un montage de roulement Rendre compte de son intervention			
0008 MECA	ALIGNEMENT D'ARBRES	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de maintenance	OBJECTIFS Expliquer les différentes caractéristiques d'un accouplement Expliquer les conséquences d'un désalignement Mettre en œuvre les différentes techniques d'alignement			
0009 MECA	ALIGNEMENT POULIE ET TENSION COURROIE	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de maintenance	OBJECTIFS Définir les différentes caractéristiques d'une courroie Expliquer les conséquences d'un désalignement Assimiler les différentes techniques d'alignement			
0010 MECA	MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES POMPES	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de maintenance	OBJECTIFS Comprendre les lois de base de la mécanique des fluides pour mieux interpréter les symptômes liés aux différents problèmes rencontrés par les pompes Assimiler la technologie des pompes volumétriques et centrifuges			

3 - Pneumatique

0001
PNEU

PNEUMATIQUE INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance ou de production du domaine industriel

OBJECTIFS

Expliquer les principes de fonctionnement d'une installation pneumatique
Repérer un composant pneumatique sur une installation
Identifier le rôle et la fonction d'un composant pneumatique sur une installation simple



0002
PNEU

PNEUMATIQUE PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à se perfectionner dans le domaine de la maintenance d'installations pneumatiques
Personnel de maintenance, ou de production avec de l'expérience

Avoir suivi la formation pneumatique initiation

OBJECTIFS

Assimiler et interpréter un constat de dysfonctionnement
Organiser et réaliser une procédure de recherche de panne
Proposer des améliorations possibles



0003
PNEU

ÉTUDE ET CONCEPTION DE CIRCUIT PNEUMATIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel des services études et maintenance

Avoir des bases solides en pneumatique industrielle, pneumatique proportionnelle

OBJECTIFS

Calculer ou déterminer sur abaques constructeurs les composants
Effectuer des choix technologiques de composants, de connectiques etc.
Constituer un dossier technique avec schéma pneumatique et documentation technique

0004
PNEU

MANIPULER PAR LE VIDE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)
Maîtriser les bases de la pneumatique ou avoir suivi le module «technologie électropneumatique»

OBJECTIFS

Connaître les notions fondamentales liées au vide
Dimensionner une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires
Mettre en œuvre une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires



0005
PNEU

PRATIQUER L'ÉCO-MAINTENANCE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)
Maîtriser les bases de la pneumatique ou avoir suivi le module «technologie électropneumatique»

OBJECTIFS

Réduire la consommation d'air comprimé liée aux fuites d'air, qualité d'air, pression d'alimentation, soufflage, vide par venturi, sectorisation et à la surveillance



4 - Hydraulique

0002
HYDR

HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE TOR INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance ou de production du domaine industriel

OBJECTIFS

Expliquer le fonctionnement des principaux composants Tout ou Rien hydrauliques
Lire un schéma simple
Identifier les composants hydrauliques équipant les systèmes de production

0003
HYDR

HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE TOR PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance ou de production du domaine industriel

Avoir des notions en Hydraulique TOR ou ayant suivi la formation hydraulique initiation

OBJECTIFS

Identifier les composants hydrauliques équipant les systèmes de production
Exploiter le dossier technique d'une machine pour réaliser des opérations de maintenance
Mettre à jour un dossier technique suite à des modifications de l'installateur
Consigner une installation hydraulique
Effectuer un diagnostic suite à un dysfonctionnement

0004
HYDR

RISQUES LIÉS AUX ACCUMULATEURS

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel amené à intervenir sur des installations hydrauliques comprenant des accumulateurs

Avoir suivi une formation initiation en hydraulique

OBJECTIFS

Acquérir une connaissance sur les risques liés aux accumulateurs
Être en conformité avec l'A.M du 15.03.2000

0005
HYDR

HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel des services études et maintenance

Avoir des connaissances en hydraulique TOR et des notions en électricité de base

OBJECTIFS

Identifier les composants proportionnels sur un schéma et sur une installation
Différencier les applications utilisant cette technologie

0006
HYDR

ÉTUDE ET CONCEPTION DE CIRCUIT HYDRAULIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel des services études et maintenance

Avoir des bases solides en hydraulique TOR, hydraulique proportionnelle et éléments logiques

OBJECTIFS

Calculer ou déterminer sur abaques constructeurs les composants
Effectuer des choix technologiques de composants, de connectique, etc...

SPECI-
FIQUE

ACQUISITION ET ÉTUDE DE SIGNAL HYDRAULIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

EN FONCTION
DES CIRCUITS
À ÉTUDIER



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance et de bureau d'études

OBJECTIFS

Identifier les points de mesure
Établir des diagnostics avec les outils d'analyse du type HMG en vue d'analyser et améliorer le fonctionnement

0007
HYDR

DÉPANNAGE HYDRAULIQUE TOR SUR LES INSTALLATIONS DE L'ENTREPRISE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance ou de production du domaine industriel

Avoir des notions en hydraulique TOR

OBJECTIFS

Analyser une situation de dysfonctionnement dans un circuit hydraulique complexe
Appliquer une méthodologie de recherche de panne en respectant les règles de sécurité
Effectuer un diagnostic
Consigner une installation hydraulique
Assurer une remise en état de l'installation
Proposer et apporter des modifications ou des améliorations de l'installation
Rendre compte de ses interventions
Identifier les composants hydrauliques équipant les systèmes de production
Assimiler le fonctionnement d'une installation hydraulique
Mettre à jour un dossier technique
Réaliser des mesures de pression et débit en utilisant une console d'enregistrement de données
Lire un schéma

0008
HYDR

DÉPANNAGE HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE SUR INSTALLATIONS DE L'ENTREPRISE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel du service maintenance

Avoir des bases d'hydraulique
Tout ou Rien

OBJECTIFS

Expliquer le fonctionnement des composants proportionnels et des clapets logiques
Effectuer les câblages externes, la mise en service, les réglages internes et externes des cartes électroniques de commande et les contrôles électrohydrauliques sur les installations
Analyser une installation de dysfonctionnement dans un circuit hydraulique complexe
Effectuer un diagnostic et dépanner le circuit hydraulique
Appliquer une méthodologie de recherche de panne
Assurer une remise en état de l'installation
Proposer et apporter des modifications ou des améliorations de l'installation
Rendre compte de ses interventions

5 - Automatismes et automates programmables industriels

GÉNÉRALITÉS

0001
AUTO

INTRODUCTION AUX AUTOMATISMES

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance et de production

OBJECTIFS

Expliquer la structure d'un automatisme et son fonctionnement général
Expliquer les fonctions logiques
Lire un GRAFCET
Expliquer le rôle de l'API dans le système
Montrer les différentes cartes entrées et sorties
Interpréter la lecture des cartes entrées et sorties
Identifier les différents types de capteurs TOR
Procéder au remplacement ou au réglage des capteurs TOR (2, 3 fils, NPN, PNP)



AUTOMATES SIEMENS

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS

0002
AUTO

PASSAGE SIMATIC MANAGER DU STEP 7 VERS TIA PORTAL

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Avoir des connaissances STEP7 Classic et Simatic

OBJECTIFS

Exploiter efficacement la plateforme TIA Portal
Configurer et programmer une configuration matérielle SIMATIC S7 avec TIA Portal
Utiliser les outils de mise en service des composants TIA
Découvrir le nouveau jeu d'instruction du S7-1200 et S7-1500
Exploiter les outils de diagnostic évolués du TIA Portal



0003
AUTO

STEP 7 TIA PORTAL - NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel technique chargé de la maintenance, du développement d'équipements automatisés avec TIA PORTAL

Avoir des connaissances de base en logique, savoir lire un schéma électrique et être à l'aise dans l'environnement Windows

OBJECTIFS

Identifier, remplacer les constituants des différents automates SIMATIC S7
Naviguer dans la plateforme TIA PORTAL
Lire et interpréter le jeu d'instructions séquentielles dans les langages contact (LAD) et logigramme (LOG)
Exploiter la console de programmation équipée du logiciel TIA PORTAL pour :
- Retrouver une application
- Visualiser, modifier un programme
- Visualiser, modifier des variables
- Effectuer des transferts automate-console
Réaliser la documentation et l'archivage d'un programme
Configurer et paramétrer les différents constituants d'un API SIMATIC S7 avec la plateforme TIA PORTAL
Utiliser les principales fonctions du logiciel TIA PORTAL pour effectuer des opérations de maintenance et des modifications simples de programmes



0004
AUTO

STEP 7 TIA PORTAL AVANCÉE ET PROFINET

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance et de bureau d'études

OBJECTIFS

Exploiter les valeurs analogiques et les blocs de conversion associés
Utiliser les outils de recherche d'erreurs mis à disposition à travers le pupitre opérateur et la console de programmation (exploitation des messages d'alarmes)
Remonter des alarmes sur pupitre opérateur, synchroniser l'heure Pupitre avec API, définir le bit de vie API/Pupitre
Exploiter une chaîne séquentielle avec l'outil Grafcet
Exploiter un bloc en langage Structured Control Language (SCL)
Modifier et ajouter un champ d'entrée/sortie sur le pupitre opérateur
Mettre en place et dépanner une installation automatisée composée d'automates SIMATIC S7 et de réseau ETHERNET de type PROFINET I/O
Etablir des échanges inter automates (PROFINET et PROFINET I/O)
Assurer efficacement la mise en oeuvre et la maintenance d'entrées et de sorties sur PROFINET I/O
Exploiter et utiliser la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7 pour :

- Démarrer un projet constitué d'un API, d'un réseau PROFINET
- Exploiter et mettre en oeuvre un sous-réseau « Industrial Ethernet »
- Exploiter et comprendre les règles de configuration d'un réseau PROFINET
- Configurer et paramétrer les éléments des réseaux PROFINET
- Installer un périphérique PROFINET Exploiter les fonctions de diagnostic réseaux

Exploiter les fonctions de diagnostic réseaux

0005
AUTO

SIMATIC S7 - NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de base en logique et savoir lire un schéma électrique

OBJECTIFS

Identifier les constituants des différents automates programmables de la gamme S7-300, S7-400 et les assembler
Identifier les blocs et donner leurs rôles
Lire et interpréter le jeu d'instructions séquentielles dans les différents langages CONT, LOG, LIST
Exploiter la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7

0006
AUTO

SIMATIC S7 - NIVEAU 2

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de base sur les automates STEP 7 et sur le logiciel Simatic Manager

Connaissances des programmes simples sur des automates de la série STEP 5 ou STEP 7, et savoir lire un schéma électrique

OBJECTIFS

Configurer et paramétrer les CPU
Lire et interpréter les différents blocs de code du langage STEP 7 (OB, FC, FB, SFC, SFB, DB, DI)
Analyser et modifier un programme utilisant le jeu d'instructions numériques
Utiliser les blocs standards SFC et SFB
Paramétrer les blocs FC, FB et utiliser les paramètres des blocs d'organisation
Configurer et programmer les cartes d'entrées et de sorties analogiques
Effectuer des transferts de données console-automate

0007 AUTO **SIMATIC S7 - MAINTENANCE - DÉPANNAGE** **ATTESTATION DE FORMATION** **2 JOURS** 



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de base sur un type d'automate programmable

OBJECTIFS

- Identifier les constituants des différents automates programmables de la gamme S7-300, S7-400 et les assembler
- Lire et interpréter le jeu d'instructions séquentielles dans les différents langages CONT, LOG
- Exploiter la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7

0008 AUTO **SIMATIC S7 LANGAGE SCL** **ATTESTATION DE FORMATION** **2 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à réaliser ou à modifier des programmes S7 à l'aide du logiciel optionnel S7- SCL

Niveau S7 niveau 1 indispensable

OBJECTIFS

- Utiliser les instructions standards du langage
- Exploiter la console de programmation ou un portable équipé du logiciel SCL pour :
 - créer, modifier un programme dans le langage SCL
 - mettre en oeuvre et tester le programme
 - utiliser les fonctions de test et de diagnostic
- Effectuer des transferts automate-console du GRAFCET

0009 AUTO **SIMATIC S7-200 LOGICIEL MICROWIN** **ATTESTATION DE FORMATION** **3 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de base en logique et savoir lire un schéma électrique

OBJECTIFS

- Identifier les constituants des différents automates programmables de la gamme S7-200 et les assembler
- Identifier les blocs et donner leurs rôles
- Lire et interpréter le jeu d'instructions séquentielles dans les différents langages
- Exploiter la console de programmation équipée du logiciel MicroWin pour :
 - retrouver une application
 - visualiser ou modifier un programme
 - visualiser ou modifier des variables
 - effectuer des transferts automate-console

0010 AUTO **SIMATIC S7 SÉCURITÉ MACHINE « DISTRIBUTED SAFETY »** **ATTESTATION DE FORMATION** **3 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Avoir suivi la formation S7 Niveau 1 ou posséder un niveau équivalent

Connaissances dans le domaine de la sécurité

OBJECTIFS

- Identifier les constituants des différents automates de sécurité
- Identifier les modules de sécurité (F-DI, F-DO...)
- Exploiter les indications lumineuses des modules de sécurité
- Exploiter la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7 pour :
 - configurer les modules de sécurité
 - créer, modifier un programme de sécurité dans les langages LOG F ou CONT F
 - utiliser l'outil « Traitement du programme de sécurité »
- Charger un programme de sécurité dans une CPU F

RÉSEAUX INDUSTRIELS SIEMENS (LOGICIEL SIMATIC MANAGER)

0011
AUTO

RÉSEAUX PROFIBUS DP

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance, techniciens avec des connaissances du logiciel SIMATIC MANAGER et de la programmation des API SIMATIC S7

OBJECTIFS

- Exploiter et utiliser le logiciel STEP 7 pour :
- démarrer un projet constitué d'un API, d'un réseau Profibus-DP/MPI
 - exploiter et comprendre les règles de configuration d'un réseau PROFIBUS
 - configurer et paramétrer les éléments des réseaux Profibus-DP
 - installer un périphérique Profibus-DP
 - utiliser les outils de diagnostic réseaux
 - mettre en oeuvre une communication de base S7 sur MPI
 - mettre en oeuvre une communication S7 sur MPI ou Profibus

0012
AUTO

RÉSEAUX PROFINET IO

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance, techniciens avec des connaissances du logiciel SIMATIC MANAGER

OBJECTIFS

- Exploiter et utiliser la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7 pour :
- démarrer un projet constitué d'un API, d'un réseau PROFINET
 - exploiter et mettre en oeuvre un sous-réseau « Industrial Ethernet »
 - exploiter et comprendre les règles de configuration d'un réseau PROFINET
 - configurer et paramétrer les éléments des réseaux PROFINET
 - installer un périphérique PROFINET
 - exploiter les fonctions de diagnostic réseaux

PUPITRES OPÉRATEURS SIEMENS

0013
AUTO

PUPITRE OPÉRATEUR WIN CC FLEXIBLE

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance, techniciens avec des connaissances du logiciel SIMATIC MANAGER

OBJECTIFS

- Exploiter et utiliser la console de programmation équipée du logiciel STEP 7 ainsi que du logiciel WinCC Flexible :
- démarrer un projet constitué d'un API, d'un réseau DP/MPI ou Ethernet, d'une interface homme/machine
 - raccorder un pupitre opérateur sur le réseau DP/MPI ou Ethernet
 - configurer et paramétrer les éléments du réseau (API et OP)
 - réaliser les transferts et les sauvegardes du projet
 - configurer et modifier un pupitre opérateur avec WinCC Flexible

AUTOMATES SCHNEIDER ELECTRIC

0014
AUTO

UNITY PRO - NIVEAU 1

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Exploitants, personnels de maintenance, techniciens avec des connaissances de base en automatisme

OBJECTIFS

- Assimiler les principales fonctions du logiciel Unity Pro
- Présenter des langages de programmation
- Utiliser les outils de mise au point de l'application
- Utiliser les blocs fonctions



0015 AUTO **UNITY PRO - NIVEAU 2** **ATTESTATION DE FORMATION** **4 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnels amenés à développer des applications sur base de Modicom Premium avec l'atelier logiciel Unity-Pro

OBJECTIFS

- Transposer un besoin d'automatisation avancée en programme automate exécutable
- Développer des outils de programmation et de diagnostic personnalisés
- Mettre en oeuvre des voies analogiques
- Mettre en oeuvre des cartes de comptage
- Mettre en oeuvre des voies de communication
- Programmation de fonctions avancées à l'aide du logiciel Unity-Pro

0016 AUTO **PL7 PRO** **ATTESTATION DE FORMATION** **4 À 8 JOURS EN FONCTION DU BESOIN** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Exploitants, personnel de maintenance, techniciens de maintenance

Avoir des connaissances de base en automatisme

OBJECTIFS

- Identifier les différents constituants de la gamme TSX MICRO et PREMIUM
- Lire et interpréter le jeu d'instruction de base du langage PL7
- Utiliser le logiciel PL7-PRO pour :
 - visualiser ou modifier des variables
 - visualiser ou modifier un programme
 - effectuer les transferts et sauvegardes d'applications
- Lire et interpréter le jeu d'instructions séquentielles et numériques du langage PL7
- Utiliser un bloc FDB
- Configurer et exploiter un coupleur métier E/S analogique



0017 AUTO **PROGRAMMATION MODICON M340 (ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT, BASE)** **ATTESTATION DE FORMATION** **2,5 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel chargé de développer des applications basées sur des automates Modicon M340 avec EcoStruxure Control Expert (ex Unity Pro)

Connaître les principes de la logique programmée

OBJECTIFS

Programmer les fonctions de base des automates programmables Modicon M340 à l'aide du logiciel EcoStruxure Control Expert (ex Unity Pro)



0018 AUTO **PROGRAMMATION MODICON M580 (ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT, BASE)** **ATTESTATION DE FORMATION** **4 JOURS** 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel devant développer une structure d'automatisme à base de Modicon M580

Connaître les bases de la programmation sous EcoStruxure Control Expert (ex-Unity Pro)

OBJECTIFS

Structurer une architecture à base d'automate programmable Modicon M580 à l'aide du logiciel EcoStruxure Control Expert (ex-Unity Pro)



6 - Organisation de la maintenance

0001
GESM

CONCEPTION DE GAMMES DE MAINTENANCE 1^{ER} NIVEAU

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens méthode et maintenance, responsables maintenance

OBJECTIFS

Situer la maintenance 1^{er} niveau dans l'organisation de la maintenance
Identifier les opérations de maintenance transférables de la maintenance à la maintenance production
Participer à un chantier étiquette
Concevoir des gammes de maintenance 1^{er} niveau
Utiliser le vocabulaire associé à la maintenance

0002
GESM

GESTION DE LA MAINTENANCE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens concernés par la maintenance préventive et corrective de systèmes de production automatisés

OBJECTIFS

Définir le rôle et le fonctionnement de la maintenance
Justifier l'utilisation des principaux indicateurs de maintenance : fiabilité, maintenabilité, disponibilité
Justifier l'utilisation des différents documents de maintenance et l'exploitation qui en est faite
Développer des méthodologies pour optimiser les temps d'intervention sur les installations

0003
GESM

MÉTHODOLOGIE D'INTERVENTION

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens de maintenance

OBJECTIFS

Intervenir dans le cadre de la maintenance corrective en utilisant une démarche rationnelle (recherche d'informations dans les documents techniques existants)
Diagnostiquer le dysfonctionnement d'un équipement en utilisant des outils méthodologiques adaptés
Minimiser les temps d'intervention en préparant son intervention en matériels et documentations
Justifier l'utilisation des différents documents de maintenance et la fiabilité des informations constituant l'historique
Utiliser la documentation existante dans l'entreprise
Utiliser des outils d'aide au diagnostic
Utiliser des outils d'aide à l'intervention

0004
GESM

MAINTENANCE PRÉDICTIVE TECH DAYS

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Équipes dirigeantes, managers et techniciens R&D, managers RH en charge du développement des compétences

Expérience en qualité d'acteur associé aux décisions stratégiques dans un contexte industriel

OBJECTIFS

S'approprier concrètement la technologie, les usages et l'état de l'art
Analyser le potentiel d'impact compétitif de la technologie selon un levier de performance opérationnelle et selon un levier de performance RH
Situer son entreprise et valider l'opportunité d'intégrer la technologie
Identifier les difficultés d'acquisition et les freins à l'appropriation de la technologie
Reconnaître l'impact de la technologie sur l'organisation, les métiers et les compétences
Situer le niveau de maturité
Se préparer à intégrer la technologie en identifiant les ressources mobilisables (financement, fournisseurs, prestataires)

0005
GESM**MAINTENANCE PRÉDICTIVE -
EXPERTISE ET TÉLÉMAINTENANCE**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Experts en maintenance, techniciens de maintenance, opérateurs en maintenance

OBJECTIFS

Définir les différents aspects de maintenance prédictive
 Appréhender l'utilisation des lunettes de télémaintenance
 Utiliser le matériel lié à l'utilisation du matériel de télémaintenance
 Décrire les opérations de maintenance à réaliser sur le terrain
 Réaliser les opérations de maintenance demandées
 Rechercher et exploiter les documents liés à une intervention
 Appréhender le vocabulaire lié aux interventions

0006
GESM**MAINTENANCE PRÉVENTIVE,
CONDITIONNELLE ET PRÉDICTIVE**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Personnel de maintenance

OBJECTIFS

Identifier les différents outils à contrôle non destructif au service de la maintenance préventive dans l'industrie du futur (4.0)
 Caractériser la dégradation d'un système
 Identifier la technique contrôle non destructif adaptée à la mesure de la dégradation
 Intégrer la maintenance préventive dans une maintenance 4.0

0007
GESM**THERMOGRAPHIE INFRAROUGE -
DOMAINE ÉLECTRICITÉ**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Techniciens de maintenance en CND, techniciens méthodes maintenance

OBJECTIFS

Faciliter l'observation de la dégradation par la thermographie infrarouge
 Comprendre les principes du rayonnement infrarouge
 Identifier les possibilités de la thermographie infrarouge en maintenance préventive

0008
GESM**ANALYSE VIBRATOIRE**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Personnel de maintenance

OBJECTIFS

Anticiper les défaillances par la découverte de l'analyse vibratoire selon la norme ISO 10816
 Réaliser des mesures vibratoires sur des machines tournantes
 Programmer l'appareil de mesure
 Réaliser un rapport de mesure

0009
GESM

ANALYSE D'HUILE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de maintenance ayant la responsabilité du graissage et de la lubrification des installations

OBJECTIFS

Identifier les différents types de lubrifiants
Identifier les modes de dégradation et de contamination des lubrifiants
Préconiser les méthodes d'analyse
Interpréter les analyses d'huiles

0010
GESM

RÉALITÉ AUGMENTÉE AU SERVICE DE LA MAINTENANCE DANS L'INDUSTRIE 4.0

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens maintenance, responsables méthode

OBJECTIFS

Appréhender les nouveaux principes liés au concept de l'industrie du Futur
Mettre en évidence les apports des nouveaux outils numériques en maintenance
Découvrir les nouveaux outils communicants et nouvelles technologies dans la maintenance

7 - Production

0001
PROD

CONDUITE D'UNE INSTALLATION AUTOMATISÉE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Conduire différents postes de production d'une ligne d'assemblage
Effectuer la maintenance 1^{er} niveau

0002
PROD

TECHNOLOGIE DE BASE POUR UN CONDUCTEUR DE LIGNE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier et définir le rôle de composants associés aux technologies mécaniques électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatisés d'un mécanisme simple
Utiliser le bon vocabulaire
Réaliser des réglages simples
Effectuer des changements de série

0003 PROD	MAINTENANCE 1^{ER} NIVEAU POUR OPÉRATEUR	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs de production
Avoir suivi la formation « technologies de base pour un conducteur de ligne »

OBJECTIFS

- Situer la maintenance 1er niveau dans l'organisation de la maintenance
- Identifier à quel niveau de maintenance il doit intervenir
- Utiliser le vocabulaire associé à la maintenance
- Utiliser des outils d'aide au diagnostic afin d'identifier la cause d'un dysfonctionnement
- Mettre en oeuvre la maintenance 1^{er} niveau sur une installation



0004 PROD	INITIATION À LA CONDUITE D'UNE LIGNE 4.0	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Appréhender les technologies relatives à une industrie 4.0
- Exploiter une réalité augmentée et une supervision
- Découvrir les aspects inhérents à l'utilisation d'un robot

8 - Électricité - Électrotechnique - Énergies - Electronique

0011 ELEC	LECTURE DE SCHÉMAS ÉLECTRIQUES	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
----------------------	---------------------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Exploitants, personnels de maintenance

OBJECTIFS

- Identifier et assimiler les fonctions des appareils électriques
- Maîtriser les différents aspects d'un schéma électrique
- Lire un schéma électrique



0012 ELEC	VARIATION DE VITESSE	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
----------------------	-----------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens de maintenance

OBJECTIFS

- Effectuer les réglages des paramètres d'un variateur
- Mettre en oeuvre un dispositif de commande moteur
- Effectuer des opérations de diagnostic et de maintenance



0013 ELEC	GESTION D'AXES ET POSITIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	4 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens de maintenance

OBJECTIFS

- Comprendre la gestion d'axes
- Dialoguer avec le PC
- Régler des paramètres variateur
- Régler un programme
- Effectuer des opérations de diagnostic et de maintenance



0014
ELEC

NOTIONS DE BASE EN ÉLECTRICITÉ INDUSTRIELLE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes désirant appréhender l'électricité et ses applications quelle que soit sa formation de base
Mécaniciens du BE qui souhaitent suivre une formation en électricité pour mieux appréhender leur quotidien

OBJECTIFS

Expliquer les rôles et fonctionnement des appareils de distribution électrique (sectionneur, fusibles, relais thermique...)
Exploiter le vocabulaire technique associé
Justifier les règles de sécurité et les appliquer sur son poste de travail
Expliquer simplement les notions fondamentales de l'électricité
Expliquer les différences entre courant et tension et entre régime continu, monophasé et triphasé
Utiliser un multimètre pour réaliser une mesure de tension ou de courant
Identifier les différents éléments d'une installation de distribution électrodomestique ou tertiaire
Expliquer les différents indices de protection des appareils de distribution électrique
Brancher un moteur électrique asynchrone triphasé
Identifier les principaux types de composants d'installation industrielle
Identifier sur un schéma simple les composants industriels (transformateur, sectionneur, fusible, relais, relais thermique, moteur, etc.)
Expliquer les règles de sécurité, les risques encourus lors d'intervention sur des systèmes électriques et les principes de fonctionnement des systèmes de protection

0015
ELEC

DÉPANNAGE ÉLECTRIQUE - INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens du service maintenance
Intervenant sur des opérations de diagnostic et de maintenance curative sur des installations électromécaniques

OBJECTIFS

Prendre des mesures avec un multimètre
Lire un schéma électrique
Dépanner une installation électrique industrielle simple
Justifier les règles de sécurité et les appliquer sur son poste de travail
Expliquer simplement les notions fondamentales de l'électricité
Expliquer les différences entre courant et tension et entre régime continu, monophasé et triphasé
Utiliser un multimètre, d'un mégohmmètre et d'une pince ampèremétrique
Identifier les principaux types de composants d'installation industrielle
Identifier sur un schéma simple les composants industriels (transformateur, sectionneur, fusible, relais, relais thermique, moteur, etc.)
Expliquer le fonctionnement des capteurs TOR et analogique
Expliquer les règles de sécurité, les risques encourus lors d'intervention sur des systèmes électriques et les principes de fonctionnement des systèmes de protection

0016
ELEC

DÉPANNAGE ÉLECTRIQUE - PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens du service maintenance
Intervenant sur des opérations de diagnostic et de maintenance curative sur des installations électromécaniques

Posséder les connaissances de base sur l'électricité fondamentale, ainsi que sur le vocabulaire, la symbolisation et les principes de fonctionnement des principaux composants rencontrés sur des installations électromécaniques industrielles

OBJECTIFS

Dépanner une installation électrique en utilisant une méthodologie d'intervention et les règles de sécurité adaptées
Expliquer le fonctionnement d'une installation de commande et de distribution électrique à partir du schéma
Identifier les différents appareils d'une installation à partir d'un schéma et d'un plan de câblage
Exploiter une documentation constructeur pour trouver les caractéristiques techniques d'un composant
Expliquer les différentes étapes d'une méthodologie de recherche de pannes sur une installation électromécanique
Justifier les règles de sécurité inhérentes à une intervention dans une armoire électrique

0017 ELEC	INFRASTRUCTURE DE BORNES DE CHARGE RÉSIDEN- TIELLES CERTIFICATION IRVE ET CERTIFICATION EV/ZE READY 1.4 NIVEAU Q1	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	

PUBLIC & PRÉREQUIS

Installateurs électriciens, metteur en œuvre électricien

Maîtrise de la conception et du calcul des installations électriques

OBJECTIFS

Installer les bornes de charge non communicantes
Répondre au volet formation de la certification IRVE du décret N°2017-26
Avoir la capacité d'obtenir la certification EV/ZE Ready 1.4 niveau Q1



0018 ELEC	INFRASTRUCTURE DE BORNES DE CHARGE TERTIAIRES CERTIFICATION IRVE ET CERTIFICATION EV/ZE READY 1.4 NIVEAU Q2	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	

PUBLIC & PRÉREQUIS

Installateurs électriciens, metteur en œuvre électricien
Maîtrise de la conception et le calcul des installations électriques

OBJECTIFS

Installer des bornes de charge communicantes
Répondre au volet formation de la certification IRVE du décret N°2017-26
Avoir la capacité d'obtenir la certification EV/ZE Ready 1.4 niveau Q2



Avoir des connaissances en réseau de communication et environnement informatique

Avoir validé la formation infrastructure de bornes de charge résidentielles

0019 ELEC	PRÉPARATION À LA CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE CIS IPC A-610	ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICAT NOMINATIF VALABLE 2 ANS	3,5 JOURS	

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens qualité, opérateurs de production amenés à effectuer les opérations de contrôle sur des assemblages électroniques

Savoir lire, écrire, compter
Connaître la technologie des assemblages électroniques

OBJECTIFS

Connaître et utiliser la norme IPC A 610
Contrôler des assemblages électroniques
Identifier les défauts

0020 ELEC	PRÉPARATION À LA CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE CIS IPC WHMA-A-620	ATTESTATION DE FORMATION CERTIFICAT NOMINATIF VALABLE 2 ANS	4 JOURS	

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens qualité ou opérateurs de production amenés à effectuer les opérations de contrôle sur l'interconnexion des faisceaux de fils et câbles

OBJECTIFS

Connaître et utiliser la norme IPC WHMA A 620
Contrôler l'interconnexion des faisceaux de fils et de câbles
Identifier les défauts

0021
ELEC

PRÉPARATION À LA CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE CIS IPC 7711/21

ATTESTATION DE FORMATION
CERTIFICAT NOMINATIF
VALABLE 2 ANS

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens ou opérateurs de production amenés à effectuer les opérations de reprises et de réparations sur des assemblages électroniques
Pratiquer les opérations de brasage et débrasage manuel sous binoculaire
Avoir été certifié une première fois est souhaitable

Avoir une très bonne dextérité pour réaliser des modifications et des réparations sur un circuit imprimé nu et composant

OBJECTIFS

Connaître et mettre en œuvre les procédures de reprises et de réparations des assemblages électroniques

9 - Haute Tension

0022
ELEC

APPAREILLAGE HTA ET BT FORTE PUISSANCE

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes ayant besoin de connaissances de base sur l'appareillage électrique et son utilisation
Avoir des bases en électrotechnique

OBJECTIFS

Connaître l'appareillage HTA et BT de forte puissance, et ses fonctions dans une installation électrique

Life is On | Schneider Electric

0023
ELEC

TRAVAUX ET CONSIGNATION EN HTA

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Chargés de travaux HTA, techniciens de maintenance

Habilitation en basse tension et base en électricité basse et haute tension, ou avoir une pratique personnelle

OBJECTIFS

Réaliser en sécurité l'ensemble des opérations haute tension (travaux, consignations, manoeuvres et essais)
Procéder à des manoeuvres d'exploitation sur les postes HTA/BT
Préparer et réaliser une consignation
Effectuer une analyse de risque pour des opérations de maintenance de niveau 1
Réaliser les opérations de maintenance et d'entretien préventif



DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

INDUSTRIE DU FUTUR

ROBOTIQUE COBOTIQUE

+

Espaces Industrie du futur 4.0 :

- > 4 lignes d'assemblage
« Industrie du futur »

Ilots robotiques de dernière génération :

- > 18 robots et cobots

1. INDUSTRIE DU FUTUR

Initiation aux principes de l'industrie du futur	65
Vers le 5.0 : ERP, MES, supervision, ... Définissez les besoins liés à vos systèmes d'informations	65
Stratégie de déploiement de l'industrie du futur en intégrant la dimension humaine	65
Réseaux Ethernet	65
Introduction à l'IoT – Internet of Things	66
AIV – Découverte et prise en main	66

2. ROBOTIQUE COBOTIQUE

UNIVERSAL ROBOT

Robotique collaborative - Initiation	66
Robotique collaborative - Fonctions avancées	66

FANUC

Opérateur sur robot Fanuc TPE A	67
Programmeur sur robot Fanuc TPE B	67
Mise en oeuvre logiciel Roboguide - ROBGA	67

KUKA

Conduite robot 1	67
Conduite robot Pro	67

ABB

Robot ABB - Programmation de base - IRC5	68
--	----

MITSUBISHI

Conduite d'un robot MITSUBISHI CR750D	68
Exploitation et programmation de base d'un MITSUBISHI CR750D	68
Programmation avancée d'un robot MITSUBISHI CR750D	68
Maintenance électrique d'un robot MITSUBISHI CR750D	69

STAUBLI

Conduite d'un robot STAUBLI	69
Exploitation et programmation de base d'un robot STAUBLI CS8	69
Programmation avancée VAL3 d'un robot STAUBLI	69
Maintenance électrique d'un robot STAUBLI CS8HP	70
Maintenance électrique d'un robot STAUBLI CS8C	70
Maintenance électrique d'un robot STAUBLI CS8 M	70
Maintenance électrique d'un robot STAUBLI CS8C HP	70
Prise en main du logiciel SRS (STAUBLI ROBOTICS SUITE)	71

YASKAWA

Conduite d'un robot YASKAWA NX/DX 100	71
Exploitation et programmation de base d'un robot YASKAWA NX/DX 100	71
Programmation avancée d'un robot YASKAWA NX/DX 100	71
Maintenance électrique d'un robot YASKAWA NX/DX 100	72
Conduite d'un robot YASKAWA DX 200	72
Exploitation et programmation de base d'un robot YASKAWA DX 200	72
Programmation avancée d'un robot YASKAWA DX 200	72
Maintenance électrique d'un robot YASKAWA DX 200	73

VISION

Introduction à la vision industrielle	73
---------------------------------------	----

1 - Industrie du futur

0001
INDF

INITIATION AUX PRINCIPES DE L'INDUSTRIE DU FUTUR

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à conduire un projet lié aux concepts de l'industrie du futur en mobilisant différents acteurs de l'entreprise

OBJECTIFS

Appréhender les nouveaux principes liés au concept de l'industrie du futur
Mettre en évidence les apports des nouveaux outils numériques structurants
Découvrir les technologies phares du concept

0002
INDF

VERS LE 5.0 : ERP, MES, SUPERVISION, ... DÉFINISSEZ LES BESOINS LIÉS À VOS SYSTÈMES D'INFORMATIONS

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Maîtrise dans la gestion de processus de production

OBJECTIFS

Intégrer les différents concepts liés au 5.0
Différencier les différents systèmes numériques liés au 5.0 : Supervision, MES, ERP...
Identifier les fonctionnalités et intérêts de chacun des systèmes
Déterminer les bénéfices potentiels du 5.0 sur son activité
Formaliser les besoins

0003
INDF

STRATÉGIE DE DÉPLOIEMENT DE L'INDUSTRIE DU FUTUR EN INTÉGRANT LA DIMENSION HUMAINE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à conduire un projet lié aux concepts de l'industrie du futur

Avoir participé à la formation « initiation aux principes de l'industrie du futur » ou connaître les principes liés à l'usine du futur

OBJECTIFS

Identifier les intérêts et contraintes liés aux principaux concepts technologiques et organisationnels de l'industrie du futur vis-à-vis de son activité
Choisir les outils de l'industrie du futur les plus pertinents à déployer en fonction du contexte de travail de chaque participant
Identifier les actions possibles pour développer, renforcer ou maintenir la motivation, l'esprit d'équipe, la compétence collective et l'autonomie dans un cadre d'évolutions technologiques et organisationnelles
Définir les compétences et organisation à développer en cohérence avec le projet
Convaincre les différents acteurs relatifs à la mise en place du projet
Préparer la mutation vers ces outils en intégrant les facteurs humains
Construire le plan général de déploiement des outils de l'industrie du futur dans son environnement

0004
INDF

RÉSEAUX ETHERNET

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens de maintenance

Connaissances de base en automatisme

OBJECTIFS

Appréhender un réseau informatique de type industriel

0005
INDF**INTRODUCTION A L'IOT
INTERNET OF THINGS**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Cadres techniques, ingénieurs,
techniciensNotions élémentaires sur les réseaux
souhaitées**OBJECTIFS**

Sensibiliser à l'importance de l'IoT

Appréhender les concepts fondamentaux de l'IoT

Identifier le positionnement pluridisciplinaire de l'IoT

Identifier les applications de l'IoT

Evaluer les défis techniques et économiques actuels et futurs

Avoir une vision claire des différents acteurs de l'IoT et des interactions entre les différentes technologies

0006
INDF**AUTONOMOUS INTELLIGENT VEHICLE -
AIV - DÉCOUVERTE ET PRISE EN MAIN**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Cadres techniques, ingénieurs,
techniciensNotions élémentaires sur les réseaux
souhaitées**OBJECTIFS**

Cartographier une zone

Programmer des boutons d'appels

Programmer le dock charger

Charger des avertisseurs sonores

Créer des profils utilisateurs

Créer et modifier des Dashboard

Créer des missions

Créer des positions sur la carte

Donner la différence entre un AIV et un AGV

2 - Robotique Cobotique

UNIVERSAL ROBOT

0001
ROBO**ROBOTIQUE COLLABORATIVE
INITIATION**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Opérateurs

OBJECTIFS

Acquérir les bases d'utilisation d'un robot collaboratif

Être sensibilisé aux nouveaux aspects du travail à proximité d'un cobot (aspect norme et sécurité)

Modifier les paramètres de programmation : une trajectoire, la vitesse, les types de déplacement, l'outillage,
à l'aide du pendentif d'apprentissage

Exploiter un robot collaboratif sur une ligne de production

0002
ROBO**ROBOTIQUE COLLABORATIVE
FONCTIONS AVANCÉES**

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Techniciens de maintenance

Connaissances de base en électricité
et automatisme**OBJECTIFS**

Acquérir les bases d'utilisation d'un robot collaboratif

Être sensibilisé aux nouveaux aspects du travail à proximité d'un robot collaboratif (aspect norme et sécurité)

Modifier les paramètres de programmation : la trajectoire, la vitesse, les types de déplacement, l'outillage, à l'aide
du pendentif d'apprentissage

Réaliser un programme sur logiciel virtuel et le transposer sur le robot

Appliquer la communication automate-robot (I/O TOR, réseaux)

Interfacer le robot sur une chaîne et utiliser le pendentif d'apprentissage efficacement dans le cadre d'une
maintenance

Créer un programme et réaliser sa mise au point sur une chaîne de production en gardant à l'esprit la sécurité

FANUC

0003
ROBO

OPÉRATEUR SUR ROBOT FANUC TPE A

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, conducteurs de lignes,
utilisateurs de systèmes robotisés

OBJECTIFS

Respecter les règles de sécurité
Etre autonome dans la mise en oeuvre de trajectoires simples sur une armoire de commande
Réaliser une trajectoire simple
Modifier les mouvements de trajectoires simples
Tester un programme

0004
ROBO

PROGRAMMATEUR SUR ROBOT FANUC TYPE B

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, ingénieurs

Connaissances en automatisme

OBJECTIFS

Utiliser le langage TPE et son environnement
Gérer les entrées/sorties
Etre autonome dans la création des programmes TPE (Teach Pendant Editor) en milieu industriel
sur une armoire de commande

0005
ROBO

MISE EN OEUVRE LOGICIEL ROBOGUIDE ROBG A

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Automaticiens, roboticiens,
programmeurs

Connaissances en langage TPE
(stage TPE B)

OBJECTIFS

Utiliser le logiciel ROBOGUIDE
Construire et programmer une cellule simple

KUKA

0006
ROBO

CONDUITE ROBOT 1

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, conducteurs d'installations
robotisées

OBJECTIFS

Acquérir toutes les compétences pour assurer la conduite d'un robot KUKA en toute sécurité

0007
ROBO

CONDUITE ROBOT PRO

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, conducteurs d'installations
robotisées

OBJECTIFS

Assurer la conduite d'un robot KUKA en toute sécurité
Modifier et adapter des programmes existants
Lire et comprendre diverses instructions de programmation

ABB

0008 ROBO	ROBOT ABB PROGRAMMATION DE BASE IRC5	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Exploitants, agents de maintenance, techniciens

Avoir suivi la formation "exploitation"

OBJECTIFS

- _____ Modifier les trajectoires de production existantes, dans un souci de qualité
- _____ Comprendre l'importance d'un référentiel sur une trajectoire (OFFSET...)
- _____ Contrôler une référence
- _____ Corriger une trajectoire complexe
- _____ Analyser rapidement la structure d'un programme

MITSUBISHI

0009 ROBO	CONDUITE D'UN ROBOT MITSUBISHI CR750D	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	--	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, personnes souhaitant développer ses connaissances en robotique

OBJECTIFS

- _____ Déplacer le robot en manuel
- _____ Exécuter une routine en mode manuel et automatique
- _____ Modifier des points de trajectoires en fonction d'aléas de production
- _____ Créer des trajectoires

0010 ROBO	EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT MITSUBISHI CR750D	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, personnes souhaitant développer ses connaissances en robotique

OBJECTIFS

- _____ Déplacer le robot en manuel
- _____ Exécuter une routine en mode manuel et automatique
- _____ Modifier des points de trajectoire en fonction d'aléas de production
- _____ Créer des trajectoires

0011 ROBO	PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT MITSUBISHI CR750D	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, personnes souhaitant développer ses connaissances en robotique

Connaissances de base en programmation

OBJECTIFS

- _____ Piloter le robot, créer et modifier des trajectoires
- _____ Concevoir un programme complet dans un environnement automatisé
- _____ Tester et optimiser les programmes

0012
ROBO

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT MITSUBISHI CR750D

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, personnes souhaitant développer ses connaissances en robotique

Compétences en électromécanique et automatisme indispensable

OBJECTIFS

Piloter le robot

Créer et modifier des trajectoires

Concevoir un programme complet dans un environnement automatisé

Tester et optimiser les programmes

STAUBLI

0013
ROBO

CONDUITE D'UN ROBOT STAUBLI

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, réglers, techniciens, intervenants occasionnels

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées

0014
ROBO

EXPLOITATION & PROGRAMMATION DE BASE ROBOT STAUBLI CS8

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, responsables techniques (production, maintenance, méthode, projet...)

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées

Adapter la trajectoire de l'outil dans le cycle programmé du robot aux changements liés au robot, aux repères et aux positions

Modifier des points

Tester les modifications

Faire une sauvegarde

0015
ROBO

PROGRAMMATION AVANCÉE VAL3 D'UN ROBOT STAUBLI

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, intégrateurs, chefs de projet, responsables techniques (production, maintenance, méthode,...)

Notions de conduite et programmation de base

OBJECTIFS

Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot

Réaliser une sauvegarde et rechargement du programme

**0016
ROBO****MAINTENANCE ÉLECTRIQUE
D'UN ROBOT STAUBLI CS8HP**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Régisseurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

**0017
ROBO****MAINTENANCE ÉLECTRIQUE
D'UN ROBOT STAUBLI CS8C**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Régisseurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

**0018
ROBO****MAINTENANCE ÉLECTRIQUE
D'UN ROBOT STAUBLI CS8M**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Régisseurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

**0019
ROBO****MAINTENANCE ÉLECTRIQUE
D'UN ROBOT STAUBLI CS8CHP**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Régisseurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

0020
ROBO

PRISE EN MAIN DU LOGICIEL SRS (STAUBLI ROBOTICS SUITE)

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, intégrateurs, chefs de projet, responsables techniques (production, maintenance, méthode,...)
Bases de programmation souhaitables

OBJECTIFS

Utiliser les fonctionnalités de SRS
Modéliser une cellule robotisée simple
Programmer des trajectoires
Tester, valider et transférer sur l'installation

YASKAWA

0021
ROBO

CONDUITE D'UN ROBOT YASKAWA NX/DX 100

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, réglers, techniciens, intervenants occasionnels

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées

0022
ROBO

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE ROBOT YASKAWA NX/DX100

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, responsables techniques (production, maintenance, méthode, projet...)

Maîtriser la conduite

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées
Adapter la trajectoire de l'outil dans le cycle programmé du robot aux changements liés au robot, aux repères et aux positions
Modifier des points
Tester les modifications
Faire une sauvegarde

0023
ROBO

PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT YASKAWA NX/DX 100

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, intégrateurs, chefs de projet, responsables techniques (production, maintenance, méthode,...)

Notions de conduite et programmation de base

OBJECTIFS

Piloter le robot en respectant les règles de sécurité
Créer et modifier un programme en langage INFORM
Tester, modifier et optimiser un programme
Sauvegarder les données

0024
ROBO**MAINTENANCE ÉLECTRIQUE
D'UN ROBOT YASKAWA NX/DX 100**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Régleurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

0025
ROBO**CONDUITE D'UN ROBOT YASKAWA
DX 200**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Opérateurs, régulateurs, techniciens, intervenants occasionnels

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées

0026
ROBO**EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE
BASE D'UN ROBOT YASKAWA DX 200**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Opérateurs, techniciens, responsables techniques (production, maintenance, méthode, projet...)

Maîtriser la conduite

OBJECTIFS

Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées

Adapter la trajectoire de l'outil dans le cycle programmé du robot aux changements liés au robot, aux repères et aux positions

Modifier des points

Tester les modifications

Faire une sauvegarde

0027
ROBO**PROGRAMMATION AVANCÉE
D'UN ROBOT YASKAWA DX 200**

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Techniciens, intégrateurs, chefs de projet, responsables techniques (production, maintenance, méthode,...)

Notions de conduite et programmation de base

OBJECTIFS

Piloter le robot en respectant les règles de sécurité

Créer et modifier un programme en langage INFORM

Tester, modifier et optimiser un programme

Sauvegarder les données

0028
ROBO

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT YASKAWA DX 200

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Régleurs, techniciens, assistants techniques, experts robots

Bases techniques industrielles et habilitation électrique

OBJECTIFS

Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production

Appliquer la maintenance préventive, la maintenance curative à la suite d'un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle

Effectuer une sauvegarde complète et recharger

VISION

0029
ROBO

INTRODUCTION À LA VISION INDUSTRIELLE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens, ingénieurs, enseignants, chercheurs,...

Avoir une formation initiale technique est souhaitable

OBJECTIFS

Comprendre l'intérêt d'un système de vision

Découvrir les possibilités d'application de ce domaine

Pouvoir suivre un cahier des charges en vision industrielle

Sélectionner les principaux éléments d'un système de vision



DÉVELOPPEMENT⁺
DES COMPÉTENCES

CYBERSÉCURITÉ

⁺ > 4 espaces d'étude des
infrastructures informatiques

1. CYBERSÉCURITÉ – CYBERDÉFENSE

Sensibilisation à la cybersécurité (dirigeants et cadres)	77
Sensibilisation à la gestion des failles	77
Programmation Python pour le hacker	77
Fuite de données en entreprise : s'en prémunir et réagir	77
Renseignement en Sources Ouvertes (OSINT) et Cybersécurité	78
Audit de sécurité interne – outillage et test d'intrusion	78
Objets connectés orientés sécurité des systèmes cyber-physique	78
Sécurité des objets connectés	78
Sûreté de fonctionnement	78
Attaque par les IOTs	79
Attaque, défense et IA	79

2. ADMINISTRATION SYSTÈME

Ecriture de scripts Shell sous le système d'exploitation LINUX	79
Installer, configurer et administrer des serveurs sous le système d'exploitation LINUX	79
Maintenance et dépannage des serveurs sous le système d'exploitation LINUX	80
PowerShell niveau 1 - automatiser l'administration Windows	80
PowerShell niveau 2 - perfectionnement	80
VMware vSphere	80

3. NUMÉRIQUE ET CYBER

Innovation, digitalisation de la chaîne de valeur, transition numérique et cyber	81
Innovation, digitalisation de la chaîne de valeur, transition numérique et cyber – module avancé	81

1 - Cybersécurité - Cyberdéfense

0001 CYBE	SENSIBILISATION À LA CYBERSÉCURITÉ (DIRIGEANTS ET CADRES)	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>		
Tout public	Prendre conscience des risques Appréhender les enjeux Se préparer à une gestion de crise Se prémunir face à une attaque			
0002 CYBE	SENSIBILISATION À LA GESTION DES FAILLES	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>		
Bases informatiques nécessaires	Connaître les principes d'une attaque Analyser des données telles qu'elles peuvent être extraites d'un site comme le MITRE			
0003 CYBE	PROGRAMMATION PYTHON POUR LE HACKEUR	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>		
Connaissance d'un langage de programmation : powershell, C, java,...	Avoir les bases en PYTHON pour gérer la sécurité Gérer les outils de cybersécurité avec les fondamentaux de la programmation PYTHON Maîtriser les arcanes de PYTHON pour une compréhension en profondeur des outils de cybersécurité			
0004 CYBE	FUITE DE DONNÉES EN ENTREPRISE : S'EN PRÉMUNIR ET RÉAGIR	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>		
Tout public Bonne culture informatique et notamment des environnements IT (Public Cloud, Private Cloud, etc...) Connaissance du contexte cybersécurité (Lois, régulations, normes, actualité)	Analyser, répondre et mener une investigation Se protéger contre les fuites de données, accidentelles ou non			

0005 CYBE	RENSEIGNEMENT EN SOURCES OUVERTES (OSINT) ET CYBERSÉCURITÉ	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR 
LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>			
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public Culture générale informatique internet Notions de fonctionnement des réseaux sociaux et autres plateformes	OBJECTIFS Réaliser une introduction au Renseignement d'Origine Sources Ouvertes (ROSO) ou OSINT Réaliser des investigations OSINT basiques		
0006 CYBE	AUDIT DE SECURITE INTERNE - OUTILLAGE ET TEST D'INTRUSION	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>			
PUBLIC & PRÉREQUIS Bases informatiques nécessaires en administration système Métiers de l'informatique	OBJECTIFS Elaborer un audit interne de PENTEST		
0007 CYBE	OBJETS CONNECTÉS ORIENTÉS SÉCURITÉ DES SYSTÈMES CYBERPHYSIQUES	ATTESTATION DE FORMATION	1,5 JOUR 
LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>			
PUBLIC & PRÉREQUIS Connaissance programmation en C Métiers de l'informatique	OBJECTIFS Connaître les systèmes cyberphysiques et les risques en matière de cybersécurité		
0008 CYBE	SÉCURITÉ DES OBJETS CONNECTÉS	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>			
PUBLIC & PRÉREQUIS Connaissances en réseaux (TCP/IP), principes des communications radio Etre familier avec l'environnement LINUX et les lignes de commandes Métiers de l'informatique	OBJECTIFS Comprendre et connaître les éléments logiciels, les architectures et les protocoles de communication d'un objet connecté Maîtriser les surfaces d'attaque et de faiblesse d'un objet connecté principalement sous la dimension communication Analyser par différents outils les communications d'un objet connecté pour évaluer sa sécurité et ses vulnérabilités		
0009 CYBE	SÛRETÉ DE FONCTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	1,5 JOUR 
LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>			
PUBLIC & PRÉREQUIS Métiers de l'informatique	OBJECTIFS Connaître les principes de l'emploi de petits matériels Evaluer les possibilités d'attaques Apporter des solutions correctives et/ou préventives		

0010
CYBE

ATTAQUE PAR LES IOTS

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



LORRAINE INP
les talents se lèvent à l'Est

PUBLIC & PRÉREQUIS

Bases informatiques nécessaires en administration système
Programmation en C
Métiers de l'informatique

OBJECTIFS

Connaître les principes de l'emploi de petits matériels
Evaluer les possibilités d'attaques
Apporter des solutions correctives et/ou préventives

0011
CYBE

ATTAQUE, DÉFENSE ET IA

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



LORRAINE INP
les talents se lèvent à l'Est

PUBLIC & PRÉREQUIS

Bases informatiques nécessaires en administration système

OBJECTIFS

Exploiter l'IA dans le cadre de la cybersécurité
Connaître les principes des attaques
Evaluer la surface d'attaque

2 - Administration Système

0012
CYBE

ÉCRITURE DE SCRIPTS SHELL SOUS LE SYSTÈME D'EXPLOITATION LINUX

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



LORRAINE INP
les talents se lèvent à l'Est

PUBLIC & PRÉREQUIS

Bases informatiques nécessaires en administration système

OBJECTIFS

Connaître les différentes instructions utilisables dans un script shell
Ecrire des scripts simples d'exploitation Unix/Linux
Effectuer le debugging d'un script shell
Enrichir un script shell avec des fonctions et sous-shells
Manipuler les fichiers avec les commandes grep, find, sed, awk

0013
CYBE

INSTALLER, CONFIGURER ET ADMINISTRER DES SERVEURS SOUS LE SYSTÈME D'EXPLOITATION LINUX

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



LORRAINE INP
les talents se lèvent à l'Est

PUBLIC & PRÉREQUIS

Métiers de l'informatique
Bases informatiques nécessaires en administration système

OBJECTIFS

Installer et configurer un serveur Linux
Réaliser des tâches d'administration courantes
Superviser un serveur Linux et ses ressources
Optimiser les performances d'un serveur Linux

0014 CYBE	MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DES SERVEURS SOUS LE SYSTÈME D'EXPLOITATION LINUX	ATTESTATION DE FORMATION	4 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Bases informatiques nécessaires en administration système Métiers de l'informatique	OBJECTIFS Gérer les mises à jour système Résoudre les principaux problèmes de démarrage, de réseau, d'espace disque Gérer les goulets d'étranglement du système Exploiter les logs et remonter des alertes Appréhender les mécanismes de haute disponibilité	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>	
0015 CYBE	POWERSHELL NIVEAU 1 - AUTOMATISER L'ADMINISTRATION WINDOWS	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Bonnes connaissances du système d'exploitation Windows Connaissance d'un langage de script ou de programmation souhaitable	OBJECTIFS Connaître le principe et le fonctionnement des commandes PowerShell Administrer un poste Windows	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>	
0016 CYBE	POWERSHELL NIVEAU 2 - PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Métiers de l'informatique Bonnes connaissances du système d'exploitation Windows, de Powershell, de l'AD ou équivalentes à celles de la formation « PowerShell niveau 1 »	OBJECTIFS Connaître le principe et le fonctionnement des commandes PowerShell Administrer un poste Windows	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>	
0017 CYBE	VMWARE VSPHERE	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Avoir les bases en administrations système Administrateur système, ingénieurs système et utilisateurs en charge de VMware ESX/ESXi et/ou vCenter Server)	OBJECTIFS Installer et configurer ESX, vCenter Server, VM Sphère Client Configurer et gérer le stockage et la mise en réseau avec vCenter Server Déployer et gérer les machines virtuelles Gérer les accès utilisateurs à l'infrastructure virtuelle VMware Gérer l'utilisation des ressources avec vCenter Server Appliquer les mises à jour avec vCenter Update Manager	LORRAINE INP <small>les talents se lèvent à l'Est</small>	

3 - Numérique et cyber

0018 CYBE	INNOVATION, DIGITALISATION DE LA CHAÎNE DE VALEUR, TRANSITION NUMÉRIQUE ET CYBER	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP les talents se lèvent à l'Est		
Tout public	Appréhender des concepts novateurs et transversaux (« Reachback », cyber et innovation digitale) Maîtriser les enjeux du domaine cyber, de l'innovation et de la transformation digitale Trouver des clés pour faire évoluer culture et mode de travail			

0019 CYBE	INNOVATION, DIGITALISATION DE LA CHAÎNE DE VALEUR, TRANSITION NUMÉRIQUE ET CYBER - MODULE AVANCÉ	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	LORRAINE INP les talents se lèvent à l'Est		
Tout public	Appréhender des concepts novateurs et transversaux (« Reachback », cyber et innovation digitale) Maîtriser les enjeux du domaine cyber, de l'innovation et de la transformation digitale Trouver des clés pour faire évoluer culture et mode de travail			



DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

USINAGE

OUTILLAGE

FABRICATION ADDITIVE

+ 5 ateliers représentant plus de 1000 m²,
composés de :

- > Fraiseuses 5 axes continus de dernière génération
- > Centres de tournage fraisage multiaxes
- > Tours à commande numérique
- > Simulateurs d'usinage
- > Espaces métrologie

1. PROGRAMMATION CFAO

TopSolid V7 CAM - CFAO 2 axes en tournage

85

TopSolid V7 CAM - CFAO 3 axes en fraisage

85

MasterCAM

85

Prise en main NCSimul V10

85

2. TOURNAGE - FRAISAGE - COMMANDE NUMÉRIQUE - OUTILLAGE

Tournage traditionnel

85

Fraisage traditionnel

86

Isostatisme

86

Métrologie

86

Cotation fonctionnelle

86

Programmation ISO :

SIEMENS / HEIDENHAIN / FANUC / FAGOR / MAZATROL / NUM **86**

Mise en oeuvre des machines à commande numérique **87**

Initiation palpage sur machine-outil à commande numérique **87**

Siemens 840D SL DEVELOPPEUR **87**

Décodage de spécificités d'usinage **87**

Definition des procédés de réalisation **87**

Technologie des usinages **88**

Ajustage / rectification / affutage **88**

Closed Door Machining - Initiation **88**

3. FABRICATION ADDITIVE - IMPRESSION 3D

Fabrication additive - Initiation **88**

Fabrication additive - Perfectionnement **88**

1 - Programmation CFAO

0001
USIN

**TOPSOLID V7 CAM CFAO 2 AXES
EN TOURNAGE**

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances du logiciel TOP SOLID V7 et de l'usinage

OBJECTIFS

Récupérer et modifier des modèles
Mettre en place une stratégie d'usinage
Générer des programmes
Assimiler le logiciel TOP SOLID V7 CAM
Utiliser les fonctions permettant d'effectuer un programme



0002
USIN

**TOPSOLID V7 CAM CFAO 3 AXES
EN FRAISAGE**

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances du logiciel TOP SOLID V7 et de l'usinage

OBJECTIFS

Récupérer et modifier des modèles
Mettre en place une stratégie d'usinage
Générer des programmes
Découvrir le logiciel TOP SOLID V7 CAM
Utiliser les fonctions permettant d'effectuer un programme



0003
USIN

MASTERCAM

ATTESTATION DE FORMATION

2 À 4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Programmeur CN
Connaissances de l'environnement informatique
Bases en usinage

OBJECTIFS

Réaliser des opérations de fraisage
Réaliser des dessins en modélisation filaire (2D et 3D)
Réaliser des dessins en modélisation surfacique (3D)
Réaliser des opérations de paramétrage technologique

0004
USIN

PRISE EN MAIN NCSIMUL V10

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Programmeurs CFAO / CN
Connaissances des machines-outils à commande numérique
Logiciel CFAO

OBJECTIFS

Définir les gammes de simulation
Créer des posages
Importer et simuler un programme ISO

2 - Tournage - Fraisage - Commande numérique - Outillage

SPECIFIQUE

TOURNAGE TRADITIONNEL

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce à usiner
Choisir les outils et outillages
Conduire un poste d'usinage industriel conventionnel en respectant les normes de sécurité
Prévoir les moyens de contrôle et interpréter les résultats pour intervenir sur le poste d'usinage
Réaliser un assemblage de pièces tournées
Usiner des pièces complexes



SPECIFIQUE **FRAISAGE TRADITIONNEL** **ATTESTATION DE FORMATION** **À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT**



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce à usiner
- Choisir les outils et outillages
- Conduire un poste d'usinage industriel conventionnel en respectant les normes de sécurité
- Prévoir les moyens de contrôle et interpréter les résultats pour intervenir sur le poste d'usinage
- Réaliser un assemblage de pièces fraisées
- Usiner des pièces complexes
- Réaliser des pièces complexes en fraisage conventionnel
- Réaliser un ensemble en fraisage conventionnel

0005 USIN **ISOSTATISME** **ATTESTATION DE FORMATION** **3 JOURS**



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes désireuses de se professionnaliser dans la filière usinage
Connaissance du métier d'usineur et en lecture de plan

OBJECTIFS

- Déterminer la prise de pièce en fonction de la cotation
- Identifier l'isostatisme, en vue de comprendre le système de référence des pièces ou des montages de contrôle
- A partir des cotes de fabrication d'une pièce, déterminer les liaisons et les appuis permettant d'éliminer tous les degrés de liberté

SPECIFIQUE **MÉTROLOGIE** **ATTESTATION DE FORMATION** **SELON PROCÉDÉ**



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Identifier et utiliser les différents appareils de contrôle et de mesure (pied à coulisse, jauge, micromètre, comparateur...)
- Utiliser le vocabulaire associé à la métrologie
- Expliquer les caractéristiques et les qualités d'un appareil de mesure

0006 USIN **COTATION FONCTIONNELLE** **ATTESTATION DE FORMATION** **2 JOURS**



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens bureau d'études ou des méthodes
Connaissances en conception mécaniques et cotation ISO

OBJECTIFS

- Résoudre une chaîne de cotes
- Reporter sur une mise en plan d'une pièce, une cote fonctionnelle résultant d'une chaîne de cotes



SPECIFIQUE **PROGRAMMATION ISO : SIEMENS / HEIDENHAIN / FANUC / FAGOR / MAZATROL / NUM** **ATTESTATION DE FORMATION** **À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT**



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs en usinage

OBJECTIFS

- Rédiger et structurer un programme
- Tester et simuler un programme
- Modifier un programme
- Optimiser un programme



SPECIFIQUE

MISE EN OEUVRE DES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs en usinage

OBJECTIFS

Maîtriser les opérations de mise en oeuvre d'une machine-outil à commande numérique
Réaliser la Maintenance de 1er niveau
Initialiser une machine-outil à commande numérique et effectuer les POM (prise origine machine)
Entrer le programme (clavier, PC, chaîne numérique)
Choisir et mesurer les outils, les installer, et entrer les jauges
Mesurer et introduire les origines pièce/programme
Tester le programme et le visualiser
Usiner une pièce en bloc à bloc
Contrôler les résultats
Corriger les écarts en modifiant les données des usures ou correcteurs outils
Usiner une 2^e pièce, contrôler et lancer la série

**0007
USIN**

INITIATION PALPAGE SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs programmeurs

OBJECTIFS

Identifier les différents palpeurs
Utiliser les palpeurs dans les programmes d'usinage pour sécuriser la production et maîtriser les dérives en apportant des corrections

**0008
USIN**

SIEMENS 840D SL DEVELOPPEUR

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Programmeurs, développeurs, agents méthode
Connaître le langage de programmation et des cycles SIEMENS

OBJECTIFS

Intégrer une Interface Homme Machine personnalisée basée sur ces technologies dans une CN 840D SL
Lire et comprendre une définition d'Interface Homme Machine

SPECIFIQUE

DÉCODAGE DE SPÉCIFICITÉS D'USINAGE

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs en usinage

OBJECTIFS

Décoder les spécificités des plans
Interpréter des tolérances dimensionnelles
Interpréter des tolérances géométriques
Interpréter des états de surface

**0009
USIN**

DÉFINITION DES PROCÉDÉS DE RÉALISATION

ATTESTATION DE FORMATION

1 À 3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances en usinage et/ou fabrication additive

OBJECTIFS

Analyser une demande client
Rechercher les solutions de réalisation
Définir l'enchaînement des procédés
Produire les documents techniques

0010
USIN**TECHNOLOGIE DES USINAGES**

ATTESTATION DE FORMATION

1 À 4 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Opérateurs sur machines-outils
par enlèvement de matière**OBJECTIFS**Définir les paramètres d'usinage
Calculer les paramètres de coupe
Adapter les paramètres de coupeSPECI-
FIQUE**AJUSTAGE / RECTIFICATION /
AFFÛTAGE**

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT**PUBLIC & PRÉREQUIS**Opérateurs en usinage
Agents de maintenance**OBJECTIFS**Assimiler les règles des ajustements
Maîtriser les outils d'ajustage
Rectifier une pièce
Affûter un outil0011
USIN**CLOSED DOOR MACHINING - INITIATION**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Programmeurs, techniciens d'atelier
Connaître le palpage sur machine-outil
à commande numérique**OBJECTIFS**Comprendre le but du Closed Door Machining
Analyser un process et le rendre Closed Door Machining
Prendre connaissance des différents outils spécifiques pour la mise en place du Closed Door
Machining**3 - Fabrication additive - Impression 3D**0001
FABR**FABRICATION ADDITIVE - INITIATION**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Agents de maintenance, agents
de production, usineurs
Avoir des notions d'informatique**OBJECTIFS**Découvrir le monde de l'impression 3D
Maîtriser les bases d'une impression
Générer un G-code
Identifier des pistes d'applications industrielles0002
FABR**FABRICATION ADDITIVE -
PERFECTIONNEMENT**

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR

**PUBLIC & PRÉREQUIS**Agents de maintenance, agents
de production, usineurs**OBJECTIFS**Créer des pièces en impression 3D fonctionnelles
Intégrer dans son activité professionnelle des pièces issues de la fabrication additive
Optimiser des programmes d'impression

DÉVELOPPEMENT
DES COMPÉTENCES

TRANSFORMATION DU MÉTAL

5 ateliers représentant plus de 1500 m²,
composés de :

- > Presses plieuses à commande numérique 3D
- > Cisailles
- > Découpes Laser Fibre
- > Découpes plasma
- > Cabines de soudage tous procédés

1. SOUDAGE TOUS PROCÉDÉS

Soudage - Initiation	91
Soudage - Perfectionnement	91
Préparation aux qualifications soudeur - Initiation et renouvellement	91
Inertage des aciers inoxydables	91
Soudage par rechargement - Initiation/Perfectionnement /Spécialisation	92
Lecture de plan soudeur - Initiation	92
Lecture de plan soudeur - Perfectionnement	92
Descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) Initiation / Perfectionnement	92
Soudage sur canalisation en polyéthylène	92
Conduite d'un robot de soudage KUKA KRC4	93
Mise en œuvre du procédé de soudage à l'arc d'une cellule robotisée	93
Initiation programmation robot de soudage KUKA KRC4	93
Perfectionnement programmation robot de soudage KUKA KRC4	93
Soudage par résistance (par point, bossage, molette et en bout)	93
Contrôle visuel des assemblages soudés	94
Méthodes de contrôle non destructifs	94
Port EPI protections respiratoires (heaume, TEV, ARI)	94
Soudage orbital tubing	94

2. CHAUDRONNERIE

CFAO en chaudronnerie	94
Programmation et pliage à commande numérique	95
Métallurgie et soudabilité Initiation/Perfectionnement	95
Lecture de plans en tôlerie - Perfectionnement	95
Lecture de plans en chaudronnerie - Perfectionnement	95
Découpage - Oxcoupage manuel ou sur machine	95
Matières premières en métallurgie Initiation/Perfectionnement	96
Initiation à la découpe laser	96
Mise en oeuvre de la découpe laser	96
Equipements sous pression - CODAP	96
Equipements sous pression : partie calculs - CODAP	97
Acquérir les fondamentaux de la métallurgie des matériaux métalliques	97

3. TUYAUTAGE INDUSTRIEL

Lecture de plans en tuyauterie, plan isométrique Initiation	97
Lecture de plans en tuyauterie, plan isométrique Perfectionnement	97
Calculs professionnels en tuyauterie Initiation/Perfectionnement	98
Prise de cotes en tuyauterie Initiation/Perfectionnement	98
Traçage en tuyauterie - Initiation	98
Traçage en tuyauterie - Perfectionnement	98
Notions de base sur le cintrage des tubes	98
Tuyauteries industrielles - CODETI	99
Assemblages soudés et désockettage	99

4. CONTROLE

Fondamentaux aux contrôles de supportage en CNPE	99
Digital Learning - Contrôle de supportage – Recyclage	99
Fondamentaux aux contrôles d'ancrages en CNPE	99
Assemblages boulonnés en CNPE	100
Traitement thermique - Théorie	100
Traitement thermique par induction ou par résistance avec pratique	100
Réalisation des épreuves hydrauliques en sécurité Théorie	100
Réalisation des épreuves hydrauliques en sécurité Théorie et pratique	100
Contrôle technique en CNPE	101
Découverte des Contrôles Non Destructifs	101
Contrôle visuel et dimensionnel des soudures	101
Sensibilisation au contrôle visuel et dimensionnel des soudures adapté CNPE	101
Contrôle par examen visuel indirect – Endoscopes et fibroscopes	101
Digital Learning – Bases de la sûreté nucléaire en CNPE	102
Sûreté nucléaire et management de la qualité	102

1 - Soudage tous procédés

SPECIFIQUE	SOUDEGE - INITIATION PROCÉDÉS SOA, TIG, AEE, MIG-MAG, BRASAGE, SOUDO-BRASAGE	ATTESTATION DE FORMATION	SELON POSITIONNEMENT ET PROCÉDÉ PRÉPARÉ
			

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre et utiliser différents procédés parmi :
- Oxyacétylénique (SOA, 311)
 - Brasage (912)
 - Soudo-brasage (971)
 - Arc électrode enrobée (EE, 111)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fusible (MAG, 135)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fourré fusible (MAG, 136)
 - Arc sous protection de gaz inerte, avec fil électrode fusible (MIG, 131)
 - Arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène (TIG, 141)



SPECIFIQUE	SOUDEGE - PERFECTIONNEMENT PROCÉDÉS SOA, TIG, AEE, MIG-MAG, BRASAGE, SOUDO-BRASAGE	ATTESTATION DE FORMATION	SELON POSITIONNEMENT ET PROCÉDÉ PRÉPARÉ
			

PUBLIC & PRÉREQUIS

Expérience exigée dans le procédé

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre et utiliser différents procédés parmi :
- Oxyacétylénique (SOA, 311)
 - Arc électrode enrobée (EE, 111)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fusible (MAG, 135)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fourré fusible (MAG, 136)
 - Arc sous protection de gaz inerte avec électrode fusible (MIG 131)
 - Arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène



SPECIFIQUE	PREPARATION AUX QUALIFICATIONS SOUDEUR - INITIATION OU RENOUELEMENT NF.EN.ISO 9606-1/9606-2 NFA 88-941/88-942	ATTESTATION DE FORMATION - PASSAGE DE QUALIFICATIONS EN SOUDAGE	SELON POSITIONNEMENT ET PROCÉDÉ PRÉPARÉ
			

PUBLIC & PRÉREQUIS

Expérience dans le procédé pour l'initiation
Etre titulaire de la même qualification pour le renouvellement

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre et utiliser différents procédés parmi :
- Oxyacétylénique (SOA, 311)
 - Arc électrode enrobée (EE, 111)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fusible (MAG, 135)
 - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fourré fusible (MAG, 136)
 - Arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène (TIG, 141)
 - Arc sous protection de gaz inerte avec électrode fusible (MIG 131)



0001 SOUD	INERTAGE DES ACIERS INOXYDABLES	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR
			

PUBLIC & PRÉREQUIS

Soudeurs TIG
Connaître les principes de base du procédé
Savoir pratiquer le soudage TIG

OBJECTIFS

- Optimiser les choix des gaz d'inertage
- Connaître l'ensemble des techniques d'inertage
- Installer un système d'inertage
- Contrôler et analyser l'efficacité de l'inertage
- Reconnaître le gaz d'après les couleurs normalisées
- Rappeler les consignes de sécurité



SPECIFIQUE	SOUDEGE PAR RECHARGEMENT INITIATION / PERFECTIONNEMENT SPÉCIALISATION	ATTESTATION DE FORMATION	SELON POSITIONNEMENT ET PROCÉDÉ PRÉPARÉ	
PUBLIC & PRÉREQUIS Soudeurs, assembleurs, personnels de maintenance, moulistes, ajusteurs	OBJECTIFS Comprendre et maîtriser les techniques de rechargements afin de prolonger la durée de vie de pièces exposées aux fortes contraintes de choc comme des godets, pelles, lames de chasse neige, moules, vis sans fin, outillages divers, etc... Être sensibilisé aux applications métallurgiques en fonction des aciers soudés Identifier le procédé de soudage des points de vue économique et technique Utiliser le procédé de soudage dans la phase de rechargement Identifier des défauts de soudure, évaluer leur gravité et mettre en oeuvre des actions correctives pour obtenir une soudure de qualité			
0002 SOUD	LECTURE DE PLAN SOUDEUR INITIATION	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Soudeurs	OBJECTIFS Lire et comprendre un plan Décoder des documents			
0003 SOUD	LECTURE DE PLAN SOUDEUR PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Soudeurs Connaître les principes de base du dessin technique Avoir connaissance des différentes dénominations des procédés de soudage et avoir déjà vu les symboles associés Avoir déjà exercé ces techniques de lecture	OBJECTIFS Lire et comprendre un plan Décoder des documents			
0004 SOUD	DESCRIPTIF DE MODE OPÉRATEUR DE SOUDAGE (DMOS) INITIATION / PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Techniciens méthodes, soudeurs, agents de contrôle qualité ou agents de maîtrise	OBJECTIFS Connaître le rôle et fonction d'un DMOS Identifier les différents éléments nécessaires à la réalisation d'un DMOS Maîtriser la réalisation d'un DMOS Maîtriser la gestion des DMOS			
0005 SOUD	SOUDEGE SUR CANALISATION EN POLYÉTHYLÈNE	ATTESTATION DE FORMATION PASSAGE DE LA QUALIFICATION SUIVANT SPÉCIFICATION ATG B527-9	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Opérateurs polyéthylène, intervenants sur des réseaux gaz, agents des entreprises de pose de canalisations pour gaz et eau, personnels d'encadrement et méthode	OBJECTIFS Identifier les tubes et raccords Maîtriser l'électro soudage Appliquer les règles pour la mise en oeuvre de l'électro soudage Réaliser les différents raccordements pour le branchement Analyser les défauts et faire les actions correctives Assurer les contrôles pour la vérification des installations Obtenir une qualification « Electro soudage » suivant la norme B527.9			

0006
SOUD

CONDUITE D'UN ROBOT DE SOUDAGE KUKA KRC4

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication
Connaissances en soudure
Avoir fait la formation initiation robot de soudage

OBJECTIFS

Utiliser l'installation en production de manière autonome
Utiliser le pupitre de programmation et déplacer le robot en mode manuel
Lancer un programme en mode automatique
Relancer un cycle après défaut
Entretien la torche et toute la chaîne de dévidage

0007
SOUD

MISE EN ŒUVRE DU PROCÉDÉ DE SOUDAGE À L'ARC D'UNE CELLULE ROBOTISÉE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication et de l'entretien d'une cellule robotisée de soudage à l'arc
Connaissances en soudure
Avoir fait la formation initiation robot de soudage

OBJECTIFS

Intervenir en sécurité sur une cellule robotisée et le dispositif de soudage
Connaître la chaîne cinématique du procédé de soudage
Réaliser la maintenance de 1er niveau et de 2nd niveau de l'ensemble de soudage
Régler les paramètres de soudage
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
Réaliser les trajectoires de maintenance

0008
SOUD

INITIATION PROGRAMMATION ROBOT DE SOUDAGE KUKA KRC4

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication
Connaissances en soudure

OBJECTIFS

Utiliser les principales fonctions du pupitre de programmation du robot
Élaborer, modifier et sauvegarder un programme pièce
Lancer un programme en automatique
Relancer un cycle après défaut
Entretien la torche et toute la chaîne de dévidage

0009
SOUD

PERFECTIONNEMENT PROGRAMMATION ROBOT DE SOUDAGE KUKA KRC4

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication
Connaissances en soudure

OBJECTIFS

Établir un programme pièce en exploitant les instructions de programmation
Évaluer la nécessité d'utiliser les fonctions de programmation avancées selon son besoin
Connaître les fonctions avancées du pupitre de programmation du robot
Élaborer un programme pièce avec fonctions avancées
Lancer un programme en automatique

0010
SOUD

SOUDAGE PAR RESISTANCE (PAR POINT, BOSSAGE, MOLETTE ET EN BOUT)

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication
Opérateurs, soudeurs, réglers et chefs d'équipe, techniciens méthodes et maintenance
Connaissances en soudure

OBJECTIFS

Maîtriser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur
Acquérir une méthodologie de recherche de paramètres
Créer des domaines de soudabilité sur différentes nuances matières et les interpréter
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)

0011 SOUD	CONTRÔLE VISUEL DES ASSEMBLAGES SOUDÉS	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
----------------------	---	---------------------------------	---------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de fabrication
Opérateurs, soudeurs, réglers
et chefs d'équipe, techniciens méthodes
et maintenance
Connaissances en soudure

OBJECTIFS

Citer les principaux modes d'endommagement des structures soudées en exploitation
Identifier et apprécier les défauts visibles sur les assemblages soudés
Réaliser l'autocontrôle visuel et rendre compte

0012 SOUD	MÉTHODES DE CONTRÔLE NON DÉSTRUCTIF	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	--	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes souhaitant découvrir
les méthodes de contrôles non destructifs
Connaissances en soudure

OBJECTIFS

Reconnaître et comprendre les différentes méthodes de contrôle CND

0013 SOUD	PORT EPI PROTECTIONS RESPIRATOIRES (HEAUME, TEV, ARI)	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
----------------------	--	---------------------------------	---------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer le personnel désigné au port de l'A.R.I.C.O
Préparer le personnel désigné au port de la TEV / HV
Savoir quel appareil respiratoire utiliser, comment et pourquoi
Contrôler son appareil
Mettre en oeuvre son appareil
Reconditionner son appareil

0014 SOUD	SOUDAGE ORBITAL TUBING	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS	
----------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Soudeurs, tuyauteurs

OBJECTIFS

Connaître les spécificités du procédé TIG (ligne de gaz, affûtage de l'électrode réfractaire, ...) et mettre en œuvre les bonnes pratiques
Réaliser la soudure selon un DMOS
Acquérir la méthode spécifique à l'équipement de soudage (AMI207 ou SWAGELOK M200)
Comprendre l'influence des paramètres de soudage
Connaître les risques de l'activité de soudage et appliquer les parades associées



2 - Chaudronnerie

0015 SOUD	CFAO EN CHAUDRONNERIE	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
----------------------	------------------------------	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens d'atelier et méthodes

OBJECTIFS

Lire un plan, déterminer les différents éléments
Analyser une fabrication
Elaborer un processus de réalisation
Lancer et conduire une production



0016
SOUD

PROGRAMMATION ET PLIAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de production ou de service méthodes travaillant les métaux en feuilles

Techniciens d'atelier et méthodes, programmeurs professionnels Personnes possédant les compétences en DAO et en programmation

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances fondamentales du pliage à commande numérique
Mettre en œuvre une presse plieuse à commande numérique
Conduire une presse plieuse à commande numérique
Établir un programme de pliage en commande numérique
Visualiser et modifier un programme
Monter et régler les outillages
Établir et/ou modifier une gamme de pliage
Assimiler les fonctions de base du logiciel générant les plans
Modifier une pièce modélisée
Définir les paramètres machines
Simuler un programme



0017
SOUD

MÉTALLURGIE ET SOUDABILITÉ INITIATION / PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens d'atelier et méthodes

OBJECTIFS

Améliorer la qualité de la fabrication des ensembles soudés
Aborder les transformations métallurgiques en soudage
Identifier les éléments influant sur la soudabilité
Comprendre l'influence des éléments d'additions en soudage
Acquérir une connaissance en assurance qualité soudage



0018
SOUD

LECTURE DE PLANS EN TÔLERIE PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de la transformation des métaux, personnels de la maintenance

OBJECTIFS

Analyser et interpréter les données d'un plan de tôlerie
Interpréter les nomenclatures
Comprendre le plan en vue de la fabrication
Développer des éléments et réaliser les calculs nécessaires



0019
SOUD

LECTURE DE PLANS EN CHAUDRONNERIE PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de la transformation des métaux, personnels de la maintenance

OBJECTIFS

Analyser et interpréter les données d'un plan de chaudronnerie
Interpréter les nomenclatures
Comprendre le plan en vue de la fabrication
Développer des éléments et réaliser les calculs nécessaires
Reconnaître les caractéristiques géométriques et dimensionnelles d'une pièce simple à partir d'un plan
Interpréter les plans de construction pour réaliser la fabrication et/ou l'assemblage de divers éléments



0020
SOUD

DÉCOUPAGE-OXYCOUPAGE MANUEL OU SUR MACHINE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de la transformation des métaux, personnels de la maintenance

OBJECTIFS

Choisir le matériel nécessaire pour obtenir une qualité d'oxycoupage sur des ensembles mécano soudés.
Connaître les règles d'hygiène et de sécurité en oxycoupage
Maîtriser et appliquer les techniques de l'oxycoupage en atelier ou sur chantier



0021 SOUD	MATIÈRES PREMIÈRES EN MÉTALLURGIE INITIATION / PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, techniciens méthodes, service achat	OBJECTIFS Assimiler l'élaboration des métaux (ferreux et non ferreux) Assimiler la normalisation des tôles, des profilés (ferreux et non ferreux) Assimiler la structure des métaux Réaliser les traitements thermiques des métaux (ferreux et non ferreux) Réaliser les essais mécaniques			
0022 SOUD	INITIATION À LA DÉCOUPE LASER	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de production ou de service méthodes travaillant les métaux en feuilles Techniciens d'ateliers et méthodes, programmeurs professionnels	OBJECTIFS Asseoir les bases de la technologie laser Connaître les fonctions de base du logiciel générant les plans Connaître les méthodes et les limites d'utilisation des lasers Définir les paramètres machines Définir l'environnement nécessaire à une prise en main rapide et efficace d'un outil laser Mettre en oeuvre un banc de découpe laser à commande numérique Evaluer et réussir l'intégration de l'outil laser dans l'entreprise Etablir un programme d'imbrication et de découpe Visualiser et modifier un programme			
0023 SOUD	MISE EN OEUVRE DE LA DÉCOUPE LASER	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Opérateurs réglés sur machine de découpe, responsables d'installation, techniciens procédés de maintenance	OBJECTIFS Acquérir les bases des différentes techniques de découpe laser Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé de découpe Maîtriser les paramètres opératoires Analyser et corriger les défauts de coupe Adapter les paramètres en fonction des priorités (qualité, vitesse,...)			
0024 SOUD	ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION - CODAP	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes chargées de la conception, fabrication, exploitation, inspection et réparation d'appareils à pression Être titulaire d'un diplôme de niveau 4 Avoir des connaissances en chaudronnerie	OBJECTIFS Appréhender la structure et le contenu du CODAP S'approprier une méthodologie de conception et de fabrication suivant le CODAP Etudes de cas en sous-groupes à partir du Code			

0025
SOUD

ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION : PARTIE CALCULS - CODAP

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de la conception, fabrication, exploitation, inspection et réparation d'appareils à pression

Avoir suivi la formation "équipements sous pression - CODAP" ou connaître la structure du CODAP des parties généralités, matériaux, fabrication, contrôles et essais

OBJECTIFS

Appréhender la structure et le contenu de la partie calcul du CODAP
S'approprier une méthodologie de conception suivant le CODAP

0026
SOUD

ACQUÉRIR LES FONDAMENTAUX DE LA MÉTALLURGIE DES MATÉRIAUX MÉTALLIQUES

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens méthodes, soudeurs
Connaissance en soudure

OBJECTIFS

Comprendre l'état structural et les principales méthodes d'élaboration des matériaux métalliques
Identifier et caractériser les principaux matériaux métalliques de construction
Connaître les méthodes d'essais, de caractérisation et la défectologie associée

3 - Tuyautage industriel

0027
SOUD

LECTURE DE PLANS EN TUYAUTERIE, PLAN ISOMÉTRIQUE - INITIATION

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de la transformation des métaux, personnel de la maintenance, préparation et bureau d'études

OBJECTIFS

Comprendre la représentation isométrique
Connaître les différentes représentations d'une ligne de tuyauterie
Repérer des éléments et accessoires d'une ligne de tuyauterie sur un plan
Réaliser une représentation simple d'une ligne ou nappe de tuyauterie



0028
SOUD

LECTURE DE PLANS EN TUYAUTERIE, PLAN ISOMÉTRIQUE PERFECTIONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel de la transformation des métaux, personnel de la maintenance, préparation et bureau d'études

OBJECTIFS

Réaliser une ligne de tuyauterie complète avec sa cotation et nomenclature
Calculer et préparer la sortie matière suivant une ligne de tuyauterie
Créer un plan isométrique à partir de relevé de cotes
Créer un plan selon plusieurs modes de projection



0029 SOUD	CALCULS PROFESSIONNELS EN TUYAUTERIE INITIATION / PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, personnels de la maintenance	OBJECTIFS Acquérir une autonomie en préparation de travail Effectuer une sortie matière pour la réalisation d'une ligne de tuyauterie Réaliser différents calculs en relation avec le métier de la tuyauterie	 DISPONIBLE ÉGALEMENT EN DISTANCE	
0030 SOUD	PRISE DE COTES EN TUYAUTERIE INITIATION / PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, personnels de la maintenance	OBJECTIFS Connaître les différentes représentations d'une ligne de tuyauterie Dessiner une ligne ou une nappe complète de tuyauterie avec sa cotation Effectuer des relevés de cotes sur sites Connaître les différentes méthodes de calcul nécessaires pour la réalisation d'une ligne de tuyauterie Intervenir sur chantier ou en préfabrication	 DISPONIBLE ÉGALEMENT EN DISTANCE	
0031 SOUD	TRAÇAGE EN TUYAUTERIE - INITIATION	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, personnels de maintenance, préparation et bureau d'études Personnes sachant lire un plan de fabrication	OBJECTIFS Acquérir les règles et méthodes du traçage en géométrie descriptive Définir les développements de pièces industrielles simples par traçage Avoir des notions sur les intersections de volumes simples Connaître la réalisation de coudes en tranches	 DISPONIBLE ÉGALEMENT EN DISTANCE	
0032 SOUD	TRAÇAGE EN TUYAUTERIE - PERFECTIONNEMENT	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, personnels de maintenance, préparation et bureau d'étude	OBJECTIFS Déterminer le développement de volumes simples (cylindre/cylindre) de forte épaisseur Réaliser une intersection / piquage pénétrant Réaliser une intersection / piquage posé Réaliser des gabarits de traçage	 DISPONIBLE ÉGALEMENT EN DISTANCE	
0033 SOUD	NOTIONS DE BASE SUR LE CINTRAGE DES TUBES	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel de la transformation des métaux, personnels de maintenance, préparation et bureau d'étude	OBJECTIFS Réaliser, à froid ou à chaud, des tronçons de tuyauterie en acier, cuivre de faibles diamètres Utiliser des machines hydrauliques, manuelles ou électriques, type MINGORI, VIRAX... Avoir des notions en pointage et préparation de pièces pour le soudage (procédés multiples)		

0034
SOUD

TUYAUTERIES INDUSTRIELLES - CODETI

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes chargées de la conception, fabrication, exploitation, inspection, réparation de tuyauteries

Être titulaire d'un diplôme de niveau 4
Avoir des connaissances en chaudronnerie et en tuyauterie

OBJECTIFS

Appréhender la structure et le contenu du CODETI
S'approprier une méthodologie de conception et de fabrication suivant le CODETI
Déterminer les points-clés d'une fabrication de tuyauterie industrielle

0035
SOUD

ASSEMBLAGES SOUDÉS ET DESOCKETTAGE

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tuyauteurs, chefs d'équipe

OBJECTIFS

Maîtriser la réalisation d'assemblage soudé au travers de la découpe, de l'ébavurage, du chanfreinage, du délardage, de l'accostage et du pointage



4 - Contrôle

0036
SOUD

FONDAMENTAUX AUX CONTRÔLES DE SUPPORTAGE EN CNPE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Intervenants, chargés d'affaires, surveillants, préparateurs

OBJECTIFS

Identifier les contrôles à effectuer sur les différents types de supports
Réaliser ou contrôler la réalisation de relevés de position de supports à ressorts
Transmettre des données fiables pour les analyses de second niveau



0037
SOUD

DIGITAL LEARNING - CONTRÔLE DE SUPPORTAGE - RECYCLAGE

ATTESTATION DE FORMATION

2 HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes intervenantes ou référentes dans une campagne de contrôle de supportage
Avoir suivi la formation au contrôle de supportage

OBJECTIFS

Mettre en œuvre un contrôle de supportage ou un réglage
Renouveler son habilitation au contrôle de supportage



0038
SOUD

FONDAMENTAUX AUX CONTRÔLES D'ANCRAGES EN CNPE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Intervenants, chargés d'affaires, préparateurs

OBJECTIFS

Identifier les ancrages et leur type sur un plan
Identifier et comprendre le fonctionnement des différents types d'ancrages
Identifier les contrôles à effectuer sur les différentes technologies d'ancrages
Réaliser les principales opérations de remise en conformité des ancrages



0039 SOUD	ASSEMBLAGES BOULONNÉS EN CNPE	ATTESTATION DE FORMATION	4 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Agents de maintenance, mécaniciens, chaudronniers, robinetiers, tuyauteurs, personnes devant travailler sur des assemblages boulonnés Connaissances de base en tuyauterie	OBJECTIFS	Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés Contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné Réaliser un assemblage boulonné conforme Distinguer les différentes méthodes de serrage Réaliser un montage conforme des DI simple, multiple et KD Identifier l'impact d'un sens de montage erroné d'un KD ou DI Calculer un couple de serrage	
0040 SOUD	TRAITEMENT THERMIQUE - THÉORIE	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Inspecteurs, encadrants, techniciens soudeurs	OBJECTIFS	Comprendre les mécanismes des traitements thermiques et leur influence sur les métaux Comprendre les différents traitements thermiques et les méthodes associées	
0041 SOUD	TRAITEMENT THERMIQUE PAR INDUCTION OU PAR RÉSISTANCE AVEC PRATIQUE	ATTESTATION DE FORMATION	7 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Opérateurs de traitements thermiques, encadrants, inspecteurs	OBJECTIFS	Comprendre les mécanismes des traitements thermiques et son influence sur les métaux Comprendre les différents traitements thermiques et les méthodes associées Réaliser des traitements thermiques par induction ou par résistance (hors four) en atelier ou chantier sur tout type d'acier	
0042 SOUD	RÉALISATION DES ÉPREUVES HYDRAULIQUES EN SÉCURITÉ - THÉORIE	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Personnes réalisant des épreuves hydrauliques ayant besoin d'une sensibilisation à la sécurité	OBJECTIFS	Assurer sa propre sécurité et celle du personnel environnant lors de la réalisation des épreuves hydrauliques	
0043 SOUD	RÉALISATION DES ÉPREUVES HYDRAULIQUES EN SÉCURITÉ - THÉORIE ET PRATIQUE	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Personnes ayant besoin de réaliser une épreuve hydraulique	OBJECTIFS	Assurer sa propre sécurité et celle du personnel environnant lors de la réalisation des épreuves hydrauliques	

0044
SOUD

CONTRÔLE TECHNIQUE EN CNPE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Contrôleurs, tuyauteurs, soudeurs,
chefs d'équipe, chefs de chantier
Être habilité HN2

OBJECTIFS

Connaître l'importance du contrôle technique dans le cadre des opérations de maintenance en centrale nucléaire

Connaître les règles essentielles à respecter lors de sa mise en oeuvre et les responsabilités qui y sont liées

Réaliser un contrôle technique



0045
SOUD

DÉCOUVERTE DES CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes susceptibles de superviser ou de prescrire une intervention en CND

OBJECTIFS

Connaître les différentes méthodes CND (principes, limites, domaine d'application, ...) dans le contexte industriel (préfabrication et montage)



0046
SOUD

CONTRÔLE VISUEL ET DIMENSIONNEL DES SOUDURES

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Soudeurs, tuyauteurs, responsables soudage, chefs d'atelier, chefs d'équipe, contrôleur CND

OBJECTIFS

Sensibiliser les opérationnels à la visualisation et à l'élimination des défauts surfaciques en production



0047
SOUD

SENSIBILISATION AU CONTRÔLE VISUEL ET DIMENSIONNEL DES SOUDURES ADAPTÉ CNPE

ATTESTATION DE FORMATION

0,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Soudeurs, tuyauteurs, contrôleurs technique, personnel habilité HN2

OBJECTIFS

Mettre en œuvre les bonnes pratiques de contrôle visuel avant, pendant et après soudage

Se reporter aux documents applicables

Utiliser des moyens de contrôle adéquats



0048
SOUD

CONTRÔLE PAR EXAMEN VISUEL INDIRECT - ENDOSCOPES ET FIBROSCOPES

ATTESTATION DE FORMATION

0,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Contrôleurs CND

OBJECTIFS

Procéder aux examens visuels indirects

Vérifier des propretés internes de tuyauterie

Détecter des anomalies typiques



0049 SOUD	DIGITAL LEARNING - BASES DE LA SÛRETÉ NUCLÉAIRE EN CNPE	ATTESTATION DE FORMATION	30 MN	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes intervenantes pour le secteur nucléaire	OBJECTIFS Connaître le fonctionnement et les risques d'une centrale nucléaire Comprendre et adopter une culture de sûreté Comprendre l'importance des pratiques de fiabilisation au quotidien			
0050 SOUD	SÛRETÉ NUCLÉAIRE ET MANAGEMENT DE LA QUALITÉ	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Comprendre le fonctionnement d'un REP Distinguer les principes fondamentaux de la Sûreté Nucléaire en CNPE et les exigences afférentes Mettre en œuvre les règles de base de la Culture de Sûreté lors des interventions sur des EIPS Définir le niveau de responsabilité et d'engagement de chacun vis-à-vis de la Sûreté Nucléaire et de la Protection des Intérêts Comprendre les objectifs liés à la mise en place du SMQ Comprendre les grands principes de management de la qualité Définir le niveau de responsabilité et d'engagement de chacun vis-à-vis de la qualité			

DÉVELOPPEMENT⁺
DES COMPÉTENCES

QUALITÉ⁺

SÉCURITÉ⁺

ENVIRONNEMENT⁺

⁺ Des experts QHSE et
des qualifications adaptées
à vos besoins

1. DIAGNOSTIC CONSEIL

Accompagnement de votre entreprise dans la démarche qualité	105
Accompagnement de votre entreprise dans son management sécurité	105
Accompagnement de votre entreprise À l'amélioration de sa performance énergétique	105

**2. MANAGEMENT DE LA QUALITÉ
AMÉLIORATION CONTINUE**

Initiation à la qualité	105
Norme ISO 9001	106
Norme ISO 9001 - Approche approfondie	106
Approche processus	106
Norme IATF 16949	106
Norme ISO 9100	106
Maîtrise statistique des procédés - MSP - SPC	107
Initiation à la métrologie	107
Méthode d'analyse des modes de défaillance, de leurs effets et de leur criticité - AMDEC - dont AMDEC reverse	107
HACCP et norme alimentaire ISO 22000	107
Rédaction de procédures et maîtrise documentaire	107
Maîtrise des non-conformités	108
Relation client-fournisseur : l'enquête de satisfaction	108
Relation client-fournisseur : l'évaluation des fournisseurs	108
Coût d'obtention de la Qualité - COQ - ou coût de non qualité - CNQ -	108
Exploitation Microsoft Excel pour matérialiser les indicateurs	108

3. PRÉVENTION HYGIÈNE-SANTÉ ET SÉCURITÉ

Initiation à la santé sécurité prévention au travail	109
Encadrement et prévention des risques	109
Norme ISO 45001	109
Évaluation des risques professionnels, document unique et pénibilité	109

Initiation aux risques chimiques	109
Sensibilisation incendie et ATEX	110
Gestion et tarification des accidents du travail et maladies professionnelles	110
Devenir personne ressource de projet de prévention des troubles musculo squelettiques de l'entreprise - TMS pros -	110
Chargé de prévention des troubles musculo squelettiques de l'établissement - TMS pros - (Dispositif simplifié)	110
Initiation aux risques psychosociaux - RPS -	111
Plan de prévention	111
Analyse des accidents par l'arbre des causes	111
Veille réglementaire incendie dans les ERP	111
Sélection et gestion des EPI et vêtements de travail	111

**4. ENVIRONNEMENT ET EFFICACITÉ
ÉNERGÉTIQUE**

Initiation à l'environnement	112
Evaluation des impacts environnementaux	112
Norme ISO 14001	112
Initiation au droit de l'environnement et ICPE	112
Gestion des déchets en entreprise	112
Norme ISO 50001	113
Initiation efficacité énergétique en industrie	113
Devenir référent technique d'efficacité énergétique en industrie	113

5. AUDIT

Auditeur interne qualité	113
Auditeur interne sécurité-environnement	113

1 - Diagnostic conseil

SPECIFIQUE	ACCOMPAGNEMENT DE VOTRE ENTREPRISE DANS LA DÉMARCHE QUALITÉ	ATTESTATION DE FORMATION	À DÉFINIR SELON CONTEXTE DE L'ENTREPRISE	
-------------------	--	--------------------------	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Rechercher la performance de l'entreprise en agissant sur les compétences du personnel, l'organisation et les méthodes de travail, en ayant toujours le client au coeur de nos préoccupations

Mesurer les non qualités et les indicateurs de performance

Concevoir et piloter la politique qualité de l'entreprise : l'engagement du dirigeant pour mettre en cohérence la stratégie de l'entreprise avec la politique qualité et les actions à mener

Mettre en oeuvre une démarche d'amélioration continue : comprendre le processus PDCA du progrès permanent, valoriser le travail en groupe, animer l'amélioration continue à l'aide d'une méthodologie pertinente

SPECIFIQUE	ACCOMPAGNEMENT DE VOTRE ENTREPRISE DANS SON MANAGEMENT SÉCURITÉ	ATTESTATION DE FORMATION	À DÉFINIR SELON CONTEXTE DE L'ENTREPRISE	
-------------------	--	--------------------------	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Accompagner à la conception et au pilotage de la politique sécurité

Analyser les risques et non-conformités réglementaires

Identifier les leviers d'action techniques, organisationnels et humains

Évaluer les risques et mettre en oeuvre la démarche d'amélioration continue

SPECIFIQUE	ACCOMPAGNEMENT DE VOTRE ENTREPRISE À L'AMÉLIORATION DE SA PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE	ATTESTATION DE FORMATION	À DÉFINIR SELON CONTEXTE DE L'ENTREPRISE	
-------------------	--	--------------------------	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Etablir l'état de la consommation énergétique du site

Définir la situation énergétique de référence et les indicateurs de performance

Définir les solutions d'économie d'énergie à mettre en place

2 - Management de la qualité amélioration continue

0001 QUAL	INITIATION À LA QUALITÉ	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
------------------	--------------------------------	--------------------------	--------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Définir les enjeux d'une entreprise

Diagnostiquer la situation de son entreprise vis-à-vis de la démarche qualité

Implanter la démarche d'amélioration continue

0002 QUA	NORME ISO 9001	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR		
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public		OBJECTIFS Identifier les principales exigences de la norme ISO 9001 : 2015 Assimiler les exigences de la norme			
0003 QUA	NORME ISO 9001 - APPROCHE APPROFONDIE	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR		
PUBLIC & PRÉREQUIS Responsables qualité, animateurs qualité		OBJECTIFS Déterminer les enjeux internes externes Transposer les exigences dans le système qualité de l'entreprise Analyser le contexte Recenser les différentes parties intéressées Proposer des actions			
0004 QUA	APPROCHE PROCESSUS	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR		
PUBLIC & PRÉREQUIS Responsables qualité, animateurs qualité		OBJECTIFS Mettre en place un modèle de processus Identifier les processus relatifs à son activité Imbriquer les processus Définir ce que représente l'approche processus Choisir son propre modèle de processus			
0005 QUA	NORME IATF 16949	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR		
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes en charge de la qualité Connaissances de base en norme ISO 9001 et en méthode de résolution de problème		OBJECTIFS Interpréter les exigences du référentiel IATF 16949 et les éléments de réponse Comprendre les spécificités par rapport à l'ISO 9001			
0006 QUA	NORME ISO 9100	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR		
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes en charge de la démarche qualité dans l'aéronautique Connaissances de base en norme ISO 9001		OBJECTIFS Identifier et interpréter les exigences clés de l'ISO 9100 et les éléments de réponse Comprendre les spécificités par rapport à l'ISO 9001			

0007
QUA

MAÎTRISE STATISTIQUE DES PROCÉDÉS - MSP - SPC -

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la qualité

OBJECTIFS

Mettre en place des techniques statistiques simples comme les cartes de contrôles
Calculer les paramètres significatifs (moyenne, écart type, coefficient de capabilité)
Exploiter les résultats

0008
QUA

INITIATION À LA MÉTROLOGIE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la qualité

OBJECTIFS

Maîtriser les terminologies associées à la métrologie
Gérer les équipements de métrologie
Maîtriser les principaux aspects liés à la métrologie
Mettre en place une gestion des équipements de métrologie

0009
QUA

MÉTHODE D'ANALYSE DES MODES DE DÉFAILLANCE, DE LEURS EFFETS ET DE LEUR CRITICITÉ - AMDEC - DONT AMDEC REVERSE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la qualité

OBJECTIFS

Assimiler la méthode et les conditions d'utilisation de l'AMDEC
Identifier la finalité des différents types d'AMDEC
Décomposer les fonctions et modes de défaillance
Piloter une analyse AMDEC à l'aide d'un serious game

0010
QUA

HACCP ET NORME ALIMENTAIRE ISO 22000

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la démarche
HACCP et ISO 22000 en entreprise

OBJECTIFS

Analyser les points critiques
Identifier les différentes familles de dangers
Maîtriser les sept principes de la méthode et les 12 étapes associées
Maîtriser les bases de la réglementation de la sécurité alimentaire
Identifier les exigences clés de l'ISO 22000

0011
QUA

RÉDACTION DE PROCÉDURES ET MAÎTRISE DOCUMENTAIRE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la qualité

OBJECTIFS

Identifier les règles et les fondamentaux nécessaires à la rédaction de procédures, de modes opératoires et formulaires d'enregistrement
Identifier les éléments de réponse face à une obligation normative d'information documentée

0012 QUAL	MAÎTRISE DES NON-CONFORMITÉS	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	PERSONNES EN CHARGE DE LA QUALITÉ	OBJECTIFS		
		Gérer les non-conformités Mettre en place si nécessaire les actions correctives et préventives (voire prédictives) Identifier les règles et les fondamentaux nécessaires à la gestion des non-conformités et à la mise en place d'actions correctives, préventives et/ou prédictives Utiliser les indicateurs pertinents pour visualiser la récurrence, la gravité et leur évolution dans le temps		
0013 QUAL	RELATION CLIENT-FOURNISSEUR : L'ENQUÊTE DE SATISFACTION	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	PERSONNES EN CHARGE DE LA QUALITÉ	OBJECTIFS		
		Mesurer la satisfaction des clients par l'intermédiaire d'une enquête Acquérir les techniques et méthodes pour maîtriser les étapes de la mise en place d'une enquête de satisfaction clients		
0014 QUAL	RELATION CLIENT-FOURNISSEUR : L'ÉVALUATION DES FOURNISSEURS	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	PERSONNES EN CHARGE DE LA QUALITÉ	OBJECTIFS		
		Travailler sur les relations client-fournisseur en interne et en externe Sélectionner les fournisseurs et les suivre Réaliser une revue de contrat		
0015 QUAL	COÛT D'OBTENTION DE LA QUALITÉ - COQ - OU COÛT DE NON QUALITÉ - CNQ -	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
PUBLIC & PRÉREQUIS	PERSONNES EN CHARGE DE LA QUALITÉ	OBJECTIFS		
		Valoriser la non qualité et mettre en perspective son incidence sur la charge de travail, le chiffre d'affaires et la marge Réaliser un calcul des coûts d'obtention de la qualité		
0016 QUAL	EXPLOITATION MICROSOFT EXCEL POUR MATÉRIALISER LES INDICATEURS	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS	Tout public	OBJECTIFS		
		Maîtriser les fonctions de base (filtre, tri, formules de base) Exploiter une base de données afin de générer des indicateurs (graphique croisé dynamique, champs calculés, etc.) Mettre en forme les indicateurs obtenus pour les présenter à l'encadrement et aux salariés		

3 - Prévention hygiène-santé sécurité

0025
SECU

INITIATION À LA SANTÉ SÉCURITÉ PRÉVENTION AU TRAVAIL

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier un danger et citer le risque associé
Différencier un accident du travail, une maladie professionnelle ou un accident de trajet
Citer les principales obligations de l'employeur et du salarié
Expliquer la nécessité de mettre en place une telle démarche dans l'entreprise

0026
SECU

ENCADREMENT ET PRÉVENTION DES RISQUES

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la prévention

OBJECTIFS

Positionner la situation de son entreprise par rapport à la réglementation
Appliquer les bases du droit en matière de prévention, sécurité, santé des salariés
Suivre, exploiter et réagir aux indicateurs de la prévention
Agir pour garantir de bonnes conditions de travail et d'applications de la politique de prévention

0027
SECU

NORME ISO 45001

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la prévention
des risques professionnels

OBJECTIFS

Identifier les exigences de la norme ISO 45001
Mettre en oeuvre, suivre et améliorer un système de management de la sécurité conforme à l'ISO 45001
S'impliquer dans la mise en place d'une démarche de management de la sécurité
Faire le lien entre l'ISO 9001 et l'ISO 45001
Identifier les exigences de la norme ISO 45001, les interpréter et dégager les éléments de réponse

0028
SECU

EVALUATION DES RISQUES PROFESSIONNELS, DOCUMENT UNIQUE ET PENIBILITE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la prévention
des risques professionnels

OBJECTIFS

Identifier le cadre réglementaire du document unique
Piloter une démarche d'évaluation des risques sur les 17 familles de dangers
Piloter une démarche d'évaluation de la pénibilité sur les 6 facteurs concernés par le compte professionnel de prévention (C2P)



0029
SECU

INITIATION AUX RISQUES CHIMIQUES

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier le cadre réglementaire
Appliquer la législation sur le risque chimique en entreprise
Manipuler et stocker des produits dangereux en sécurité
Utiliser ces produits dans le cadre de leurs fiches de données de sécurité (FDS)
Evaluer les risques chimiques

0030 SECU	SENSIBILISATION INCENDIE ET ATEX	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Animateurs sécurité, agents de maîtrise, encadrement	OBJECTIFS Situer son entreprise vis-à-vis de la réglementation incendie et ATEX Identifier une situation dangereuse liés aux risques incendie et ATEX Citer les principaux points réglementaires associés aux réglementations incendie et ATEX Caractériser les écarts sur les principaux points réglementaires		
0031 SECU	GESTION ET TARIFICATION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL ET MALADIES PROFESSIONNELLES	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes en charge de la prévention des risques professionnels	OBJECTIFS Comprendre et analyser le mécanisme de la tarification annuelle Intégrer les effets de la tarification dans la gestion de l'entreprise Proposer et développer des méthodes et des moyens d'amélioration de la gestion des A.T. et des M.P. Estimer l'enjeu économique de la prévention des accidents		
0032 SECU	DEVENIR PERSONNE RESSOURCE DE PROJET DE PRÉVENTION DES TROUBLES MUSCULO SQUELETTIQUES DE L'ENTREPRISE - TMS PROS -	ATTESTATION DE FORMATION	5 JOURS +2 DEMI-JOURNÉE DE SUIVI INDIVIDUEL	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Personne (manager, fonctionnel sécurité...) appelée dans son entreprise à exercer la fonction de personne ressource du projet de prévention des troubles musculosquelettiques (TMS) Au préalable de l'inscription de la personne ressource à la formation, le chef d'entreprise doit avoir suivi une journée de formation sensibilisation à la prévention des risques professionnels organisée par le réseau Assurance maladie risques professionnels (Carsat)	OBJECTIFS Élaborer et animer un projet de prévention des TMS en concertation avec les acteurs concernés Mettre en oeuvre une démarche de repérage, d'analyse et d'évaluation de ces risques Établir un diagnostic mettant en lien l'ensemble des facteurs de risque et leurs déterminants Participer à la recherche d'axes de prévention visant à la transformation des situations de travail et à l'élaboration d'un plan d'actions Accompagner l'entreprise dans la mise en oeuvre, le suivi et l'évaluation des mesures de prévention Assurer une veille dans le temps sur la maîtrise des risques de TMS		
0033 SECU	CHARGÉ DE PRÉVENTION DES TROUBLES MUSCULO SQUELETTIQUES DE L'ÉTABLISSEMENT - TMS PROS - (DISPOSITIF SIMPLIFIÉ)	ATTESTATION DE FORMATION	3 JOURS	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Futures chargées de prévention des TMS dans son établissement de moins de 150 salariés	OBJECTIFS Identifier le risque de TMS Déployer les étapes d'une démarche de prévention des TMS dans le cadre d'un projet piloté par le chef d'établissement Participer à la recherche de pistes de solutions visant l'amélioration des conditions de travail Identifier des perspectives pour ancrer la démarche de façon pérenne suite à la formation		

0034
SECU

INITIATION AUX RISQUES PSYCHOSOCIAUX - RPS -

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnel encadrant d'équipe ou CSE ou préventeur

OBJECTIFS

Identifier le contexte législatif et les enjeux pour l'entreprise
Comprendre les composantes des risques psychosociaux, les facteurs de risques et les conséquences pour le salarié et l'entreprise
Identifier ses points d'appui et ses points de progrès en tant que manager, CSE ou dirigeant
Établir le diagnostic de son unité de travail
Intervenir pour gérer les situations de stress

0035
SECU

PLAN DE PRÉVENTION

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Préventeurs, encadrement

OBJECTIFS

Identifier la réglementation applicable
Définir concrètement les rôles et responsabilités de tous les acteurs d'une opération
S'initier à l'évaluation d'interférence des risques
Cerner, arrêter, suivre et tenir à jour les plans de prévention

0036
SECU

ANALYSE DES ACCIDENTS PAR L'ARBRE DES CAUSES

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Agents de maîtrise, encadrement, animateurs sécurité

OBJECTIFS

Utiliser une méthode d'analyse des accidents du travail pour améliorer la prévention en entreprise
Analyser un accident ou une situation dangereuse

0037
SECU

VEILLE LÉGISLATIVE ET RÉGLEMENTAIRE SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Animateurs sécurité, agents de maîtrise, encadrement

OBJECTIFS

Identifier le cadre réglementaire des activités de l'entreprise
Extraire les textes applicables et les traduire en exigences opérationnelles
Évaluer la conformité de son entreprise
Se maintenir à jour par une méthode de veille périodique

0038
SECU

SÉLECTION ET GESTION DES EPI ET VÊTEMENTS DE TRAVAIL

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Préventeurs, encadrement

OBJECTIFS

Comprendre le cadre réglementaire
Identifier les familles d'EPI et les sélectionner au regard des activités
Appliquer les modes d'emploi pour assurer leur efficacité
Maîtriser les dotations initiales et le renouvellement

4 - Environnement et efficacité énergétique

0001
ENVI

INITIATION À L'ENVIRONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Expliquer la nécessité du respect de l'environnement pour sa société

Identifier les grands problèmes environnementaux

Expliquer les terminologies environnementales

Citer les principaux types de pollution et principales règles de tri des déchets

0002
ENVI

EVALUATION DES IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de l'environnement et de la qualité

OBJECTIFS

Construire un inventaire des aspects environnementaux d'une organisation

Analyser et hiérarchiser les aspects environnementaux

Elaborer des plans d'actions environnementaux

0003
ENVI

NORME ISO 14001

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les exigences du référentiel ISO 14001

Mettre en oeuvre, suivre et améliorer un système de management de l'environnement conforme à l'ISO 14001

S'impliquer dans la mise en place d'une démarche de management de l'environnement

Faire le lien avec l'ISO 9001 et l'ISO 45001

Identifier les exigences du référentiel ISO 14001

0004
ENVI

INITIATION AU DROIT DE L'ENVIRONNEMENT ET ICPE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de l'environnement et de la qualité

OBJECTIFS

Positionner la situation de l'entreprise vis-à-vis des ICPE

Réaliser la veille réglementaire

Définir les règles de création et d'implantation de fonctionnement d'une installation

Commenter un arrêté d'autorisation

0005
ENVI

GESTION DES DÉCHETS EN ENTREPRISE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier et classer les différents types de déchets générés par l'activité de son entreprise

Elaborer un plan d'action pour les gérer

Expliquer les notions de base de la réglementation

Caractériser les déchets produits

Identifier les sources d'information

Rédiger les procédures associées à la gestion des déchets

0006
ENVI

NORME ISO 50001

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la gestion de l'énergie

OBJECTIFS

Identifier les points clés de la norme ISO 50001 et leurs applications
Interpréter les exigences et éléments de réponse
Mettre en parallèle avec la norme ISO 14001

0007
ENVI

INITIATION EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE EN INDUSTRIE

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge de la gestion de l'énergie

OBJECTIFS

Identifier le contexte, les enjeux et la réglementation autour de la consommation d'énergie
Cartographier les flux d'énergie (les postes de consommation, type de consommation et quantité)
Analyser les données recensées et proposer des pistes de progrès (réduction de coût ou de carbone)
Exercices pratiques d'application

0008
ENVI

DEVENIR RÉFÉRENT TECHNIQUE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE EN INDUSTRIE

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Responsables maintenance
Services généraux

OBJECTIFS

Etre en conformité avec la réglementation
Maîtriser l'efficacité énergétique
Mesurer et suivre la performance énergétique
Identifier les pistes d'optimisation
Identifier les missions du référent
Préparer et dérouler chaque étape de la réalisation d'un diagnostic énergétique

5 - Audit

0017
QUAL

AUDITEUR INTERNE QUALITÉ

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge d'audit qualité
Connaissance de la norme ISO 9001

OBJECTIFS

Expliquer les terminologies et formuler les principes
Comprendre et appliquer les techniques communes d'audit
Réaliser un audit qualité en situation

0038
SECU

AUDITEUR INTERNE SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

4 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes en charge d'audit sécurité environnement
Connaissance des normes ISO 14001 ou ISO 45001

OBJECTIFS

Expliquer les terminologies et formuler les principes
Comprendre et appliquer les techniques communes d'audit
Réaliser un audit sécurité-environnement en situation

DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES

MANAGEMENT SOFT SKILLS

+ Des ateliers pour développer les compétences :

- > Atelier du Manager
- > Ecole du Management
- > Laboratoires de langues

1. DIAGNOSTIC CONSEIL

Check Up handicap	117	Être tuteur d'une personne handicapée	122
Diagnostic-conseil handicap et emploi	117	Anticiper et gérer les restrictions d'aptitudes au sein du collectif de travail	122
GPEC+ Accompagnement pour un diagnostic GPEC	117		
Forma+ Accompagnement pour la définition et l'analyse des besoins de formation	117		
Accompagnement à la conception et la mise en œuvre d'une AFEST	118		

2. RESSOURCES HUMAINES

Management

Prendre une fonction de manager	118		
Gestion des ressources humaines de l'équipe	118		
Préserver sa santé mentale à l'ère du digital	118		
Missions et rôles d'un chef d'équipe suppléant	119		
Communiquer efficacement	119		
Prendre la parole pour convaincre	119		
Gestion de la parole, économie de la voix	119		
Manager et animer son équipe	119		
Animer des réunions efficaces	120		
Maîtriser les styles de management	120		
Mener un entretien annuel et un entretien professionnel	120		
Motiver et développer l'esprit d'équipe	120		
Développer la compétence individuelle et collective	121		
Gérer les situations tendues et conflictuelles	121		
Gestion du stress	121		
Gestion du temps	121		
Prospecter efficacement avec LinkedIn	121		
MOOC management ou MOOC ressources humaines	122		

Handicap

Analyser et remplir la déclaration d'emploi d'un travailleur handicapé (DOETH)	122		
Devenir référent handicap	122		

Tutorat

Devenir formateur	123
Devenir tuteur / maître d'apprentissage	123
Devenir formateur AFEST – Action de Formation en Situation de Travail	123
Devenir référent AFEST – Action de Formation en Situation de Travail	123

Comptabilité - Aspects financiers

Bases de la comptabilité générale	123
Outils de gestion et analyse financière	124

Socle de compétences

Certificat CLÉA	124
Mathématiques appliquées	124
Gagner en efficacité dans son management avec le digital	124

Créativité

Animation d'une séance de créativité	125
Outils de la créativité	125
LEGO® SERIOUS PLAY® : un outil puissant pour booster la créativité des équipes	125

Méthode AGILE

Atelier théâtre

Cohésion d'équipe	125
Confiance en soi	126
Prise de parole	126

3. LANGUES

Préparation au TOEIC® listening and reading	126
Communiquer par téléphone - Niveau débutant	126
Domaine professionnel - rédaction d'un e-mail	126

1 - Diagnostic conseil

0001
MANA

CHECK UP HANDICAP

ATTESTATION DE FORMATION

0,5 jour



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction, ressources humaines, managers

OBJECTIFS

Évaluer le niveau de maîtrise des dirigeants sur la question de l'obligation d'emploi de personnes handicapées
 Positionner l'entreprise par rapport à son obligation d'emploi de travailleurs handicapés
 Identifier vos performances en matière d'emploi de travailleurs handicapés
 Déterminer un plan de priorités en fonction de vos objectifs stratégiques RH et de votre environnement socio-économique

SPECI-
FIQUE

DIAGNOSTIC-CONSEIL HANDICAP ET EMPLOI

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
AVEC
L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction, ressources humaines, managers

OBJECTIFS

Permettre à l'entreprise de repérer ses enjeux en matière d'emploi de travailleurs handicapés, les résultats à atteindre et les leviers mobilisables
 Identifier les champs couverts par l'OETH
 Optimiser le montant de la contribution
 Informer sur les aides et services existants
 Enrichir la réflexion de l'entreprise par l'apport d'informations indispensables à la prise de décision et par l'identification des conditions nécessaires pour la mise en place d'une politique d'emploi mieux intégrée, des axes de progrès et des plans d'action pertinents et réalistes. Cette démarche participe au process de GPEC et à l'élaboration d'une convention avec l'AGEFIPH ou un accord handicap

SPECI-
FIQUE

GPEC+ ACCOMPAGNEMENT POUR UN DIAGNOSTIC GPEC

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
AVEC
L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction, ressources humaines, service formation, responsables des services, encadrants de proximité, services supports

OBJECTIFS

Identifier avec l'entreprise ses forces et ses faiblesses en matière de gestion des ressources humaines
 Identifier les problématiques des compétences au regard des évolutions des métiers de l'entreprise
 Mesurer les écarts entre existant et futur en matière de compétences

SPECI-
FIQUE

FORMA+ ACCOMPAGNEMENT POUR LA DÉFINITION ET L'ANALYSE DES BESOINS DE FORMATION

ATTESTATION DE FORMATION

À DÉFINIR
AVEC
L'ENTREPRISE



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction, ressources humaines, service formation, responsables des services, encadrants de proximité, services supports

OBJECTIFS

Identifier les besoins en compétences de l'entreprise dans le domaine concerné au regard de ses leviers et objectifs de compétitivité
 Traduire ces besoins en objectifs professionnels
 Préciser les contenus de formation
 Formaliser un plan de formation

SPECIFIQUE

ACCOMPAGNEMENT À LA CONCEPTION ET LA MISE EN OEUVRE D'UNE AFEST

ATTESTATION DE FORMATION

DE 5 À 9 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Direction, ressources humaines, service formation, responsables des services, encadrants de proximité

OBJECTIFS

Identifier avec l'entreprise ses forces et ses faiblesses en matière de formation au poste de travail
 Identifier et recenser les situations de travail formatrices
 Construire le parcours de formation AFEST
 Former les acteurs de l'entreprise
 Evaluer et valider les acquis

2 - Ressources humaines

MANAGEMENT

0002
MANA

PRENDRE UNE FONCTION DE MANAGER

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à prendre une fonction de manager

OBJECTIFS

Réussir dans sa nouvelle fonction de manager
 Identifier les champs de responsabilité d'un manager
 Définir les compétences requises
 Se situer au regard de sa nouvelle fonction

0003
MANA

GESTION DES RESSOURCES HUMAINES DE L'ÉQUIPE

ATTESTATION DE FORMATION

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Responsable hiérarchique ou fonctionnel d'une équipe : chef d'équipe, animateur d'équipe, leader...

OBJECTIFS

Faire appliquer les règles, règlements, procédures au sein de l'équipe
 Animer le développement des compétences de l'équipe
 Accueillir les nouveaux membres de l'équipe

0004
MANA

PRÉSERVER SA SANTÉ MENTALE À L'ÈRE DU DIGITAL

ATTESTATION DE FORMATION

0,5 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Chefs et dirigeants d'entreprise, managers et leurs équipes

OBJECTIFS

Initier la prise de conscience de l'impact de l'hyperconnexion, de l'infobésité et du multitâche sur son quotidien, sa charge mentale et son équilibre de vie
 Identifier les manifestations de l'hyperconnexion sur son cerveau (approche neuroscientifique)
 Apporter des clés de compréhension et bonnes pratiques pour développer une relation saine avec le digital, à l'échelle individuelle et collective
 Générer des échanges autour de cette thématique
 Clarifier au niveau de l'équipe l'usage de chaque outil numérique et les attentes associées

0005
MANA

MISSIONS ET RÔLES D'UN CHEF D'ÉQUIPE SUPPLÉANT

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à prendre une fonction de manager en remplacement de leur responsable

OBJECTIFS

Définir les responsabilités d'un chef d'équipe suppléant
Maîtriser des fondamentaux de communication
Adopter une communication pédagogique
Définir les caractéristiques de la motivation et identifier les leviers à actionner
Gérer une situation tendue ou conflictuelle
Maîtriser une méthode de résolution de problème et les outils associés



0006
MANA

COMMUNIQUER EFFICACEMENT

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Différencier informer et communiquer
Maîtriser les techniques de communication efficaces
Oser dire
Différencier émotion et stress
Gérer ses émotions pour mieux communiquer
S'adapter à son interlocuteur
Gérer les situations tendues



0007
MANA

PRENDRE LA PAROLE POUR CONVAINCRE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer une intervention
Exploiter les outils de présentation ou d'animation
Maîtriser les techniques de communication adaptées à la prise de parole



0008
MANA

GESTION DE LA PAROLE, ÉCONOMIE DE LA VOIX

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes amenées à animer des réunions ou des groupes de travail

OBJECTIFS

Faire de sa voix un outil de communication et d'échanges
Enrichir et maîtriser sa voix pour développer la qualité de l'expression orale
Moduler et projeter sa voix pour renforcer l'impact de la parole
Gérer sa voix dans les conditions difficiles
Accroître la capacité de persuasion pour accrocher l'écoute et l'attention du public

0009
MANA

MANAGER ET ANIMER SON ÉQUIPE

ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Managers, agents de maîtrise, chefs d'équipe

OBJECTIFS

Identifier les champs de responsabilité d'un encadrant
Caractériser les styles de management
Définir la délégation et élaborer un plan de délégation
Gérer un conflit
Mener un entretien de recadrage
Maîtriser les techniques de communication associées



0010
MANA**ANIMER DES RÉUNIONS EFFICACES**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Personnes amenées à animer des réunions ou des groupes de travail

OBJECTIFS

Différencier les types de réunions selon leurs caractéristiques
Structurer une réunion
Maîtriser les méthodes et outils permettant d'animer un groupe de participants à une réunion
Adopter une communication adaptée au fonctionnement de groupe et aux participants
Mobiliser les participants autour d'un objectif commun
Définir les caractéristiques de la motivation et identifier les leviers à actionner pour favoriser l'implication des participants
Structurer un plan d'action

0011
MANA**MAÎTRISER LES STYLES DE MANAGEMENT**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Managers, agents de maîtrise, chefs d'équipe

OBJECTIFS

Identifier son style dominant à partir d'un positionnement managérial
Caractériser chacun des styles et en identifier les avantages et les limites
Différencier les types de délégation
Elaborer un plan de délégation

0012
MANA**MENER UN ENTRETIEN ANNUEL ET UN ENTRETIEN PROFESSIONNEL**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Cadres, responsables de service, managers de proximité...

OBJECTIFS

Évaluer la performance de ses collaborateurs et définir des axes d'amélioration au travers d'objectifs et des moyens nécessaires pour les atteindre
Rendre ses collaborateurs acteurs de leur évolution professionnelle afin de renforcer leur « employabilité » interne et/ou externe
Différencier les entretiens selon leurs caractéristiques respectives
Préparer et organiser les entretiens
Impliquer les collaborateurs dans la préparation de leurs entretiens
Définir les conditions de réalisation des entretiens
Définir des objectifs d'évolution personnelle
Définir des axes et contenus de formation nécessaires pour l'accroissement de la performance de chacun
Maîtriser les techniques de communication et d'écoute adaptées à la conduite d'entretien
S'approprier et renseigner les supports d'entretiens existants

0013
MANA**MOTIVER ET DÉVELOPPER L'ESPRIT D'ÉQUIPE**

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Managers, agents de maîtrise, chefs d'équipe

OBJECTIFS

Maîtriser les fondamentaux de la motivation au travail
Identifier les actions possibles pour développer, renforcer ou maintenir la motivation, l'esprit d'équipe et l'autonomie
Maîtriser les techniques de communication adaptées

0014
MANA

DÉVELOPPER LA COMPÉTENCE INDIVIDUELLE ET COLLECTIVE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Managers, agents de maîtrise, chefs d'équipe

OBJECTIFS

S'approprier les définitions de fonction et la notion de compétence
Identifier les besoins de compétences et de formation
Maîtriser l'acte de délégation
Identifier les actions possibles pour développer ou renforcer l'esprit d'équipe et l'autonomie
Maîtriser les techniques de communication adaptées

0015
MANA

GÉRER LES SITUATIONS TENDUES ET CONFLICTUELLES

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Se positionner face aux conflits
Caractériser les différents modes de réaction aux conflits
Maîtriser un processus de gestion de conflit
Faire un reproche constructif
Maîtriser les techniques de communication adaptées à la gestion de conflit

0016
MANA

GESTION DU STRESS

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier et caractériser le stress
Expérimenter et s'approprier les outils de gestion du stress
Savoir dire non de façon positive
Prendre confiance en soi et savoir s'affirmer

0017
MANA

GESTION DU TEMPS

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Définir ses objectifs
Rédiger des listes de tâches
Hiérarchiser ses tâches
Maîtriser des techniques d'amélioration de gestion du temps

0018
MANA

PROSPECTER EFFICACEMENT AVEC LINKEDIN

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Equipes commerciales, équipes marketing, dirigeants d'entreprise, indépendants ou personnes souhaitant approfondir ses compétences sur ce réseau social

OBJECTIFS

Créer sa stratégie LinkedIn
Optimiser sa visibilité LinkedIn
Trouver et contacter ses cibles
Suivre et analyser ses performances
Automatiser sa prospection

0019 MANA	MOOC MANAGEMENT OU MOOC RESSOURCES HUMAINES	ATTESTATION DE FORMATION	SELON BESOIN 
PUBLIC & PRÉREQUIS Responsables d'équipe, responsables de service	OBJECTIFS Maîtriser les fondamentaux du management Approfondir ses connaissances dans le domaine du management		
HANDICAP			
0020 MANA	ANALYSER ET REMPLIR LA DÉCLARATION DOETH	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR 
PUBLIC & PRÉREQUIS Responsables RH, responsables administratifs, collaborateurs en charge de la production de la DOETH, référents handicap	OBJECTIFS Identifier les champs couverts par l'obligation légale Remplir une DOETH reflétant de façon exhaustive la situation de l'entreprise vis-à-vis de son obligation d'emploi Optimiser le montant de sa contribution S'informer sur les financements possibles par l'AGEFIPH ou le FIPHFP sur les différents champs de la thématique, comme le recrutement ou le maintien dans l'emploi		
0021 MANA	DEVENIR RÉFÉRENT HANDICAP	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Equipes ressources humaines, personnes amenées à intervenir sur la thématique du handicap en entreprise	OBJECTIFS Appréhender le handicap et surtout le démystifier Professionnaliser le management des personnes handicapées dans l'entreprise (recruter, intégrer, communiquer, superviser, évaluer, maintenir dans l'emploi) Comprendre et respecter le cadre légal de l'obligation d'emploi en faveur des personnes handicapées Travailler avec les relais de l'entreprise et faire remonter les informations (médecin du travail, interlocuteurs ressources humaines, CSE...) Identifier les aides, services et partenaires mobilisables		
0022 MANA	ÊTRE TUTEUR D'UNE PERSONNE HANDICAPÉE	ATTESTATION DE FORMATION	1 JOUR 
PUBLIC & PRÉREQUIS Encadrement, ressources humaines	OBJECTIFS Aider un collaborateur handicapé à s'intégrer tant à son poste de travail que dans le collectif de travail pour favoriser son accompagnement Lever les réticences et les représentations liées au handicap Former le tuteur en tenant compte de ses spécificités		
0023 MANA	ANTICIPER ET GÉRER LES RESTRICTIONS D'APTITUDE AU SEIN DU COLLECTIF DE TRAVAIL	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS 
PUBLIC & PRÉREQUIS Encadrement, ressources humaines	OBJECTIFS Détecter les situations à risque pour limiter les inaptitudes Mettre en place un accompagnement précoce Mobiliser les partenaires et les outils favorisant le maintien dans l'emploi Sécuriser le parcours professionnel		

TUTORAT

0024
MANA

DEVENIR FORMATEUR

ATTESTATION DE FORMATION -
CCPI

3 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Définir la notion d'objectif de formation
Différencier et rédiger des objectifs pédagogiques et professionnels
Construire une progression pédagogique
Structurer, organiser et animer des séquences de formation
Maîtriser les éléments indispensables à une relation de communication leur permettant d'accomplir leur mission

0025
MANA

DEVENIR TUTEUR MAÎTRE D'APPRENTISSAGE

ATTESTATION DE FORMATION -
CCPI

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Réussir l'intégration d'un nouvel arrivant
Créer une relation pédagogique avec la personne concernée et développer une attitude de formation
Organiser les situations de travail, transmettre ses savoir-faire et évaluer la progression de la personne en termes de compétences professionnelles

0026
MANA

DEVENIR FORMATEUR AFEST - ACTION DE FORMATION EN SITUATION DE TRAVAIL

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Salariés futurs formateurs AFEST
Première expérience en tutorat souhaitée

OBJECTIFS

Animer les différentes phases d'une AFEST : mises en situation sur le poste de travail et séquences réflexives
Adapter sa posture de formateur au contexte professionnel de chaque apprenant : apprentissage, tutorat, analyse de pratiques...
Concilier l'action de formation AFEST avec la production et l'activité de l'entreprise
Superviser/ accompagner la réalisation de séquences pédagogiques

0027
MANA

DEVENIR RÉFÉRENT AFEST - ACTION DE FORMATION EN SITUATION DE TRAVAIL

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Salariés futurs formateurs AFEST
Première expérience en tutorat souhaitée

OBJECTIFS

S'approprier la démarche de mise en place d'une formation en situation de travail (FEST) et les outils et bonnes pratiques du formateur
Organiser des moments réflexifs
Tracer les étapes de l'AFEST
Concevoir le parcours pédagogique

COMPTABILITÉ - ASPECTS FINANCIERS

0028
MANA

BASES DE LA COMPTABILITÉ GÉNÉRALE

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Acquérir des bases de l'organisation comptable d'une entreprise
Connaître le principe de la TVA
Remplir une déclaration de TVA simple
Interpréter un bilan et un compte de résultat
Comprendre les travaux de fin d'exercice comptable

0029 MANA	OUTILS DE GESTION ET ANALYSE FINANCIÈRE	ATTESTATION DE FORMATION	2 JOURS	
----------------------	--	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Connaître les bases et l'organisation des outils de gestion
 Mettre en place un outil de gestion pour répondre aux besoins de l'entreprise
 S'approprier une des techniques statistiques pour la prévision des ventes
 Faire des analyses financières

SOCLE DE COMPÉTENCES

SPECIFIQUE	CERTIFICAT CLÉA	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT	
-------------------	------------------------	---------------------------------------	---

SI L'ÉVALUATION INDIQUE QUE LE CANDIDAT MAÎTRISE CHACUN DES 7 DOMAINES DU SOCLE DE CONNAISSANCES ET DE COMPÉTENCES, SON DOSSIER EST PRÉSENTÉ DEVANT UN JURY PARITAIRE DE PROFESSIONNELS.
 SI DES MANQUES APPARAISSENT, UN PARCOURS DE FORMATION EST PROPOSÉ AU CANDIDAT.
 EN ATTENDANT, UNE ATTESTATION DE VALIDATION DES ACQUIS PEUT LUI ÊTRE DÉLIVRÉE

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Acquérir un socle de compétences et de connaissances professionnelles dans les 7 domaines suivants :

- Communiquer en Français
- Utiliser les règles de base de calcul et du raisonnement mathématique
- Utiliser les techniques usuelles de l'information et de la communication numérique
- Travailler dans le cadre de règles définies d'un travail en équipe
- Travailler en autonomie et réaliser un objectif individuel
- Apprendre à apprendre tout au long de la vie
- Maîtriser les gestes et postures, et le respect des règles d'hygiène de sécurité et environnementales élémentaires

0030 MANA	MATHÉMATIQUES APPLIQUÉES	ATTESTATION DE FORMATION	1,5 JOUR	
----------------------	---------------------------------	---------------------------------	-----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Travailler les bases des mathématiques en lien avec le domaine professionnel
 Apporter une méthodologie de travail et un raisonnement mathématique

0031 MANA	GAGNER EN EFFICACITÉ DANS SON MANAGEMENT AVEC LE DIGITAL	ATTESTATION DE FORMATION	4 JOURS	
----------------------	---	---------------------------------	----------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Managers, managers de proximité

OBJECTIFS

Gagner en efficacité avec le digital dans son management
 S'approprier des outils digitaux simples et utiles pour son équipe
 Accompagner ses collaborateurs dans l'appropriation et la mise en oeuvre des outils digitaux
 Démystifier le digital
 Mobiliser ses équipes

CRÉATIVITÉ

0032
MANA

ANIMATION D'UNE SÉANCE DE CRÉATIVITÉ

ATTESTATION DE FORMATION -
CCPI

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Responsables innovation ou R&D
Personnes souhaitant apprendre à animer un groupe de créativité
Avoir suivi la formation méthodes de créativité pour une entreprise plus performante ou une formation équivalente

OBJECTIFS

Organiser, préparer et animer un groupe de créativité dans l'entreprise
Sélectionner et évaluer les idées
Présenter les résultats et lancer les projets

0033
MANA

OUTILS DE LA CRÉATIVITÉ

ATTESTATION DE FORMATION

1 JOUR



PUBLIC & PRÉREQUIS

Dirigeants PME/PMI, responsables innovation ou R&D

Personnes souhaitant découvrir les techniques de créativité

OBJECTIFS

Libérer son potentiel créatif
Découvrir les techniques de créativité
Organiser, préparer et animer un groupe de créativité
Rendre les participants plus tolérants aux idées des autres
Améliorer l'efficacité des travaux en groupe et des réunions
Adopter une attitude positive
Améliorer la compétitivité :
- Trouver de nouvelles idées de produits pour se différencier et rester compétitif
- Améliorer les process dans l'entreprise pour être plus efficace
- Trouver des idées et solutions originales dans toutes les situations

SPECI-
FIQUE

LEGO® SERIOUS PLAY® : UN OUTIL PUISSANT POUR BOOSTER LA CRÉATIVITÉ DES ÉQUIPES

ATTESTATION DE FORMATION

SELON
BESOIN



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Entreprises confrontées à des problèmes de vision, de stratégie

OBJECTIFS

Trouver rapidement et efficacement des solutions à des problèmes complexes
Stimuler l'émergence et la modélisation des idées en quelques heures
Construire une stratégie d'entreprise en temps réel
Impliquer les collaborateurs dans l'élaboration d'une vision commune de l'entreprise ou de l'organisation

0034
MANA

MÉTHODE AGILE : GAGNER EN RÉACTIVITÉ DANS SON ACTIVITÉ

ATTESTATION DE FORMATION

2 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Dirigeants d'entreprise, responsables industriels ou de bureaux d'études, chefs de projet

OBJECTIFS

Passer de la gestion de projet classique à la gestion de projet Agile

ATELIER THÉÂTRE

SPECI-
FIQUE

COHÉSION D'ÉQUIPE

ATTESTATION DE FORMATION

SELON
BESOIN



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Découvrir des outils permettant la cohésion d'équipe
Appréhender le travail collaboratif
Permettre d'affirmer le leadership et le travail collectif

SPECIFIQUE	CONFIANCE EN SOI	ATTESTATION DE FORMATION	SELON BESOIN	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS			
Tout public	<p>Être à l'aise en toutes circonstances dans le milieu professionnel</p> <p>Prendre conscience de ses capacités en termes de prise de parole</p> <p>Vaincre ses difficultés à affronter les moments déstabilisants</p>			

SPECIFIQUE	PRISE DE PAROLE	ATTESTATION DE FORMATION	SELON BESOIN	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS			
Tout public	<p>Être à l'aise lors d'une prise de parole en public</p> <p>Prendre conscience de ses capacités</p> <p>Vaincre ses freins dans le domaine de l'expression</p>			

3 - Langues

0035 MANA	PRÉPARATION AU TOEIC® LISTENING AND READING	ATTESTATION DE FORMATION - CERTIFICATION TOEIC®		
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS	EN PRÉSENTIEL 0,5 JOUR DE POSITIONNEMENT 0,5 JOUR POUR PASSAGE DU TOEIC® EN E-LEARNING DE 30 À 90 HEURES		
Tout public	<p>Préparer au TOEIC® par e-learning</p> <p>Certifier un niveau TOEIC®</p>			

0036 MANA	COMMUNIQUER PAR TÉLÉPHONE NIVEAU DÉBUTANT	ATTESTATION DE FORMATION	20 HEURES	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS			
Avoir le niveau A1 en anglais (débutant)	<p>Acquérir les formules de base et la méthodologie de la conversation téléphonique</p> <p>Maîtriser la prise de rendez-vous simple et complexe</p> <p>Présenter son entreprise (personnel, activité)</p> <p>Communiquer avec les différents interlocuteurs</p>			

0037 MANA	DOMAINE PROFESSIONNEL RÉDACTION D'UN E-MAIL	ATTESTATION DE FORMATION	20 HEURES	
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS			
Avoir le niveau A1 en anglais (débutant)	<p>Acquérir les formules de base et la méthodologie de la rédaction d'un e-mail</p> <p>Maîtriser la prise de rendez-vous simple et complexe</p> <p>Présenter son entreprise (personnel, activité)</p> <p>Communiquer avec les différents interlocuteurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pour organiser un déplacement professionnel (réservation, demande de tarif, confirmation) - Pour passer commande (demande de renseignement, tarif, livraison, facturation) 			

PARCOURS MÉTIER⁺

FORMATIONS
CERTIFIANTES,
DIPLÔMANTES,
QUALIFIANTES

SOMMAIRE

FORMATIONS

	CONTRAT APPRENTISSAGE	CONTRAT PROFESSIONNALISATION	FORMATION CONTINUE	PAGE
CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage - RICS -	●	●	●	181
Bac professionnel maintenance des systèmes de production connectés - MSPC -	●	●	●	149
Bac professionnel pilote de lignes de production - PLP -	●	●	●	157
Bac professionnel métiers de l'électricité et de ses environnements connectés - MELEC -	●	●	●	163
BAC professionnel technicien en réalisation de produits mécaniques -TPRM- option : réalisation et suivi de productions / réalisation et maintenance des outillages	●	●	●	175
Bac professionnel technicien en chaudronnerie industrielle - TCI -	●	●	●	184
MC Technicien en soudage	●	●	●	184
MC Technicien en tuyauterie	●	●	●	184
BTS Contrôle industriel et régulation automatique - CIRA-	●	●	●	134
BTS Assistant technique d'ingénieur - ATI -	●	●	●	134
BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA -	●	●	●	143
BTS Maintenance des systèmes - MS - option : systèmes de production	●	●	●	151
BTS Pilotage des procédés -PP-	●	●	●	158
BTS Europlastic et composites - EPC- option POP et CO	●	●	●	158
BTS Électrotechnique	●	●	●	164
BTS Systèmes numériques -SN- option : informatique et réseaux	●	●	●	169
BTS Services informatiques aux organisations -SIO- option : SISR	●	●	●	169
BTS Conception des processus de réalisation de produit - CPRP - option A : Production unitaire option B : Production sérielle	●	●	●	177
BTS architecture en métal, conception et réalisation -AMCR-	●	●	●	185
BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle - CRCI -	●	●	●	185
Bachelor Chargé d'affaires industries	●	●	●	200
Bachelor Robotique industrielle	●	●	●	144
Titre Animateur qualité sécurité environnement - Niveau 5	●			190
BUT Génie industriel et maintenance parcours management, méthodes, maintenance innovante parcours ingénierie des systèmes pluritechniques	●	●	●	152
BUT Génie mécanique et productique	●	●	●	160
BUT Hygiène sécurité environnement	●	●	●	190
BUT Génie biologique parcours sciences de l'environnement et écotechnologies	●	●	●	190
BUT Technique de commercialisation		●	●	200
Licence Pro Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie parcours : méthodes et outils pour la maintenance intelligente - parcours : contrôle non destructif et maintenance préventive parcours : maintenance avancée	●	●	●	152
Licence Pro Fabrication additive	●	●	●	177
Licence Pro procédés en contrôles non destructif - contrôles et vérifications d'ouvrages sur chantier maintenance et technologie : contrôle industriel	●	●	●	189
Licence Pro Assistant des ressources humaines	●	●	●	196

FORMATIONS

	CONTRAT APPRENTISSAGE	CONTRAT PROFESSIONNALISATION	FORMATION CONTINUE	PAGE
Mastère cybersécurité			●	170
Master Gestion des ressources humaines	●			197
Ingénieur gestion des risques	●	●	●	192
Ingénieur généraliste	●			135
Ingénieur génie des systèmes et de l'innovation	●*	●		136
Ingénieur en ingénierie de la conception	●	●	●	145
Ingénieur énergie	●	●	●	145
Ingénieur mécanique et production	●	●	●	160
Ingénieur du numérique	●	●	●	169
Ingénieur systèmes numériques	●	●	●	170
Ingénieur cybersécurité	●	●	●	170
TP Préparateur de commandes en entrepôt - Niveau 3		●	●	139
TP Agent de fabrication industrielle - Niveau 3	●	●	●	155
TP Electromécanicien de maintenance industrielle - Niveau 3	●	●	●	149
TP Conducteur d'installations et de machines automatisées - Niveau 3	●	●	●	156
TP Monteur qualifié d'équipements industriels - Niveau 3		●	●	155
TP Monteurs câbleurs intégrateur en équipements électroniques et électrotechniques - Niveau 3	●	●	●	163
TP Fraiseur sur machines conventionnelles et à commande numérique - Niveau 3		●	●	173
TP Tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique - Niveau 3		●	●	173
TP Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3	●	●	●	173
TP Tuyauteur industriel - Niveau 3	●	●	●	181
TP Soudeur assembleur industriel - Niveau 3	●	●	●	181
TP Agent de fabrication d'ensembles métalliques Niveau 3		●	●	181
TP Soudeur TIG et Electrode enrobée - Niveau 3	●	●	●	182
TP Agent de contrôle et de métrologie industrielle - Niveau 3		●	●	189
TP Technicien d'études en mécanique - Niveau 4		●	●	143
TP Technicien de maintenance industrielle et service - Niveau 4	●	●	●	149
TP Technicien de production industrielle - Niveau 4	●	●	●	157
TP Technicien du bâtiment communicant et connecté Niveau 4	●	●	●	164
TP Technicien d'équipement et d'exploitation en électricité - Niveau 4		●	●	164
TP Technicien en usinage assisté par ordinateur - Niveau 4		●	●	176
TP Fraiseur d'outillages en usinage conventionnel et numérique - Niveau 4		●	●	176
TP Technicien en Chaudronnerie - Niveau 4	●	●	●	185
TP Technicien supérieur en automatique et informatique industrielle - Niveau 5		●	●	133
TP Technicien supérieur méthodes produit process - Niveau 5		●	●	133
TP Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques - Niveau 5		●	●	144
TP Technicien supérieur de maintenance industrielle - Niveau 5		●	●	151
TP Technicien supérieur en production industrielle - Niveau 5		●	●	159
TP Technicien supérieur en gestion de production - Niveau 5		●	●	159

* sous réserve d'accréditation de la CTI (Commission des Titres d'Ingénieur)

SOMMAIRE

FORMATIONS	CONTRAT APPRENTISSAGE	CONTRAT PROFESSIONNALISATION	FORMATION CONTINUE	PAGE
TP Technicien supérieur systèmes et réseaux - Niveau 5	●	●		169
TP Technicien supérieur d'études en construction métallique - Niveau 5	●	●		185
CQPM Agent logistique - CQPM 0150 - CQPI - Niveau 3	●	●		139
CQPM Pilote opérationnel en logistique de production - CQPM 0231 - Niveau 3	●	●		139
CQPM Opérateur en maintenance industrielle - CQPM 0021 - CQPI - Niveau 3	●	●		149
CQPM Assembleur monteur de systèmes mécanisés - CQPM 0082 - Niveau 3	●	●		155
CQPM Equipier autonome de production industrielle - CQPM 0148 - Niveau 3	●	●		155
CQPM Ajusteur monteur de structures aéronefs - CQPM 0187 - Niveau 3	●	●		156
CQPM Opérateur en matériaux composites haute performance - CQPM 0007 - Niveau 3	●	●		156
CQPM Conducteur d'équipement industriel - CQPM 0045 - CQPI - Niveau 3	●	●		157
CQPM Monteur câbleur en équipements électriques - CQPM 0230 - Niveau 3	●	●		163
CQPM Ajusteur monteur industriel - CQPM 0038 - Niveau 3	●	●		173
CQPM Fraiseur industriel - CQPM 0034 - Niveau 3	●	●		174
CQPM Tourneur industriel - CQPM 0037 - Niveau 3	●	●		174
CQPM Opérateur réglé sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière - CQPM 0009 - Niveau 3	●	●		174
CQPM Ajusteur ouvrier en emboutissage - CQPM 0085 - Niveau 3	●	●		174
CQPM Opérateur sur machines-outils de production - CQPM 0080 - Niveau 3	●	●		175
CQPM Opérateur en fabrication additive fils polymères ou métalliques - CQPM 327 - Niveau 3	●	●		175
CQPM Opérateur en fabrication additive poudre métallique ou polymères ou sables - CQPM 326 - Niveau 3	●	●		175
CQPM Assembleur au plan industriel en chaudronnerie - CQPM 0035 - Niveau 3	●	●		182
CQPM Chaudronnier d'atelier - CQPM 0059 - Niveau 3	●	●		182
CQPM Soudeur industriel - CQPM 0042 - Niveau 3	●	●		183
CQPM Tuyautier industriel - CQPM 0093 - Niveau 3	●	●		183
CQPM Opérateur en tôlerie - CQPM 0020 - Niveau 3	●	●		183
CQPM opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle - CQPM 202 Niveau 3	●	●		183
CQPM Agent de contrôle qualité dans l'industrie CQPM 0186 - Niveau 3	●	●		189
CQPM Préventeur santé sécurité au travail et environnement - CQPM 0215 R- Niveau 3	●	●		191
CQPM Dessinateur d'études industrielles - CQPM 0002 Niveau 4	●	●		143
CQPM Technicien en maintenance industrielle - CQPM 0137 - CQPI - Niveau 4	●	●		150
CQPM Mécanicien en robinetterie industrielle CQPM 0145 - Niveau 4	●	●		150
CQPM Pilote de systèmes de production automatisée - CQPM 0119 - Niveau 4	●	●		158
CQPM Lamineur à chaud - CQPM 0275 - Niveau 4	●	●		158
CQPM Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique - CQPM 0300 - Niveau 4	●	●		176
CQPM Animateur d'équipe autonome de production - CQPM 0251 - Niveau 4	●	●		195

FORMATIONS	CONTRAT APPRENTISSAGE	CONTRAT PROFESSIONNALISATION	FORMATION CONTINUE	PAGE
CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des process - CQPM 0049R - Niveau 5	●	●		133
CQPM Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques - CQPM 0056 - Niveau 5	●	●		144
CQPM Technicien en maintenance de systèmes oléo-hydrauliques - CQPM 0281 - Niveau 5	●	●		151
CQPM Technicien en gestion de production et ordonnancement - CQPM 0112 - Niveau 5	●	●		159
CQPM Technicien de la qualité - CQPM 0101 R- CQPI - Niveau 5	●	●		140
CQPM Technicien en organisation contrôle qualité métrologie CQPM 0233 - Niveau 5	●	●		191
CQPM Technicien en gestion et administration des ressources humaines - CQPM 0265 - Niveau 5	●	●		195
CQPM Coordonnateur du développement des ressources humaines - CQPM 0264 - Niveau 5	●	●		196
CQPM Responsable d'équipe autonome - CQPM 0183 - Niveau 5	●	●		197
CCPM Programmation de robots industriels - CCPM 0009	●	●		144
CQPM Coordonnateur lean et amélioration continue - CQPM 0272R	●	●		134
CQPM Développement de la démarche innovation - CQPM 0262 - Niveau 6	●	●		134
CQPM Chargé de projets industriels - CQPM 0142 - Niveau 6	●	●		135
CQPM Chargé de maintenance industrielle - CQPM 0223 - Niveau 6	●	●		152
CQPM Chargé d'affaires en ingénierie énergétique - CQPM 0242 - Niveau 6	●	●		165
CQPM Assistant en ingénierie de la distribution électrique et des automatismes associés - CQPM 0227 - Niveau 6	●	●		165
CQPM Chargé d'intégration de la productique industrielle - CQPM 0073 - Niveau 5	●	●		177
CQPM Chargé d'affaires en tuyauterie, chaudronnerie, soudure CQPM 0200R - Niveau 6	●	●		186
CQPM Coordonnateur qualité-sécurité-environnement - CQPM 0195 - Niveau 6	●	●		192
École Référent prévention-sécurité-environnement		●		189
École Animateur prévention-sécurité-environnement		●		191
École Animateur d'équipe		●		196
École Responsable d'équipe		●		197
École Responsable d'unité, de service ou de projet		●		198

PARCOURS MÉTIERS +

ORGANISATION
INDUSTRIELLE
ET PROCÉDÉS



1 - Technicien

0001
INDU

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR EN AUTOMATIQUE ET INFORMATIQUE INDUSTRIELLE - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Étudier et développer une application de contrôle commande d'un système automatisé
Développer la communication entre les différents équipements d'un système automatisé
Étudier et développer une application de supervision d'un système automatisé
S'intégrer dans son environnement de travail d'automaticien

0002
INDU

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR MÉTHODES PRODUIT PROCESS - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Chefs d'équipe, agents de maîtrise, chefs d'atelier ou techniciens méthodes préparation avec expérience de plusieurs années.

BAC scientifique, technologique ou équivalent avec une expérience professionnelle de quelques mois dans l'industrie, quel que soit le poste.

OBJECTIFS

Modifier des processus de fabrication de produits industriels
Mettre en oeuvre l'amélioration continue en production
Concevoir des processus pour des produits nouveaux

0003
INDU

TECHNICIEN EN INDUSTRIALISATION ET EN AMÉLIORATION DES PROCÉDÉS CQPM 0049R - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM - CERTIFICATION GREEN
BELT LEAN

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Analyser les procédés de production
Déterminer et optimiser les temps opératoires
Établir un cahier des charges fonctionnel
Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
Analyser l'effet d'une modification
Proposer des solutions adaptées
Mettre en oeuvre une solution technique
Programmer les actions liées à la solution
Identifier et corriger les écarts
Déployer des actions d'amélioration continue
Définir des actions d'amélioration continue
Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

2 - Technicien supérieur

0004
INDU

BTS CONTRÔLE INDUSTRIEL ET RÉGULATION AUTOMATIQUE -CIRA

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES 

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI2D, STL, scientifique
BAC PRO MEI, MELEC

OBJECTIFS

Concevoir, installer et programmer une installation ou un processus
Maintenir en état une installation, en intervenant sur le réglage, le paramétrage, et l'optimisation de cette dernière
Posséder les compétences nécessaires afin de résoudre les dysfonctionnements liés à l'automatisation des équipements et des procédés de fabrication industrielle
Maîtriser les phases de commande, de contrôle, et de régulation
Appréhender les risques liés à l'environnement
Maîtriser les règles QHSSE de l'entreprise

0005
INDU

BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR -ATI

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES 

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI2D, STL, S
BAC PRO MEI, MELEC, PLP, TRPM

OBJECTIFS

Élaborer un cahier des charges, gérer une base de données, réaliser des analyses complètes des solutions existantes afin de les modifier ou les améliorer
Conduire des études de coûts
Réaliser des dossiers pour l'homologation d'un produit ou le dépôt d'un brevet
Organiser et gérer la production, la maintenance
Participer aux politiques sécurité, qualité et environnement, et éventuellement les mettre en place au sein de l'entreprise
Former et animer les ressources humaines
Élaborer des documents commerciaux et technico-commerciaux destinés aux clients
Gérer achats, ventes et services après-vente

3 - Chargé de projet

0006
INDU

DÉVELOPPEMENT DE LA DÉMARCHE INNOVATION CQPM 0262 - NIVEAU 6

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPMÀ DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Mettre en place un dispositif de recueil continu d'idées nouvelles (d'amélioration ou d'innovation)
Faire émerger des idées ou des solutions nouvelles au cours d'une réunion avec un groupe pluridisciplinaire
Collecter des informations dans un contexte d'application méconnu en identifiant les possibilités d'application innovante dans un environnement connu
Analyser l'intérêt et la faisabilité d'une idée innovante
Lancer un projet sur une idée innovante
Réaliser une analyse critique d'une solution existante ou envisagée
Accompagner la réalisation d'un projet innovant
Identifier les actions adaptées à mettre en place en cas de points bloquants
Formaliser les retours d'expérience
Vérifier la nécessité de protéger une innovation

0007
INDU

CHARGÉ DE PROJETS INDUSTRIELS CQPM 0142 - NIVEAU 6

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac + 2

OBJECTIFS

- Traduire une demande en objectifs opérationnels (phase de cadrage)
- Structurer et planifier tout ou partie des activités liées à un projet (phase de cadrage)
- Réaliser un état d'avancement d'un projet et traiter les écarts (phase de conduite)
- Animer des réunions de travail liées à un projet (phase de conduite)
- Effectuer un « reporting » projet (phase de conduite)
- Communiquer autour de la réalisation d'un projet (phase de conduite)
- Établir un bilan et retour d'expérience (phase de conclusion)

0008
INDU

COORDONNATEUR LEAN ET AMÉLIORATION CONTINUE CQPM 0272R - NIVEAU 6

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM - CERTIFICATION GREEN
BELT LEAN

448
HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac + 2

OBJECTIFS

- Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service
- Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents
- Préparer les équipes aux méthodes et outils d'amélioration Lean
- Piloter les actions d'amélioration de la performance des processus
- Mesurer la performance des processus
- Détecter et mettre en oeuvre des actions correctives
- Standardiser les bonnes pratiques
- Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en oeuvre

4 - Ingénieur

0009
INDU

INGÉNIEUR GÉNÉRALISTE

DIPLÔME INGÉNIEUR

1800
HEURES
SUR 3 ANS



PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou BUT dans les domaines
scientifiques et techniques ou issus
d'une classe préparatoire ATS

OBJECTIFS

- Décloisonner les connaissances antérieures des apprentis ingénieurs, souvent trop spécialisées, doter ceux-ci d'une assise scientifique qui les prépare à assimiler les techniques et technologies nouvelles dont ils auront besoin dans l'exercice de leur fonction
- Élargir leur culture industrielle, économique et sociale pour les rendre capables de maîtriser l'interaction dynamique qu'entretient le système entreprise avec son environnement
- Développer leur capacité d'abstraction, d'analyse, de synthèse, d'innovation, par l'entraînement à la modélisation et à la créativité
- Faire acquérir les outils et les techniques de l'ingénieur
- Développer leur capacité d'écoute, d'expression, de conviction et de décision pour les rendre aptes à argumenter et soutenir des projets de manière convaincante ainsi qu'à rédiger des écrits professionnels
- Entraîner à la conduite de projets et/ou d'équipes
- Donner l'occasion de multiplier les « expériences en vraie grandeur » dont l'analyse et la conceptualisation permettent de structurer les acquis et de développer l'autonomie de la personne

0010
INDU**INGÉNIEUR GÉNIE DES SYSTÈMES
ET DE L'INNOVATION**

DIPLÔME INGÉNIEUR

1800 HEURES
SUR 3 ANS**PUBLIC & PRÉREQUIS**

En apprentissage : Etre âgé de moins de 30 ans, titulaire de 120 crédits ECTS (CPGE scientifique, Prépa des INP, BUT, CPGE ATS).

OBJECTIFS

Contribuer à la conception de nouveaux produits/services et/ou à l'intégration de nouvelles technologies, ou à l'évolution de ceux déjà existants, en support opérationnel à une ou plusieurs étapes du développement, de la création de l'offre à son processus de réalisation (industrialisation) et à sa mise en marché.

Piloter, coordonner et suivre des projets d'ingénierie collaboratives inter-métiers, inter-services, dans le cadre de la conception ou de l'amélioration continue des processus et méthodes de l'organisation : process de production, processus support (supply chain, QSE, Développement Durable, ...), et systèmes d'information.

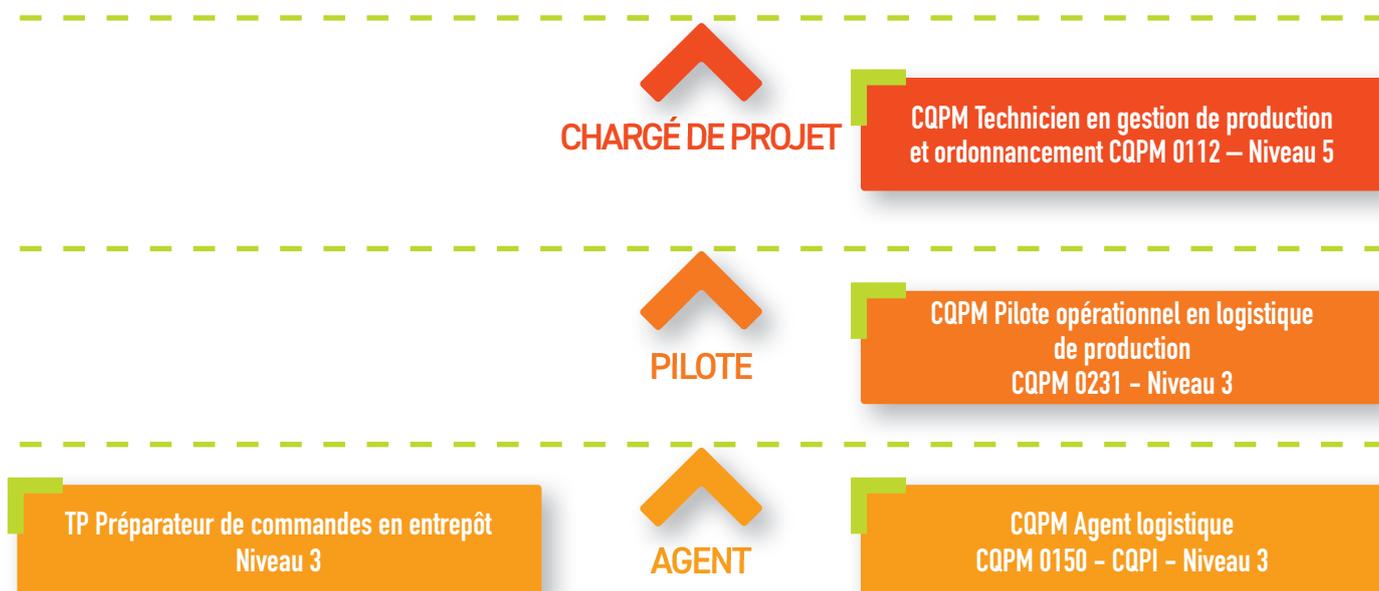
Déployer des projets d'ingénierie et suivre leur intégration dans l'organisation suivant sa fonction (responsabilité hiérarchique de département, chef de projet fonctionnel, conseil...)

Accompagner l'élaboration des stratégies d'innovation et leur déclinaison en plan d'actions, aux niveaux de la structure de l'organisation et de son fonctionnement, dans le contexte d'un service, d'une entreprise, d'un réseau ou d'un territoire

Développer et/ou gérer une structure (service, nouvelle activité, création d'entreprise) dans ses différentes dimensions technologiques, organisationnelles et managériales en intégrant les dimensions de responsabilité sociétale et environnementale.

PARCOURS MÉTIERS +

LOGISTIQUE



1 - Agent

0001
LOGI

**TITRE PRO PRÉPARATEUR DE
COMMANDES EN ENTREPÔT - NIVEAU 3**

ATTESTATION DE FORMATION -
TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot automoteur de manutention à conducteur porté de catégorie 1

0002
LOGI

**AGENT LOGISTIQUE
CQPM 0150 - CQPI - NIVEAU 3**

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM - CQPI

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Vérifier les documents de livraison avant déchargement ou d'expédition avant chargement

Réceptionner les produits ou articles

Contrôler la conformité des références, l'aspect et la quantité du produit en respectant les modes opératoires

Ranger les produits, cartons ou palettes dans l'aire de stockage dédiée et assurer la mise en stock

Déplacer les produits conformément aux instructions de mouvements à opérer (dans l'entreprise : manutention ou conduite des produits vers les aires prévues d'arrivée, de stockage ou de départ)

Préparer et conditionner les produits ou commandes

Manipuler les palettes et conditionnements (rouleaux, boîtes, cartons...) pour les dégroupier ou les grouper

Prélever un produit selon les instructions

Enregistrer les mouvements de stocks (ERP, logiciel de gestion des stocks...) en assurant la traçabilité selon les instructions et procédures

Consulter les mouvements stocks dans le système informatisé (ERP, logiciel de gestion des stocks...)

Effectuer un inventaire sur instructions et selon les procédures

2 - Pilote

0003
LOGI

**PILOTE OPÉRATIONNEL EN LOGISTIQUE DE
PRODUCTION CQPM 0231 - NIVEAU 3**

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Vérifier les conditions de réception et d'expédition à partir des documents à disposition, des consignes et des procédures

Vérifier les stocks physiques et mettre à jour le système d'information

Identifier les possibilités d'optimisation du dimensionnement du stockage et de son implantation prévue dans sa zone de responsabilité

Veiller à ce que les disponibilités des composants soient en adéquation avec les programmes de production en cours et à venir dans un périmètre de responsabilité défini

Réguler, à partir des préconisations (document de production, procédures et consignes), l'acheminement entrant et sortant des différents produits (composants, produits semi-finis ou finis, déchets, emballages)

Identifier les sources d'amélioration dans sa zone de responsabilité et proposer des solutions à partir des outils de résolution de problèmes utilisés dans l'entreprise et des contraintes organisationnelles

Renseigner les indicateurs de performance relatifs à son activité et, au vu des résultats, proposer les actions correctives si nécessaire

Transmettre les informations et les connaissances nécessaires à la réalisation des activités dans son périmètre de responsabilité à partir de la documentation et du système de gestion de la production

3 - Chargé de projet

0004
LOGI

TECHNICIEN EN GESTION DE PRODUCTION
ET ORDONNANCEMENT CQPM 0112 - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau BAC+2

OBJECTIFS

Programmer la fabrication
Planifier le travail et vérifier le programme de fabrication
Lancer les séries de fabrication
Suivre les données de fabrication
Définir des actions d'amélioration continue
Définir un plan d'actions d'amélioration continue

PARCOURS MÉTIERS +

CONCEPTION



1 - Dessinateur

0001
CEPT

**TITRE PRO TECHNICIEN D'ÉTUDES
EN MÉCANIQUE - NIVEAU 4**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau classe de 1^{ère} - terminale scientifique, technologique ou équivalent BEP du secteur industriel ou équivalent
Pour tous, un vécu professionnel d'un an, de préférence dans l'industrie ou en contact avec des technologies industrielles (en production, maintenance, usinage, bureau d'études ou bureau des méthodes) est exigé

OBJECTIFS

Concrétiser l'architecture mécanique d'un produit
Étudier l'architecture d'un système mécanique
Elaborer des dessins de définition de pièces mécaniques

0002
CEPT

**CQPM DESSINATEUR D'ÉTUDES
INDUSTRIELLES CQPM 0002 - NIVEAU 4**

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT 

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Élaborer tout ou partie de la maquette numérique d'un produit en trois dimensions
Réaliser un dessin d'ensemble avec sa nomenclature
Réaliser des dessins de définition avec leurs cotations
Exploiter et analyser la documentation technique
Constituer un dossier d'études industrielles
Dialoguer et communiquer avec toutes les parties prenantes de l'étude

2 - Technicien supérieur

0003
CEPT

**BTS CONCEPTION ET RÉALISATION
DE SYSTÈMES AUTOMATIQUES - CRSA**

BTS

1350
HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES 

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI2D, BAC PRO MEI, PLP, MELEC

OBJECTIFS

S'adapter aux évolutions technologiques permanentes et s'intégrer plus facilement aux nouvelles organisations des services techniques
Intervenir dans de nombreuses activités du cycle de vie technique d'un système, de sa conception à son amélioration continue, dans un contexte réglementaire et normatif fortement contraint, tout en intégrant à la fois des préoccupations commerciales, économiques, de développement durable et de consommation énergétique

0004 CEPT	TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR EN CONCEPTION INDUSTRIELLE DE SYSTÈMES MÉCANIQUES - NIVEAU 5	TITRE PRO	DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT	
----------------------	--	------------------	---	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau classe de terminale scientifique, technologique ou équivalent

Expérience professionnelle en bureau d'études mécaniques

OBJECTIFS

Concevoir une pièce mécanique prototype en assurance qualité
Réaliser des dessins de définition en assurance qualité
Concevoir un système mécanique en assurance qualité
Concevoir un système mécanique à partir d'un principe imposé
Concevoir le principe de l'automatisme du système mécanique

0005 CEPT	CONCEPTEUR MODÉLISATEUR NUMÉRIQUE DE PRODUITS OU DE SYSTÈMES MÉCANIQUES - CQPM 0056 - NIVEAU 5	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT	
----------------------	---	--	---	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC

OBJECTIFS

Réaliser l'analyse fonctionnelle d'un produit ou d'un système mécanique
Élaborer tout ou partie d'un cahier des charges fonctionnel d'un produit ou d'un système mécanique
Rechercher des solutions techniques répondant au besoin fonctionnel
Concevoir une solution technique d'un produit ou d'un système mécanique sur un logiciel de CAO
Établir un planning d'avancement d'un produit ou d'un système mécanique
Mener tout ou partie d'une étude en assurance qualité en tenant compte du profil environnemental du produit ou du système mécanique

0006 CEPT	CCPM PROGRAMMATION DE ROBOTS INDUSTRIELS - CCPM 0009	CCPM	DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT	
----------------------	---	-------------	---	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Prendre en compte l'ensemble des informations requises pour programmer un robot industriel
Programmer l'ensemble des trajectoires d'un robot industriel
Contrôler le fonctionnement du robot, corriger et faire évoluer le programme

3 - Chargé de projet

0007 CEPT	BACHELOR ROBOTIQUE INDUSTRIELLE	BACHELOR	455 HEURES	
----------------------	--	-----------------	-----------------------	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS CRSA, BTS, DUT et BUT industriels, DUT GMP, collaborateur avec une expérience significative dans le domaine des systèmes automatisés

OBJECTIFS

Traduire en spécifications techniques et fonctionnelles les besoins de robotisation d'un process de fabrication
Définir les solutions techniques de robotisation d'un process de fabrication
Consolider les données technico-économiques d'un intégrateur ou d'un fournisseur
Mettre en œuvre une solution d'intégration en robotique
Rendre compte de l'état d'un système robotique en phase d'essai et de mise en route
Assurer un appui technique aux utilisateurs d'un système robotisé

4 - Ingénieur

0008
CEPT

INGÉNIEUR EN INGÉNIERIE DE LA CONCEPTION

DIPLÔME D'INGÉNIEUR

1607
HEURES
SUR 3 ANS



PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS, DUT ou BUT dans les domaines de la mécanique, de la conception, des matériaux et de la production

Formation continue : technicien supérieur salarié depuis plus de trois ans dans une entreprise industrielle

OBJECTIFS

Faire émerger de nouvelles idées, utiliser les outils dédiés à l'innovation, assurer une veille technologique

Créer et conduire une démarche globale de développement rapide de produit, maîtriser les outils et méthodes de conception, connaître les procédés de mise en forme, choisir les matériaux, intégrer les critères économiques et environnementaux

Manager les personnes, manager les projets et l'ingénierie simultanée, manager l'information, la communication et la création d'activités nouvelles

Maîtriser les sciences de l'ingénieur utiles à la conception de produits pluri-technologiques

0009
CEPT

INGÉNIEUR ÉNERGIE

DIPLÔME D'INGÉNIEUR

1792
HEURES
SUR 3 ANS



PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou DUT dans les domaines scientifiques et techniques ou issus d'une classe préparatoire ATS

Formation continue : technicien supérieur salarié depuis plus de 3 ans dans une entreprise industrielle

OBJECTIFS

Concevoir et développer des systèmes de production, de transport, de distribution ou de stockage d'énergie

Optimiser l'efficacité énergétique

Conduire des projets dans les domaines de la production d'énergie à partir d'énergies fossiles (pétrole, gaz, charbon) ou renouvelables (énergies photovoltaïques, éolien, énergie de l'eau)

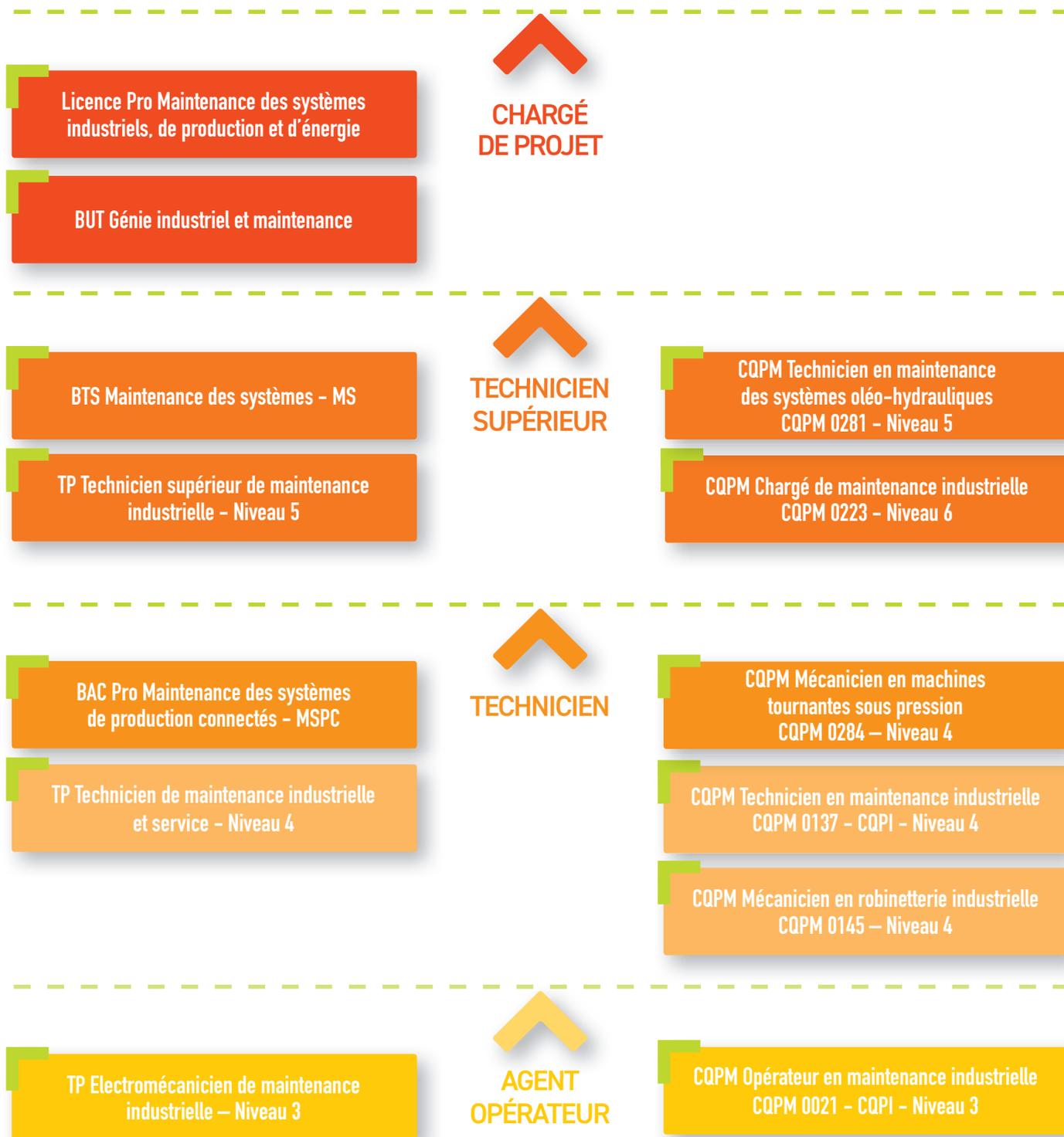
Gérer des réseaux d'énergie (batterie, super-condensateurs, stockage par gaz comprimé, stockage inertiel)

Surveiller l'approvisionnement en énergie (supervision, contrôle, commande et diagnostic, maîtrise des risques)

Concevoir et piloter des réseaux intelligents (microgrid, smartgrid)

PARCOURS MÉTIERS +

MAINTENANCE



1 - Agent opérateur

0001
MAIN

**TITRE PRO ÉLECTROMÉCANICIEN DE
MAINTENANCE INDUSTRIELLE - NIVEAU 3**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques
Réparer les éléments de circuits électriques, pneumatiques, hydrauliques et mécanique d'un équipement industriel sur instruction
Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels

0002
MAIN

**OPÉRATEUR EN MAINTENANCE
INDUSTRIELLE CQPM 0021 - CQPI -
NIVEAU A3**

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM - CQPI

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnels de production

OBJECTIFS

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Organiser son intervention
Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel
Détecter des améliorations possibles
Conseiller techniquement les utilisateurs
Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner



2 - Technicien

0003
MAIN

**BAC PRO MAINTENANCE DES SYSTÈMES DE
PRODUCTION CONNECTÉS - MSPC**

BAC PRO

2025
HEURES
SUR 3 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la 2nde technologique

OBJECTIFS

Diagnostiquer, dépanner, réparer les équipements industriels dans les différentes technologies (électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme)
Gérer et réaliser les actions de maintenance préventive
Proposer des actions d'amélioration
Mettre en oeuvre les nouvelles technologies d'éléments connectés et communicants
Intervenir sur les technologies robotique / cobotique, impression 3D
Appréhender les technologies de l'usine du futur, IoT, réalité virtuelle et augmentée

0004
MAIN

**TITRE PRO TECHNICIEN
DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE
ET SERVICE NIVEAU 4**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau de français et mathématiques de classe de 1^{ère} ou de fin de BEP ou équivalent

Expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle)

OBJECTIFS

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
Réparer les mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels
Réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

0005 MAIN	TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE CQPM 0137 - CQPI - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM - CQPI	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	---	---	---

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques

Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative

Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation

Remplacer des pièces ou instruments défectueux

Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation

Mettre en fonctionnement, suite à intervention, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais

Transférer, capitaliser l'information

Définir et piloter une action de progrès

0006 MAIN	MÉCANICIEN EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE CQPM 0145 - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	---	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Avoir des bases mécaniques

OBJECTIFS

Préparer son intervention en tenant compte de son environnement et de la coactivité

Réaliser l'installation et/ou la maintenance des équipements et des matériels de robinetterie (clapets, soupapes, vannes,)

Contrôler et diagnostiquer les états de fonctionnement (étanchéité, usure, usinage, contrôles visuels et dimensionnels)

Communiquer auprès de sa hiérarchie et des équipes les consignes ou indications et renseigner les documents de suivi de maintenance

0007 MAIN	MÉCANICIEN EN MACHINES TOURNANTES SOUS PRESSION CQPM 0284 - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	---	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Opérateurs, techniciens, personnes souhaitant développer ses connaissances en robotique

OBJECTIFS

Effectuer des contrôles, visites réglementaires et/ou suivi de l'état de la machine tournante sous pression

Réaliser des mesures et/ou relevés révélateurs de l'état de dégradation de la machine tournante sous pression

Échanger les pièces standards

Réparer une machine tournante sous pression qui présente une défaillance ou une panne

3 - Technicien supérieur

0008
MAIN

BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES - MS - OPTION SYSTÈMES DE PRODUCTION

BTS

1350
HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI Génie Mécanique, Electro-technique ou Electronique ; BAC S option Sciences de l'ingénieur
BAC STI 2D
BAC PRO MEI, PLP, MELEC

OBJECTIFS

Réaliser des interventions de maintenance corrective et préventive
Améliorer la sûreté du fonctionnement
Intégrer de nouveaux systèmes
Organiser des activités de maintenance
Suivre les interventions et mettre à jour la documentation
Evaluer les coûts de maintenance
Rédiger des rapports
Animer et encadrer des équipes d'interventions

0009
MAIN

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau de classe terminale en français, mathématiques, physique
Notions d'anglais

Vécu professionnel dans l'industrie ou dans la maintenance d'équipements industriels souhaité

OBJECTIFS

Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle
Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle : fonctions
Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments mécaniques d'une installation industrielle
Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles
Étudier et réaliser des améliorations de maintenance d'installations industrielles

0010
MAIN

TECHNICIEN EN MAINTENANCE DE SYSTÈMES OLÉOHYDRAULIQUES CQPM 0281 - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Expérience en hydraulique

OBJECTIFS

Intervenir sur un système pour le maintenir en conformité
Contrôler et mettre en oeuvre la sécurité du système et de son environnement
Effectuer une mise en route
Réaliser une analyse fonctionnelle d'un système
Identifier les causes et conséquences d'une défaillance ou anomalie constatée
Adapter ou substituer un (des) composant(s) ou sous ensemble(s) aux fonctionnalités attendues
Concevoir un (des) dossier(s) d'exploitation et de maintenance
Planifier une intervention
Coordonner les activités des différents intervenants
Transmettre au client les informations nécessaires à l'exploitation de l'installation
Établir un devis

0011 MAIN	CHARGÉ DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE CQPM 0223 - NIVEAU 6	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnel du service méthodes maintenance		OBJECTIFS Analyser les conditions d'exploitation et de maintenance des équipements (fiabilité, sécurité, disponibilité, maintenabilité) Définir des méthodes ou organisations de maintenance adaptées à un contexte Piloter une action d'amélioration en lien avec la fonction maintenance Assurer le suivi économique des activités de maintenance Animer une réunion de suivi d'activités en lien avec la fonction maintenance Assurer le reporting des activités de maintenance au donneur d'ordre	



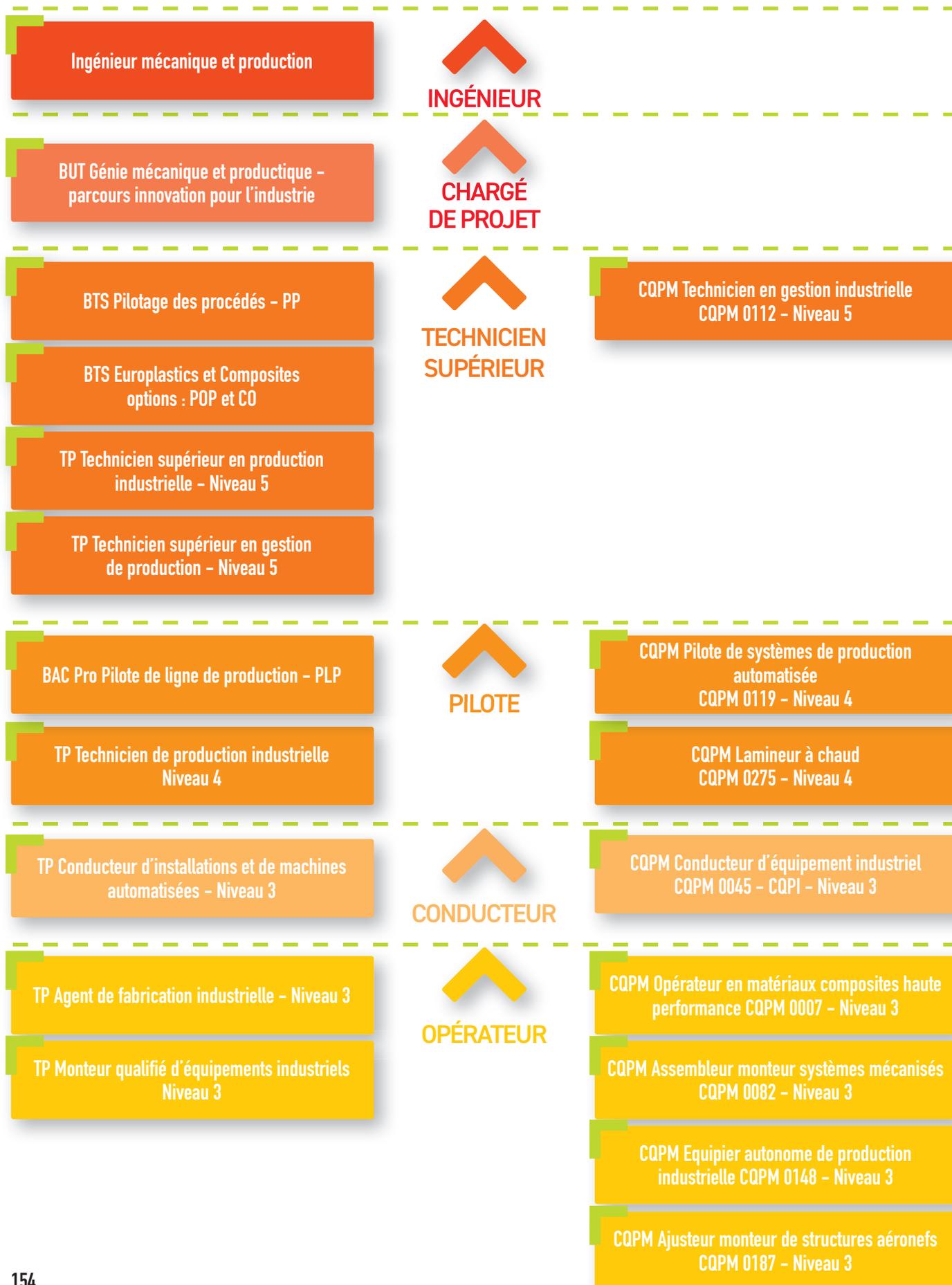
4 - Chargé de projet

0012 MAIN	LICENCE PRO MAINTENANCE DES SYSTÈMES INDUSTRIELS, DE PRODUCTION ET D'ÉNERGIE PARCOURS : MÉTHODES ET OUTILS POUR LA MAINTENANCE INTELLIGENTE PARCOURS : MAINTENANCE AVANCÉE	LICENCE PRO	446 HEURES
PUBLIC & PRÉREQUIS BAC+2 (DEUG, BTS, DUT, BUT) dans une des spécialités suivantes : productique, mécanique, électronique, maintenance électrotechnique, informatique...		OBJECTIFS Mobiliser les compétences techniques, organisationnelles et relationnelles pour mettre en oeuvre la politique de maintenance définie par les responsables de l'entreprise Améliorer les modalités d'intervention, définir les règles d'action et veiller au respect de leur application par le personnel interne ou externe, notamment dans le domaine de la maintenance préventive et prédictive où il aura acquis une spécialisation sur les différentes techniques, et outils tels que les ultrasons, la thermographie infrarouge, la radiographie X ou gamma, l'analyse des huiles... Identifier et optimiser les coûts des activités de maintenance	

0013 MAIN	BUT GÉNIE INDUSTRIEL ET MAINTENANCE PARCOURS : MANAGEMENT, MÉTHODE, MAINTENANCE INNOVANTE PARCOURS : INGÉNIERIE DES SYSTÈMES PLURITECHNIQUES	BUT	2 ANS - ALTERNANCE DÈS LA 2ÈME ANNÉE
PUBLIC & PRÉREQUIS Être titulaire d'un BAC S, STI2D ou ST Autres BAC ou diplômes équivalents peuvent être admis sur la base d'un très bon dossier		OBJECTIFS Maintenir en état de fonctionnement des systèmes comportant différentes technologies (mécaniques, électriques, automatiques, thermiques, ...) Améliorer ces systèmes pour les adapter à des contraintes de sécurité, de production, environnementales, ... Organiser l'installation de nouveaux équipements en planifiant toutes les opérations, y compris en faisant appel à des personnes externes à l'entreprise (prestataires) Gérer les ressources matérielles et humaines du service maintenance Contrôler les risques liés à la profession lors des interventions en respectant les réglementations techniques, de sécurité ou environnementales	

PARCOURS MÉTIERS +

PRODUCTION



1 - Opérateur

0005
PROD

TITRE PRO AGENT DE FABRICATION INDUSTRIELLE - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Fabriquer manuellement des pièces ou des sous-ensembles industriels de série
Fabriquer sur une machine préréglée

0006
PROD

TITRE PRO MONTEUR QUALIFIÉ D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS - NIVEAU 3

TITRE PROFESSIONNEL

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Monter et régler des ensembles mécaniques statiques
Monter et régler des ensembles mécaniques dynamiques
Équiper un système mécanique industriel d'un automatisme pneumatique, électropneumatique, hydraulique ou électrique

0007
PROD

ASSEMBLEUR MONTEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS CQPM 0082 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Notions de base en mécanique de lecture de plan

OBJECTIFS

Organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement
Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication des équipements
Mettre en position des éléments ou sous-ensembles
Monter des systèmes d'étanchéité
Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage
Fixer des éléments de collage
Monter des éléments de guidage en translation ou rotation (roulements, bagues,...)
Réaliser un assemblage avec ajustement serré (par encastrement)
Effectuer des connexions (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique, automatisme)
Régler un jeu fonctionnel
Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous-ensemble ou d'un ensemble
Réaliser la maintenance 1^{er} niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services ou personnes concernés oralement ou par écrit



0008
PROD

ÉQUIPIER AUTONOME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE CQPM 0148 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les éléments nécessaires à l'activité (matière d'oeuvre, gammes opératoires, consignes particulières)
Appliquer les règles assurant la sécurité des biens et des personnes
Réaliser la production
Contrôler la conformité des produits réalisés
Renseigner les documents relatifs à la production
Signaler des anomalies ou dysfonctionnements
Maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail conformément aux exigences définies
Contribuer à la performance de son équipe

0009 PROD	AJUSTEUR MONTEUR DE STRUCTURES AÉRONEFS CQPM 0187 - NIVEAU 3	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
--------------	---	------------------------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Personnes formées aux métiers de base de la mécanique, n'ayant pas d'expérience du métier d'ajusteur monteur

OBJECTIFS

Préparer son poste de travail

Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique, composite ou hybride

Réaliser un assemblage par boulonnage et rivetage

Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans

Rendre compte de son activité

0010 PROD	OPÉRATEUR EN MATÉRIAUX COMPOSITES HAUTE PERFORMANCE CQPM 0007 - NIVEAU 3	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
--------------	---	------------------------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Bonne dextérité, bonne vision dans l'espace, capacité d'apprentissage, maîtrise de la lecture, de l'écriture et des opérations

OBJECTIFS

Préparer les éléments nécessaires à la fabrication de matériaux composites

Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'injection

Procéder aux opérations de polymérisation

Démouler la pièce

Assurer les finitions et le contrôle de la pièce

Rendre compte de son activité

2 - Conducteur

0011 PROD	TITRE PRO CONDUCTEUR D'INSTALLATIONS ET DE MACHINES AUTOMATISÉES - NIVEAU 3	TITRE PRO	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
--------------	--	-----------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots

Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots

0012
PROD

CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL CQPM 0045 - CQPI - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires

Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites

Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste

Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites

Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste

Mettre en oeuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine

Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits

Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou des anomalies

3 - Pilote

0013
PROD

BAC PRO PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION - PLP

BAC PRO

2025 HEURES
SUR 3 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la seconde ou la première
technologique STI

OBJECTIFS

Conduire un système à travers différentes fonctions

Préparer la mise en service avant démarrage, traiter la production normale, dégradée et l'arrêt du système

Détecter les dysfonctionnements et effectuer les interventions de maintenance

Guider toute personne intervenant sur le système et veiller à la sécurité des biens et des personnes

Appréhender le contexte production grâce à ses connaissances acquises dans les domaines de la qualité et de la gestion de production

Maîtriser les technologies et les outils fonctionnels utilisés en automatisation pour lui permettre une meilleure compréhension du fonctionnement des systèmes automatisés

0014
PROD

TITRE PRO TECHNICIEN DE PRODUCTION INDUSTRIELLE - NIVEAU 4

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau CAP / BEP / TP de niveau
3 mécanique générale, productique,
structures métalliques, maintenance,
électrotechnique ou électronique Niveau
1^{ère} scientifique, technique ou équivalent
avec connaissance du milieu
de la production industrielle

Expérience dans une entreprise
industrielle

OBJECTIFS

Piloter une fabrication de produits industriels

Remédier à un aléa de fabrication

Optimiser une fabrication de produits industriels

0015 PROD	PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE CQPM 00119 - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT
----------------------	---	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée
- Organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il coordonne techniquement la conduite
- Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive spécifiés dans les procédures
- Assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 (au sens de la norme AFNOR) de la ligne ou du système dont il coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance
- Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production
- Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions
- Apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports
- Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions

0016 PROD	LAMINEUR À CHAUD CQPM 0275 - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT
----------------------	--	--	---

PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Expérience dans l'industrie souhaitée

OBJECTIFS

- Vérifier la cohérence du programme de laminage
- Préparer le process par anticipation
- Effectuer les réglages du process
- Contrôler le bon déroulement du process et mettre en oeuvre les actions correctives
- Identifier l'origine d'un défaut de laminage
- Identifier les sources d'amélioration de son poste de travail
- Transmettre les informations liées à son activité par oral et par écrit
- Effectuer la maintenance de premier niveau
- Contrôler un produit laminé à chaud

4 - Technicien supérieur

0017 PROD	BTS PILOTAGE DES PROCÉDÉS - PP	BTS	1350 HEURES SUR 2 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES
----------------------	---------------------------------------	------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI 2D, S, STL, BAC PRO PLP, MEI, MELEC métiers plastiques et composites, métiers procédés de la chimie, de l'eau et des papiers cartons, métiers d'interventions sur installations nucléaires

OBJECTIFS

- Organiser et coordonner la production
- Piloter les procédés
- Contribuer à la résolution des pannes et dysfonctionnements
- Coordonner les activités de maintenance
- Définir et mettre en oeuvre les règles QHSSE
- Animer les équipes
- Assurer les relations internes et externes de l'entreprise
- Participer au développement et à l'amélioration continue

0018 PROD	BTS EUROPLASTICS ET COMPOSITES - EPC OPTIONS : PILOTAGE ET OPTIMISATION DE LA PRODUCTION / CONCEPTION OUTILLAGE	BTS	1350 HEURES SUR 2 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES
----------------------	--	------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STID
BAC PRO PC, PLP, TRPM, STI2D

OBJECTIFS

- Elaborer le dossier de définition des outillages
- Être un interlocuteur potentiel avec des entreprises
- Assurer la gestion optimale de la production et de la qualité
- Concourir à l'amélioration continue du procédé de fabrication
- Encadrer des équipes

0019
PROD

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR EN PRODUCTION INDUSTRIELLE NIVEAU 5

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Diplôme de niveau 4 (bac) professionnel ou technologique correspondant au secteur d'activité où vous souhaitez prendre la responsabilité d'une équipe ou d'un atelier

BAC STI avec une expérience significative en production d'au moins 2 ans (chef d'équipe, animateur, team leader,...)
maîtrise des outils bureautiques,
des connaissances techniques acquises en mécanique, électrotechnique, automatisme, hydraulique, pneumatique et connaissance du secteur industriel

OBJECTIFS

Mettre en oeuvre au quotidien le programme de fabrication dans un atelier industriel
Contribuer à l'amélioration des objectifs industriels de l'entreprise
Coordonner à long terme l'évolution de son secteur de production

0020
PROD

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR EN GESTION DE PRODUCTION NIVEAU 5

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau BAC avec 2 ans d'expérience dans l'industrie, quelle que soit la fonction

Niveau BTS / DUT (ou plus)
Technicien en gestion de production industrielle avec 2 ans d'expérience dans la fonction
Utilisation habituelle de la bureautique de base et anglais

OBJECTIFS

Tenir et gérer les stocks
Planifier / lancer la fabrication et les approvisionnements en industrie
Construire et gérer un plan industriel et commercial, un plan directeur de production
Optimiser l'outil de gestion de production

0021
PROD

TECHNICIEN EN GESTION INDUSTRIELLE CQPM 0112 - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC

OBJECTIFS

Concevoir le dossier de fabrication (documents + moyens) d'une pièce
Matérialiser et savoir critiquer pour améliorer les processus et les procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans les conditions optimales, de coût, de qualité et de délai
Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps
Maîtriser le vocabulaire et les concepts du domaine concerné
Élaborer et traiter les données nécessaires aux différents niveaux de planification
Connaître les différentes fonctions des stocks ainsi que les politiques associées
Réaliser le suivi de la fabrication et initier les actions correctives
Calculer les performances économiques relatives au fonctionnement industriel
Élaborer et mettre à jour un tableau de bord
Conduire des actions d'analyses (audits, auto-évaluations, satisfaction client) et d'amélioration du système qualité dans le cadre du management global de la qualité
Assurer la traçabilité de ses actions
Échanger des informations au sein d'une équipe et avec les autres secteurs de l'entreprise dont l'action nécessite une coordination
Rédiger un rapport et faire des commentaires
Expliciter à un ou plusieurs interlocuteurs le déroulement d'une procédure, les principales étapes d'un processus
Expliquer devant un auditoire familier, un raisonnement, une méthode
Communiquer et rendre compte auprès de la hiérarchie
Lire et rédiger des documents en anglais technique
Répondre et tenir une conversation technique au téléphone
S'insérer éventuellement dans une équipe de travail internationale

5 - Chargé de projet

0022
PROD
**BUT GÉNIE MÉCANIQUE
ET PRODUCTIQUE - PARCOURS
INNOVATION POUR L'INDUSTRIE**

BUT

 3 ANS -
ALTERNANCE
DÈS LA 1^{ÈRE} ANNÉE
 

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC général ou technologique

OBJECTIFS

Prévoir des comportements, dimensionner, choisir des matériaux et composants, ingénierie pour intégrer et concevoir par la CAO au bureau d'études

Organiser et gérer la production, maîtriser l'usinage conventionnel et numérique, et la fabrication assistée par ordinateur, fonderie, soudage, ...

6 - Ingénieur

0023
PROD
**INGÉNIEUR MÉCANIQUE
ET PRODUCTION**

DIPLÔME INGÉNIEUR

 1800
HEURES
SUR 3 ANS
 

PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou DUT dans les domaines de la production industrielle

Formation continue : Techniciens supérieurs salariés depuis plus de 3 ans dans une entreprise industrielle

OBJECTIFS

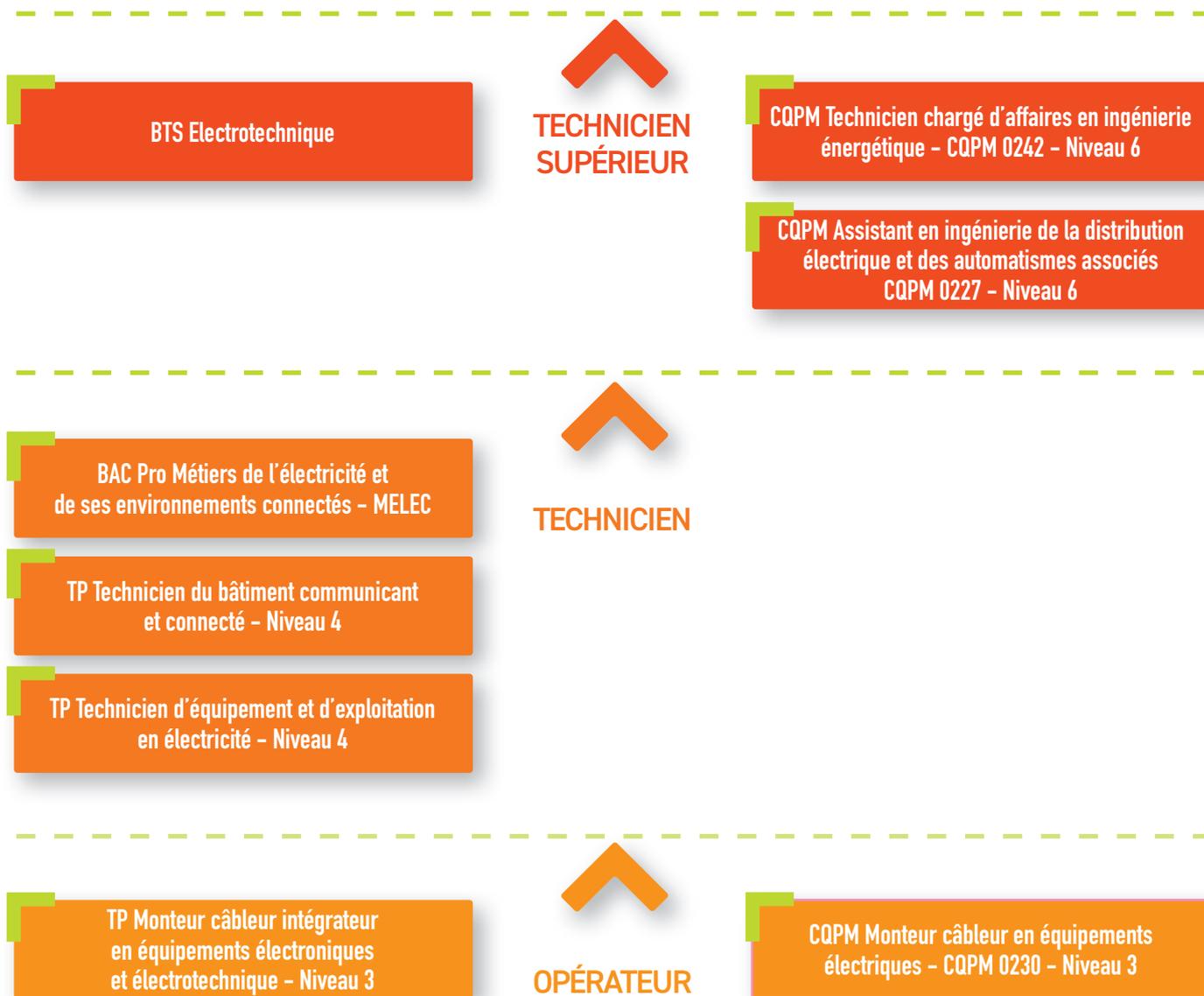
Résoudre les problèmes de nature technologique, concrets et souvent complexes, liés à la conception, à la réalisation et à la mise en oeuvre de produits, de systèmes ou de services

Acquérir des méthodes variées d'organisation, de gestion de projet, de techniques de négociation, de conduite de réunion...

Acquérir des connaissances économiques, sociales et humaines reposant sur une solide culture scientifique

PARCOURS MÉTIERS

ÉLECTROTECHNIQUE



1 - Opérateur

0023
ELEC

**TITRE PRO MONTEUR CABLEUR INTÉGRATEUR EN
ÉQUIPEMENT ÉLECTRONIQUES ET
ÉLECTROTECHNIQUE - NIVEAU 3**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer les moyens et outils et fabriquer des faisceaux et cordons électriques
Intégrer des sous-ensembles électriques, électroniques et électrotechniques dans des armoires ou équipements électroniques et électrotechniques
Câbler et finaliser

0024
ELEC

**MONTEUR CÂBLEUR EN ÉQUIPEMENTS
ÉLECTRIQUES CQPM 0230 - NIVEAU 3**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Organiser l'enchaînement des opérations de montage des équipements électriques
Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication des équipements électriques
Implanter des supports et des sous-ensembles dans des équipements électriques
Fabriquer et monter des jeux de barres de liaison de puissance électrique
Effectuer des câblages de puissance, des câblages filaires et des câblages blindés
Ajouter ou remplacer par brasage des composants passifs sur une carte électronique (par exemple : changement de résistance pour réglage d'un variateur)
Entrer des paramètres de réglage dans des sous-ensembles tels que des variateurs, des cartes électroniques, des temporisations, des disjoncteurs
Contrôler un équipement électrique à vide
Identifier et remplacer, en cas de panne, les éléments défectueux sur un équipement électrique
Réaliser la maintenance préventive et le rangement du poste de travail
Rendre compte de son activité aux services ou personnes concernés par tous moyens (rapport d'activité, avancement des étapes, problèmes rencontrés, propositions,...)



2 - Technicien

0025
ELEC

**BAC PRO MÉTIERS DE L'ÉLECTRICITÉ
ET DE SES ENVIRONNEMENTS
CONNECTÉS - MELEC**

BAC PRO

2025 HEURES
SUR 3 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la seconde ou la première technique
Après un CAP installation et Équipements Électriques

OBJECTIFS

Assurer la réalisation, la mise en service et la maintenance des installations et des équipements électriques ainsi que des réseaux de communication

0026 ELEC	TITRE PRO TECHNICIEN DU BÂTIMENT COMMUNICANT ET CONNECTÉ - NIVEAU 4	TITRE PRO	1 AN	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public Être issu d'une formation aux métiers de l'électricité	OBJECTIFS Installer, paramétrer et mettre en fonction des équipements de services du bâtiment communicant et connecté Installer des équipements de services dans un bâtiment communicant et connecté Paramétrer et mettre en fonction des équipements de services dans un bâtiment communicant et connecté Optimiser et maintenir des équipements de services du bâtiment communicant et connecté Assurer la maintenance préventive et corrective des équipements de services dans un bâtiment communicant et connecté Optimiser des équipements de service dans un bâtiment communicant et connecté		

0027 ELEC	TITRE PRO TECHNICIEN D'ÉQUIPEMENT ET D'EXPLOITATION EN ÉLECTRICITÉ - NIVEAU 4	TITRE PRO	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT	
	PUBLIC & PRÉREQUIS Connaissances en mathématiques, physique et électricité de la classe de 1 ^{ère} scientifique, technique ou équivalent Pour les professionnels de l'électricité de niveau CAP / BEP / CFP ou titre professionnel, une expérience professionnelle d'au moins 2 ans est souhaitée	OBJECTIFS Procéder à l'équipement d'une installation électrique Procéder aux vérifications, à la mise en service, aux contrôles qualité et à la maintenance d'une installation électrique Déterminer les matériels électriques lors de modification ou d'optimisation d'une installation électrique		

3 - Technicien supérieur

0028 ELEC	BTS ÉLECTROTECHNIQUE	BTS	1350HEURES SUR 2 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES	
	PUBLIC & PRÉREQUIS BAC STI2D de préférence spécialité Énergies et Environnement BAC PRO MELEC	OBJECTIFS Gérer les études et la réalisation des affaires confiées Rédiger des documents et dialoguer avec les différents services de l'entreprise ainsi qu'avec les clients et les fournisseurs Maîtriser la langue anglaise aussi bien écrite pour la lecture de documents qu'orale pour les relations avec les services étrangers Assurer la conduite et la responsabilité d'équipes lors de la réalisation de travaux neufs, d'interventions sur équipements ou d'actions de maintenance		

0029
ELEC

TECHNICIEN CHARGÉ D'AFFAIRES EN INGÉNIERIE ÉNERGÉTIQUE CQPM 0242 - NIVEAU 6

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac +2

OBJECTIFS

Préparer un rendez-vous avec une entreprise cliente

Identifier et formaliser le besoin client dans le domaine énergétique (froid, chaud, climatisation, gaz, électrotechnique,...)

Établir un bilan énergétique (installation existante ou à réaliser)

Dimensionner une installation énergétique (chauffage, climatisation, ventilation et froid)

Établir un devis sur une installation en vue d'une proposition commerciale

Rédiger les consignes de prévention en vue de l'exploitation de l'installation

Conseiller les clients ou services concernant la solution proposée

Mettre en oeuvre une négociation commerciale

Planifier une affaire

Définir les moyens matériels et humains nécessaires

Rédiger un plan de prévention et de sécurité en vue de mettre en place une installation

Coordonner l'ensemble des activités associant les différents intervenants internes et externes

Présenter par écrit et oralement un dossier en relation avec l'activité à des commanditaires (clients, hiérarchie,...)

0030
ELEC

ASSISTANT EN INGÉNIERIE DE LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE ET DES AUTOMATISMES ASSOCIÉS - CQPM 0227 - NIVEAU 6

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac +2

OBJECTIFS

Proposer et mettre en oeuvre des solutions d'amélioration du fonctionnement d'un réseau de distribution électrique défaillant ou non performant, et dimensionner les éléments du réseau

Assurer le développement d'un projet d'automatisation de la distribution électrique en vue d'améliorer la qualité et la disponibilité du réseau ainsi que de l'énergie transportée

Choisir et adapter les systèmes de conversion d'énergie aux besoins

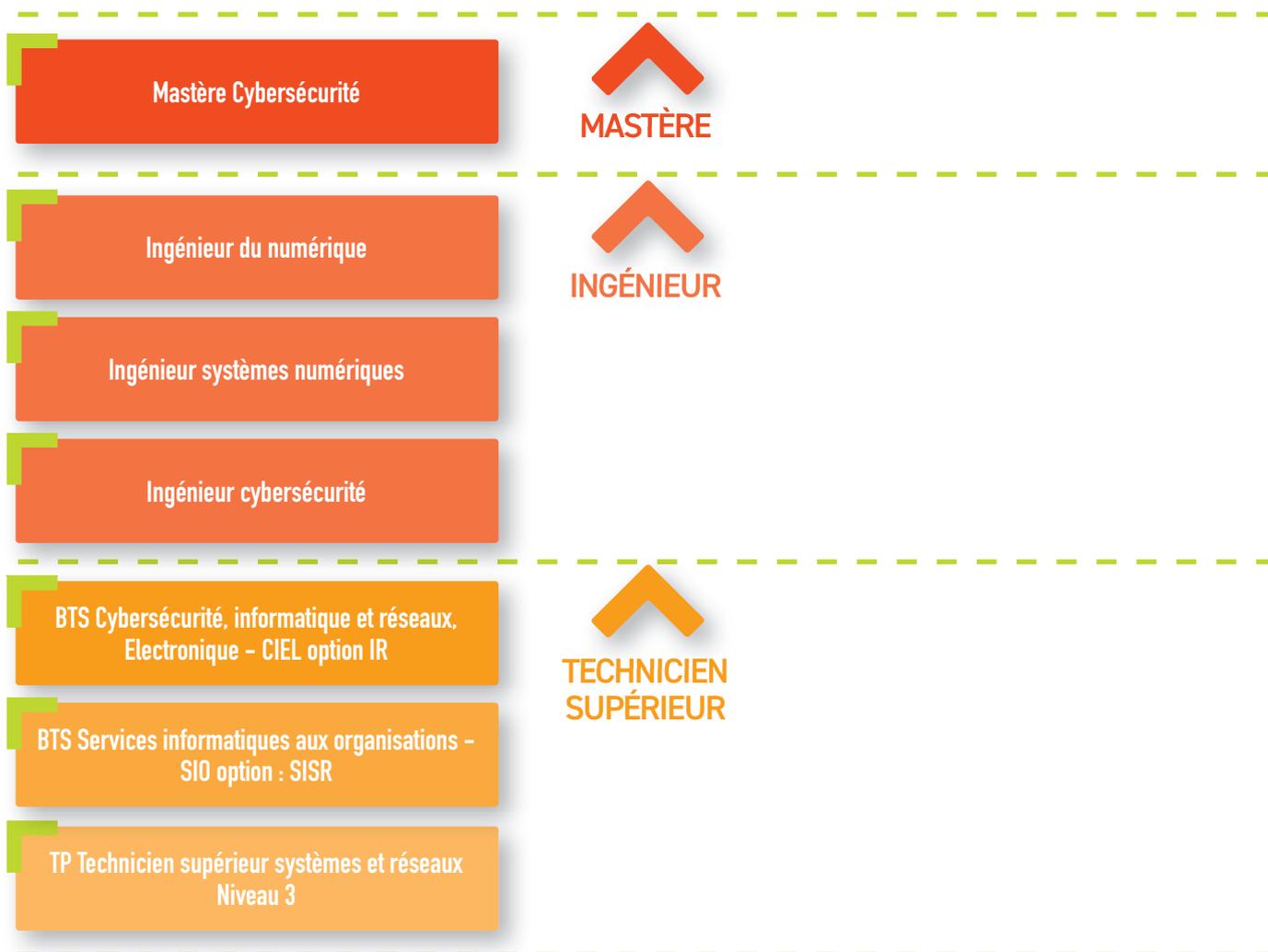
Définir et exécuter les mesures électriques adéquates permettant de quantifier la qualité de l'énergie et/ou de diagnostiquer un dysfonctionnement

Rédiger des dossiers techniques à l'intention du chef de service en vue de l'exploitation et de l'entretien d'un réseau électrique

Exploiter les documentations techniques en langue anglaise

PARCOURS MÉTIERS +

SYSTÈMES NUMÉRIQUES



1 - Technicien supérieur

0001
NUME

**BTS CYBERSÉCURITÉ, INFORMATIQUE ET
RÉSEAUX, ELECTRONIQUE - CIEL OPTION IR**

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC PRO SN, BAC STI2D

OBJECTIFS

Maîtriser les réseaux de communication de données et leur sécurité
Travailler en équipe dans le cadre d'une démarche de projet
Travailler en autonomie et être organisé
Maîtriser la communication technique dans le but de répondre au mieux à une demande, et afin de décrire une idée, un principe et une solution
Maîtriser l'expression écrite et orale, et ce même dans une langue étrangère

0002
NUME

**BTS SERVICES INFORMATIQUES
AUX ORGANISATIONS - SIO OPTION SISR**

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC PRO SN, BAC STI2D

OBJECTIFS

Gérer les réseaux de communication de données et leur sécurité
Travailler en équipe dans le cadre d'une démarche de projet
Travailler en autonomie et être organisé
Communiquer dans le but de répondre au mieux à une demande et afin de décrire une idée, un principe et une solution
Échanger à l'oral et à l'écrit, et ce même dans une langue étrangère

0003
NUME

**TITRE PRO
TECHNICIEN SUPÉRIEUR SYSTÈMES
ET RÉSEAUX - NIVEAU 5**

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances de base en anglais

OBJECTIFS

Assister les utilisateurs en centre de services
Maintenir, exploiter et sécuriser une infrastructure centralisée
Maintenir, exploiter une infrastructure distribuée et contribuer à sa sécurisation

2 - Ingénieur

0004
NUME

INGÉNIEUR DU NUMÉRIQUE

DIPLÔME INGENIEUR

1800
HEURES
SUR 3 ANS



PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou DUT à dominante informatique

Formation continue : technicien supérieur salarié ayant au moins 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

Mobiliser les ressources d'un large champ de sciences fondamentales
Prendre en compte les enjeux industriels, économiques et professionnels
Maîtriser les fondamentaux, les méthodes et les outils les plus modernes du génie logiciel
Développer une connaissance approfondie des systèmes, infrastructures et réseaux informatiques
Intégrer, piloter, paramétrer et mettre en oeuvre des systèmes d'information complexes
Maîtriser les techniques les plus récentes liées à la spécification, conception et réalisation de systèmes logiciels embarqués
Définir les procédures et les moyens de sécurité à mettre en oeuvre pour les réseaux, les contenus et les données personnelles
Connaître les spécificités des données multimédia (modélisation, stockage, transport, traitement)
Concevoir et conduire des projets de développement et de déploiement de services informatisés dans le cadre d'une approche intégrant les aspects stratégiques, économiques, organisationnels et humains
S'inscrire dans le cycle de vie du logiciel en collaboration avec des spécialistes et des utilisateurs du domaine

0005
NUME

INGÉNIEUR SYSTÈMES NUMÉRIQUES

DIPLOME INGÉNIEUR

1800 HEURES
SUR 3 ANS

PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou DUT/BUT à dominante scientifique, informatique
 Classe préparatoire
 Formation continue : technicien supérieur salarié ayant au moins 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

Modéliser un système cyber-physique en vue de comprendre et analyser son comportement et ses propriétés en utilisant les outils des sciences de l'ingénieur
 Concevoir et valider un système cyber-physique potentiellement critique et autonome, du domaine de l'embarqué ou de l'industrie, en conduisant un raisonnement systémique permettant d'appréhender les interactions entre les composants numériques et leur environnement
 Intégrer et mettre en œuvre des méthodes et techniques à base de logiciels pour réaliser des systèmes numériques
 S'insérer au sein d'un collectif d'entreprise en tant que cadre
 Produire une étude scientifique et/ou technique en mobilisant les connaissances fondamentales en recherche et innovation

0006
NUME

INGÉNIEUR CYBERSÉCURITÉ

DIPLOME INGÉNIEUR

1800 HEURES
SUR 3 ANS

PUBLIC & PRÉREQUIS

Formation sous statut étudiant la 1^{ère} année puis par apprentissage les 2^{ème} et 3^{ème}.
 Apprentissage : Être âgé de moins de 30 ans, titulaire d'un BTS ou d'un DUT/BUT à dominante informatique ou cybersécurité, ou issu d'une classe préparatoire.

OBJECTIFS

Mobiliser les ressources d'un large champ de sciences fondamentales
 Prendre en compte les enjeux industriels, économiques et professionnels
 Maîtriser les fondements, les méthodes et les outils les plus modernes du génie logiciel
 Développer une connaissance approfondie des systèmes, infrastructures et réseaux informatiques
 Intégrer, piloter, paramétrer et mettre en œuvre des systèmes d'information complexes
 Maîtriser les techniques les plus récentes liées à la spécification, conception et réalisation de systèmes logiciels embarqués
 Définir les procédures et les moyens de sécurité à mettre en œuvre pour les réseaux, les contenus et les données personnelles
 Connaître les spécificités des données multimédia (modélisation, stockage, transport, traitement)
 Concevoir et conduire des projets de développement et de déploiement de services informatisés dans le cadre d'une approche intégrant les aspects stratégique, économique, organisationnel et humain,
 S'inscrire dans le cycle de vie du logiciel en collaboration avec des spécialistes et des utilisateurs du domaine.

3 - Mastère

0007
NUME

MASTÈRE CYBERSÉCURITÉ

MASTÈRE

360
HEURES
SUR 12 MOIS

PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac +5 ou diplôme BAC+4
 (sous condition)

OBJECTIFS

Former des professionnels dans le secteur de la sécurité en informatique, avec une coloration vers l'analyse des vulnérabilités et le forensic

PARCOURS MÉTIERS⁺

USINAGE
OUTILLAGE
FABRICATION
ADDITIVE



1 - Opérateur régleur

0012
USIN

TITRE PRO FRAISEUR SUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET À COMMANDE NUMÉRIQUE - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la seconde générale ou technologique

Personnes souhaitant se réorienter vers les métiers des industries technologiques éventuellement

OBJECTIFS

- Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse conventionnelle, à partir d'un plan pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage
- Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse à commande numérique, à partir d'un plan de pièce et éventuellement d'un programme préétabli
- Usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse à commande numérique
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

0013
USIN

TITRE PRO TOURNEUR SUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET À COMMANDE NUMÉRIQUE - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la seconde générale ou technologique

Personnes souhaitant se réorienter vers les métiers des industries technologiques

OBJECTIFS

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage
- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour à commande numérique, à partir d'un plan de pièce et éventuellement d'un programme préétabli
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour à commande numérique
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

0014
USIN

TITRE PRO OPÉRATEUR-RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou la seconde générale ou technologique

OBJECTIFS

- Exploiter des documents techniques de fabrication
- Préparer et paramétrer la machine dans le respect des instructions
- Monter et régler les outils et outillages conformément au dossier de fabrication
- Organiser et gérer son poste de travail
- Contrôler la conformité des pièces réalisées
- Réagir aux différentes dérives et anomalies constatées
- Renseigner les différents documents et systèmes de suivi de production
- Proposer des améliorations liées à son activité

0015
USIN

CQPM AJUSTEUR MONTEUR INDUSTRIEL CQPM 0038 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

- Analyser son plan d'exécution ou reprendre les cotes du modèle
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et procéder à son ajustement afin d'assurer sa fonctionnalité mécanique dans un ensemble
- Vérifier la conformité des pièces aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des outils de contrôle en usage dans la profession et de calcul de cotes

0016
USIN**FRAISEUR
CQPM 0034 - NIVEAU 3**ATTESTATION DE FORMATION -
CQPMÀ DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT **PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Analyser son plan d'exécution

Définir sa gamme opératoire

Reconnaître la matière première définie à utiliser

Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce

Régler la fraiseuse et en particulier le parallélisme de la table et les vitesses d'avance et de coupe

Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et de celle de son environnement

Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des matériels de contrôle en usage dans la profession

Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique

0017
USIN**TOURNEUR
CQPM 0037 - NIVEAU 3**ATTESTATION DE FORMATION -
CQPMÀ DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT **PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Analyser son plan d'exécution

Définir sa gamme opératoire

Reconnaître la matière première définie à utiliser

Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce

Régler le tour : vitesse - tourelle - hauteur d'outils

Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et de celle de son environnement

Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des outils de contrôle en usage dans la profession

Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique

Assurer la maintenance de 1er niveau (norme NF x 60-010) de son matériel

0018
USIN**OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL
À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT
DE MATIÈRE - CQPM 0009 - NIVEAU 3**ATTESTATION DE FORMATION -
CQPMÀ DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT **PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN

Démonter, monter les éléments de la machine-outil

Procéder à des réglages simples

Assurer la production dans le respect des objectifs impartis

Contrôler la qualité de sa production

Entretenir son poste de travail

Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tous services concernés par des moyens appropriés

0019
USIN**AJUSTEUR OUTILLEUR EN EMBOUTISSAGE
CQPM 0085 - NIVEAU 3**ATTESTATION DE FORMATION -
CQPMÀ DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT **PUBLIC & PRÉREQUIS**

Tout public

OBJECTIFS

Identifier les situations à risques et garantir sa sécurité et celle des autres en prenant les mesures adaptées

Lire et utiliser les plans du produit et du process

Monter et démonter des éléments de sous-ensembles d'outils d'emboutissage

Ajuster entre eux des éléments d'outils

Maintenir les outillages à leur bon niveau de fonctionnement

Rendre compte de son activité en utilisant les moyens mis à sa disposition

0020
USIN

OPÉRATEUR SUR MACHINES OUTILS DE PRODUCTION CQPM 0080 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Analyser le plan de phase et le mode opératoire
Choisir les outils de coupe
Ajuster les paramètres de coupe et d'avance en fonction des matériaux à usiner
Effectuer les calculs professionnels nécessaires à la réalisation et au contrôle de la pièce
Assurer l'ensemble de ces travaux en tenant compte des exigences de sécurité et utiliser les méthodes de contrôle statistique et les cartes de contrôle

0021
USIN

OPÉRATEUR EN FABRICATION ADDITIVE FILS POLYMÈRES OU MÉTALLIQUES CQPM 327 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
Démarrer/arrêter un équipement de production
Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
Mettre en place une production en fabrication additive
Réaliser une production en fabrication additive en utilisant les fils polymères ou métalliques
Réaliser des opérations préliminaires de post-traitements et de contrôle de pièces fabriquées avec des fils polymères ou métalliques

0022
USIN

OPÉRATEUR EN FABRICATION ADDITIVE POUDRE MÉTALLIQUE OU POLYMÈRES OU SABLES - CQPM 326 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SUITE À
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
Démarrer/arrêter un équipement de production
Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
Mettre en place une production en fabrication additive
Réaliser une production en fabrication additive en utilisant poudres métalliques ou polymères ou sables
Réaliser des opérations préliminaires de post-traitements et de contrôle de pièces fabriquées avec des poudres métalliques ou polymères ou sables

2 - Technicien

0023
USIN

BAC PRO TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES - TRPM OPTION : RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTIONS / RÉALISATION ET MAINTENANCE DES OUTILLAGES

BAC PRO

2025 HEURES
SUR 3 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou seconde ou première
technologique

OBJECTIFS

Interpréter et vérifier les données de définition d'un produit ou d'un outillage
Préparer la réalisation d'un produit, d'un ensemble ou d'un outillage
Configurer et régler les postes de travail
Mettre en oeuvre un moyen de réalisation
Contrôler et suivre une production ou un outillage
Assembler les éléments d'un ensemble mécanique ou effectuer la maintenance d'un outillage

0024 USIN	TITRE PRO TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR NIVEAU 4	TITRE PRO	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	--	------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau fin de classe de 1ère - terminale technologique ou équivalent
Niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage

Niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage
Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique

OBJECTIFS

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

0025 USIN	TITRE PRO FRAISEUR D'OUTILLAGES EN USINAGE CONVENTIONNEL ET NUMÉRIQUE - NIVEAU 4	TITRE PRO	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	---	------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau de seconde générale ou technologique ou une première formation dans un métier de l'usinage

OBJECTIFS

Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillage sur fraiseuse conventionnelle
Réaliser l'usinage de finition de surfaces fonctionnelles sur fraiseuse conventionnelle
Contrôler des spécifications géométriques et dimensionnelles sur machine à mesure tridimensionnelle
Réaliser l'ébauche de formes d'élément d'outillage sur centre d'usinage à commande numérique
Réaliser l'usinage de finition de surfaces fonctionnelles sur centre d'usinage à commande numérique
Élaborer sur progiciel de CFAO, le processus d'usinage 2D d'éléments
Élaborer sur progiciel de CFAO, le processus d'usinage de formes 3D d'éléments d'outillage puis les usiner

0026 USIN	TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE CQPM 0300 - NIVEAU 4	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SUITE À POSITIONNEMENT 
----------------------	---	--	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Techniciens

OBJECTIFS

Préparer la mise en oeuvre du contrat de phase
Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
Mettre en place le brut
Élaborer un programme pièces au juste nécessaire
Contrôler les faces usinées
Partager des informations avec différents interlocuteurs
Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

3 - Technicien supérieur

0027
USIN

**BTS CONCEPTION DES PROCESSUS
DERÉALISATION DE PRODUITS - CPRP
OPTION A : PRODUCTION UNITAIRE OPTION B :
PRODUCTION SÉRIELLE**

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES C
OMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI2D, BAC PRO TU, BAC PRO TO

OBJECTIFS

S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques
Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit
Concevoir en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un produit
Définir ou mettre en oeuvre des essais réels ou simulés
Planifier une réalisation
Réaliser et mettre au point tout ou partie d'un ensemble mécanique

0028
USIN

**CHARGÉ D'INTÉGRATION DE
LA PRODUCTIQUE INDUSTRIELLE
CQPM 0073 - NIVEAU 5**

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS

OBJECTIFS

Analyser un procédé de production et identifier les solutions techniques ou technologiques attendues
Définir le cahier des charges d'un avant-projet
Structurer la veille technologique
Présenter des solutions techniques
Programmer les actions liées à la solution
Identifier et corriger les écarts

4 - Chargé de projet

0029
USIN

**LICENCE PRO FABRICATION ADDITIVE :
CONCEPTION, DESIGN ET RÉALISATION**

LICENCE PRO

450
HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Être titulaire d'un Niveau L2 (120 ECTS),
BTS, DUT Toutes spécialités industrielles

OBJECTIFS

Concevoir des produits
Design de produits
Programmer des machines de fabrication additive
Adopter une économie circulaire s'appuyant sur le redesign, remanufacturing et le recyclage des produits

PARCOURS MÉTIERS +

TRANSFORMATION DU MÉTAL

PARCOURS MÉTIERS + TRANSFORMATION DU MÉTAL

FORMATIONS DIPLÔMANTES CERTIFIANTES - QUALIFIANTES

↑
CHARGE D'AFFAIRES

CQPM Chargé d'affaires en tuyauterie, chaudronnerie, soudure
CQPM 0200R - Niveau 6

↑
TECHNICIEN SUPÉRIEUR

BTS Architecture en métal, conception et réalisation - AMCR

BTS Conception et réalisation chaudronnerie industrielle - CRCI

TP Technicien supérieur d'études en construction métallique - Niveau 5

↑
TECHNICIEN

BAC Pro Technicien chaudronnerie industrielle - TCI

MC Technicien en soudage - Niveau 4

MC Technicien en tuyauterie - Niveau 4

TP Technicien en chaudronnerie - Niveau 4

↑
OPÉRATEUR

CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage - RICS

TP Tuyauteur industriel - Niveau 3

TP Agent de fabrication d'ensembles métalliques Niveau 3

TP Soudeur assembleur industriel Niveau 3

TP Soudeur TIG et électrode enrobée - Niveau 3

TP Monteur en calorifuge industriel Niveau 3

CQPM Assembleur au plan industriel en chaudronnerie
CQPM 0035 - Niveau 3

CQPM Chaudronnier d'atelier
CQPM 0059 - Niveau 3

CQPM Soudeur industriel
CQPM 0042 - Niveau 3

CQPM Opérateur en tôlerie
CQPM 0020 - Niveau 3

CQPM Tuyauteur industriel
CQPM 0093 - Niveau 3

CQPM Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle
CQPM 202 - Niveau 3

Qualification en soudage SOA ; TIG ; AEE ; MAG

1 - Opérateur

0001
META

CAP RÉALISATIONS INDUSTRIELLES EN CHAUDRONNERIE OU SOUDAGE - RICS

CAP

840 HEURES
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Après la 3^e ou seconde générale ou technologique

OBJECTIFS

Décoder et exploiter les données techniques d'un ouvrage
Mettre en oeuvre les postes de fabrication et/ou de soudage
Réaliser des ouvrages, seul ou au sein d'une équipe
Contribuer à la fabrication et à la pose sur site
Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau des moyens de production
Contrôler sa réalisation (auto contrôle) et en rendre compte

0002
META

TITRE PRO TUYAUTEUR INDUSTRIEL - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

Niveau CAP-BEP, conseillé dans le domaine industriel

OBJECTIFS

Préparer les éléments de tuyauterie (débit, oxycoupage et cintrage)
Préfabriquer, en atelier, les tronçons de tuyauterie
Assembler les tuyauteries par boulonnage, pointage ou vissage
Contrôler les éléments réalisés
Maintenir le poste de travail en état

0003
META

TITRE PRO AGENT DE FABRICATION D'ENSEMBLES MÉTALLIQUES - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique
Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG
Souder à plat des ouvrages métalliques à l'électrode enrobée
Fabriquer des ensembles métalliques
Fabriquer des ensembles de tôlerie, de chaudronnerie et de tuyauterie
Monter et adapter sur site des ensembles métalliques

0004
META

TITRE PRO SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

0005 META	TITRE PRO SOUDEUR TIG ET ÉLECTRODE ENROBÉE - NIVEAU 3	TITRE PRO	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT 
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public Savoirs généraux : lire, écrire, compter Être titulaire d'un diplôme de niveau 3(CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience d'un an dans le soudage en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606	OBJECTIFS Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles		
0006 META	TITRE PRO MONTEUR EN CALORIFUGÉ INDUSTRIEL NIVEAU 3	TITRE PRO	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT 
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Poser des isolants en isolation industrielle Fabriquer et monter des revêtements en isolation industrielle		
0007 META	ASSEMBLEUR AU PLAN INDUSTRIEL EN CHAUDRONNERIE CQPM 0035 - NIVEAU 3	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT 
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit		
0008 META	CHAUDRONNIER D'ATELIER CQPM 0059 - NIVEAU 3	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT 
PUBLIC & PRÉREQUIS Tout public	OBJECTIFS Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme Réaliser des débits de pièces primaires Conformer des éléments primaires Assurer la maintenance de 1 ^{er} niveau des équipements mis en oeuvre Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernés, oralement ou par écrit		

0009
META

SOUDEUR INDUSTRIEL CQPM 0042 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple tels que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé
Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise BDC 0005 : l'exécution et le contrôle des opérations de soudage
Contrôler la qualité des soudures exécutées
Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

0010
META

TUYAUTEUR INDUSTRIEL CQPM 0093 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
Découper et ajuster des tubes
Mettre en forme des éléments de tuyauterie
Pré-fabriquer des tronçons de tuyauterie au sol
Assembler des lignes de tuyauteries
Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
Rendre compte des travaux réalisés

0011
META

OPÉRATEUR EN TÔLERIE CQPM 0020 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Débiter et découper des tôles par procédés mécaniques
Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
Assembler des tôles
Réaliser une finition
Contrôler un élément de tôlerie
Rendre compte
Maintenir son poste de travail

0012
META

OPÉRATEUR SUR MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE DE TRANSFORMATION DE LA TÔLE - CQPM 202 - NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

S'adapter aux types de machines (cisaille, plieuse, poinçonneuse) à commande numérique et à son directeur de commande
Exploiter les manuels « opérateur » de ces machines en vue de recherche d'erreurs
Lire les plans techniques
Respecter les modes opératoires d'usinage transmis par le bureau des méthodes
Monter et régler l'outillage sur la machine à commande numérique
Introduire les programmes de commande numérique dans les machines
Mettre en oeuvre la présérie en respectant les consignes de sécurité
Réaliser et contrôler la fabrication

SPECIFIQUE	QUALIFICATION EN SOUDAGE SOA, TIG, AEE, MAG	ATTESTATION DE FORMATION - PASSAGE DE QUALIFICATIONS EN SOUDAGE	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS		
Être titulaire d'une qualification de soudeur	Effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques, selon les procédés suivants : - Oxyacétylénique (SOA, 311) - Arc électrode enrobée (EE, 111) - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fusible (MAG, 135) - Arc sous protection de gaz actif, avec fil électrode fourré fusible (MAG, 136) - Arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène		

2 - Technicien

0013 META	BAC PRO TECHNICIEN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - TCI	BAC PRO	2025 HEURES SUR 3 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS		
Après la 3 ^e ou seconde ou première technologique Après un BEP technique (ex : chaudronnerie industrielle, métallier...)	Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser Élaborer, avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage Réaliser un sous ensemble d'un ouvrage dans le cadre d'activités sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance Apprécier les incidences techniques et économiques de ses choix Identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation		

0014 META	MC TECHNICIEN EN SOUDAGE - NIVEAU 4	MENTION COMPLÉMENTAIRE - QUALIFICATION DE SOUDEUR	455 HEURES SUR 1 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS		
CAP serrurier - métallier CAP réalisation en chaudronnerie industrielle, BAC PRO TCI ou équivalent, TU ou TO, MEI, carrosserie ou métallerie	Interpréter les plans et documents de travail fournis Organiser son activité et son poste de travail Assurer les approvisionnements et préparer les assemblages Exécuter des soudures conformes aux exigences Contrôler la qualité du travail effectué et appliquer les mesures correctives éventuelles Assurer la maintenance des équipements		

0015 META	MC TECHNICIEN EN TUYAUTERIE - NIVEAU 4	MENTION COMPLÉMENTAIRE - QUALIFICATION DE SOUDEUR	455 HEURES SUR 1 ANS + MODULES COMPLÉMENTAIRES
PUBLIC & PRÉREQUIS	OBJECTIFS		
BAC PRO TCI, TU, TO, MEI, carrosserie ou métallerie	Identifier et prendre en compte les contraintes et risques liés à la réalisation Effectuer les prises de mesures et démontages nécessaires sur l'installation existante Préparer et vérifier les moyens de mise en oeuvre et les approvisionnements Organiser et réaliser les opérations de préfabrication en atelier Effectuer les contrôles et mesures nécessaires à la conformité en garantissant la traçabilité		

0016
META

TITRE PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE - NIVEAU 4

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Préparer les éléments chaudronnés
Fabriquer un ensemble de chaudronnerie courant
Fabriquer un ensemble de chaudronnerie complexe
Suivre les étapes de fabrication d'un ensemble chaudronné
Contrôler les éléments réalisés
Maintenir le poste de travail en état

3 - Technicien supérieur

0017
META

BTS ARCHITECTURE EN MÉTAL : CONCEPTION ET RÉALISATION - AMCR

BTS

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Technologique STI2D, BAC PRO TCI

OBJECTIFS

Procéder à l'analyse du cahier des charges
Établir une note de calcul relative aux structures et aux assemblages
Exécuter des dessins en DAO
Établir des plans de montage
Établir les projets de montage sur le chantier en accord avec le bureau d'études
Organiser les travaux
Animer un groupe de travail et transmettre les informations

0018
META

BTS CONCEPTION ET RÉALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CRCI

TITRE PRO

1350 HEURES
SUR 2 ANS
+ MODULES
COMPLÉMENTAIRES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC STI2D, BAC PRO TCI

OBJECTIFS

Rédiger un cahier des charges d'ouvrages à réaliser
Concevoir des solutions techniques et élaborer des processus de réalisation détaillés
Proposer et argumenter des modifications de définition d'ensembles, sous-ensembles, ou éléments liés aux difficultés techniques et aux surcoûts de production
Quantifier les besoins et estimer le coût d'un ouvrage à réaliser
Organiser une unité de fabrication ou un chantier
Animer un groupe de travail

0019
META

TITRE PRO TECHNICIEN SUPÉRIEUR D'ÉTUDES EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE - NIVEAU 5

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Connaissances en mathématiques et physique du niveau de la classe de terminale scientifique, technologique ou équivalent

OBJECTIFS

Produire des plans numériques de constructions métalliques
Dimensionner des éléments courants de constructions métalliques
Adapter l'ossature métallique à l'enveloppe du bâtiment
Concevoir et justifier des assemblages de constructions métalliques
Dessiner avec un logiciel de CAO 3D des plans de construction métallique
Élaborer et exploiter des solutions techniques de construction métallique
Produire le dossier justifiant les calculs et le dossier de plans

4 - Chargé d'affaires

0020
META
**CHARGÉ D'AFFAIRES EN TUYAUTERIE,
CHAUDRONNERIE, SOUDURE
CQPM 0200R - NIVEAU 6**
**ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM**
**À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT**


PUBLIC & PRÉREQUIS

Être titulaire d'un diplôme post bac dans un des domaines techniques (BTS CRCI, MC Technicien en soudage, MC Technicien en tuyauterie,...) ou salarié d'entreprise disposant d'une expérience significative sur les métiers de la chaudronnerie et/ou tuyauterie et/ou soudage

OBJECTIFS

Vérifier la faisabilité d'un projet de construction d'ensembles tuyautés, chaudronnés, soudés et définir les moyens
 Conseiller un client
 Superviser et valider les approvisionnements
 Superviser la phase de construction d'un ensemble tuyauté, chaudronné et soudé
 Suivre un projet (ou une affaire)
 Animer une réunion de travail
 Formaliser un retour d'expérience

PARCOURS MÉTIERS +

QUALITÉ
SÉCURITÉ
ENVIRONNEMENT

Ingénieur gestion des risques

INGÉNIEUR

RESPONSABLE

CQPM Coordinateur de systèmes QSE
CQPM 0195 - Niveau 6

Licence Pro Procédés en contrôles non destructif
contrôles et vérifications d'ouvrages sur chantier

ANIMATEUR

CQPM Technicien de la qualité - CQPM 0101R
CQPI - Niveau 5

BUT Hygiène, sécurité et environnement

Titre Animateur qualité sécurité environnement
de niveau 5

BUT Génie Biologique parcours sciences
de l'environnement et écotechnologies

CQPM Préventeur santé sécurité au travail
et environnement
CQPM 0215R - Niveau 5

CQPM Technicien en organisation contrôle qualité
et métrologie
CQPM 0233 - Niveau 5

Ecole PSSE Animateur
prévention-sécurité-environnement

TP Agent de contrôle et de métrologie industrielle
Niveau 3

RÉFÉRENT
OPÉRATEUR

CQPM Agent de contrôle qualité dans l'industrie
CQPM 0186 - Niveau 3

Ecole PSSE Référent
prévention-sécurité-environnement

1 - Référent opérateur

0001
QHSE

TITRE PRO AGENT DE CONTRÔLE ET DE
MÉTROLOGIE INDUSTRIELLE - NIVEAU 3

TITRE PRO

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés
Mesurer les spécifications de produits manufacturés
Mettre en oeuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

0002
QHSE

CQPM AGENT DE CONTRÔLE QUALITÉ
DANS L'INDUSTRIE CQPM 0186 -
NIVEAU 3

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Tout public

OBJECTIFS

Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés
Mesurer les spécifications de produits manufacturés
Mettre en oeuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

0003
QHSE

RÉFÉRENT PRÉVENTION-SÉCURITÉ
ENVIRONNEMENT

CERTIFICAT DÉLIVRÉ PAR L'UIMM
ATTESTATION DE FORMATION

5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Personnes désignées par le chef d'entreprise comme « personne désignée compétente en santé sécurité » au titre des articles L4614- 14 et L.4614-16 du code du travail.

Salariés d'entreprise amenés à animer une démarche en prévention environnement en entreprise

OBJECTIFS

Identifier les fondamentaux règlementaires, les outils, les acteurs de la prévention SSE
Informer et contribuer à la mise en oeuvre des consignes et procédures à appliquer
Proposer des actions de prévention
Identifier les risques professionnels et alerter sur les dysfonctionnements
Contribuer à l'analyse des dysfonctionnements



2 - Animateur

0004
QHSE

LICENCE PRO PROCÉDÉS EN CONTRÔLE NON
DESTRUCTIF - CONTRÔLES ET VÉRIFICATIONS
D'OUVRAGES SUR CHANTIER

LICENCE PRO

450
HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

Niveau L2 (120 ECTS), BTS, DUT

Toutes spécialités industrielles

OBJECTIFS

Préparer et organiser la mise en oeuvre d'une technique de contrôle non destructif sur un chantier, veiller à sa formalisation, assurer le maintien et le calibrage des appareils de mesure
Faire respecter les consignes de sécurité relatives à la technique utilisée
Participer à la rédaction des rapports d'expertise

0005 QHSE	BUT HYGIÈNE, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT	BUT	2 ANS - ALTERNANCE DÈS LA 2 ^{ÈME} ANNÉE 
PUBLIC & PRÉREQUIS Bac général à dominante scientifique, BAC technologique : STL, STI2D, ST2S ou BAC PRO prévention sécurité	OBJECTIFS Appréhender de façon transverse et interdisciplinaire les différents aspects de la gestion : des risques, de la santé, de la sécurité, du bien-être au travail, de la protection de l'environnement		
0006 QHSE	BUT GÉNIE BIOLOGIQUE PARCOURS SCIENCES DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCOTECHNOLOGIES	BUT	3 ANS - ALTERNANCE DÈS LA 1 ^{ÈRE} ANNÉE 
PUBLIC & PRÉREQUIS BAC des séries S, STL Biotechnologie, STL SPCL, ST2S, STAV, DAEU B, VAE, VAP	OBJECTIFS Analyser et expérimenter dans les domaines de la biologie Gérer les milieux naturels et anthropisés Traiter les pollutions Déployer l'économie circulaire		
0007 QHSE	TECHNICIEN DE LA QUALITÉ CQPM 0101 - CQPI - NIVEAU 5	ATTESTATION DE FORMATION - CQPM	448 HEURES 
PUBLIC & PRÉREQUIS BAC+2, BAC avec forte expérience professionnelle	OBJECTIFS Formaliser un processus opérationnel (exemple : réponse à une commande, production, maîtrise des achats) Rédiger des documents applicables par les utilisateurs (exemple : procédure, mode opératoire, instruction...) Mettre en place un système de mesure d'efficacité d'une action avec indicateur(s) approprié(s) Conduire un groupe de travail en appliquant une démarche de résolution de problème Accompagner le personnel dans la mise en place d'actions qualité (sensibilisation, application efficace des processus, procédures, modes opératoires, plan d'action...) Mettre en place des actions de communication Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe Identifier les sources de progrès à partir de données significatives (exemple : non conformités, satisfaction client, coûts...) Conduire une analyse de risque de type AMDEC, HACCP, ou autre, sur un système (exemple : un produit, un service, un processus, un procédé...) Établir un processus de pilotage des procédés par les statistiques (exemple : maîtrise statistique des procédés, maîtrise intégrée des procédés...) Synthétiser les résultats d'un plan d'expériences simple (2 ou 3 paramètres et une interaction) sous forme d'un modèle mathématique et/ou graphique		
0008 QHSE	TITRE ANIMATEUR QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT DE NIVEAU 5	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE NIVEAU 5	448 HEURES 
PUBLIC & PRÉREQUIS BAC +2, BAC avec forte expérience professionnelle	OBJECTIFS Comprendre les enjeux QSE et les promouvoir dans l'entreprise Appréhender la législation relative à la sécurité et l'environnement afin d'être capable de la faire appliquer dans l'entreprise Connaître les principaux référentiels QSE Appliquer les principaux outils d'animation QSE		

0009
QHSE

PRÉVENTEUR SANTÉ SÉCURITÉ AU TRAVAIL ET ENVIRONNEMENT CQPM 0215 - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

448
HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC+2, BAC avec forte expérience

OBJECTIFS

- Identifier les exigences légales et réglementaires, ainsi que les préconisations applicables à l'entreprise
- Proposer les référentiels, méthodologies et outils internes
- Évaluer le niveau de conformité de l'entreprise par rapport aux exigences légales et autres
- Conduire des analyses et des évaluations des risques professionnels et/ou environnementaux, et de manière préventive ou curative suite à des accidents
- Proposer et piloter le (ou les) plans d'actions à mettre en place
- Mettre en place les moyens permettant de s'assurer de l'efficacité des actions menées en matière de sécurité et/ ou d'environnement
- Animer des groupes de travail pour limiter les risques identifiés ou mettre en place un plan d'action suite à un incident ou accident
- Former les correspondants SSE et les responsables d'équipes

0010
QHSE

TECHNICIEN EN ORGANISATION CONTRÔLE QUALITÉ ET MÉTROLOGIE CQPM 0233 - NIVEAU 5

ATTESTATION DE FORMATION -
CQPM

448
HEURES



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC+2

OBJECTIFS

- Identifier les exigences légales et réglementaires, ainsi que les préconisations applicables à l'entreprise
- Proposer les référentiels, méthodologies et outils internes
- Évaluer le niveau de conformité de l'entreprise par rapport aux exigences légales et autres
- Conduire des analyses et des évaluations des risques professionnels et/ou environnementaux, de manière préventive ou curative à la suite d'accidents
- Proposer et piloter le (ou les) plans d'actions à mettre en place
- Mettre en place les moyens permettant de s'assurer de l'efficacité des actions menées en matière de sécurité et/ ou d'environnement
- Animer des groupes de travail pour limiter les risques identifiés ou mettre en place un plan d'actions suite à un incident ou accident
- Former les correspondants SSE et les responsables d'équipes

0011
QHSE

ANIMATEUR PRÉVENTION-SÉCURITÉ- ENVIRONNEMENT

ATTESTATION DE FORMATION
CERTIFICAT DÉLIVRÉ PAR L'UIMM
ET COMPLÉTÉ PAR UNE ATTES-
TATION DES CAPACITÉS PROFES-
SIONNELLES ADDITIONNELLES
AQUISES, DÉLIVRÉE PAR L'ORGA-
NISME DE FORMATION

21,5 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Collaborateurs des entreprises qui ont ou prendront en charge l'animation et le suivi des questions de santé sécurité au travail, et de l'environnement

OBJECTIFS

- Mettre en oeuvre les fondamentaux réglementaires et techniques de la prévention SSE et assurer les relations avec les différents acteurs
- Mettre en oeuvre le processus de formations SSE à tous les niveaux de l'encadrement
- Analyser les situations de travail, proposer des solutions et s'assurer de leur mise en place
- Contribuer aux analyses des risques SSE
- Réaliser les analyses de dysfonctionnements
- Assurer la mise en oeuvre des plans d'actions SSE
- Maintenir ses compétences et positionner l'entreprise au regard des évolutions réglementaires et techniques



3 - Responsable

0012 QHSE	COORDONNATEUR QUALITÉ-SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT CQPM 0195 NIVEAU 6	ATTESTATION DE FORMATION - TITRE NIVEAU 5	448 HEURES 
--------------	--	---	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

Bac +2

OBJECTIFS

- Préparer les éléments pour définir ou améliorer une politique QSE
- Garantir la cohérence des objectifs déclinés de la politique qualité
- Garantir l'efficacité du pilotage des objectifs par des indicateurs appropriés
- Décrire un processus nécessaire au fonctionnement de l'organisation (opérationnel, support, management...)
- Organiser et formaliser un système de management QSE applicable à l'organisation
- Coordonner la mise en oeuvre d'outils de diagnostic et d'analyse pour identifier les risques dans les domaines QSE
- Organiser le système d'audit QSE appliqué dans l'entreprise
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe

4 - Ingénieur

0013 QHSE	INGÉNIEUR GESTION DES RISQUES	INGÉNIEUR	1800 HEURES SUR 36 MOIS 
--------------	--------------------------------------	-----------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

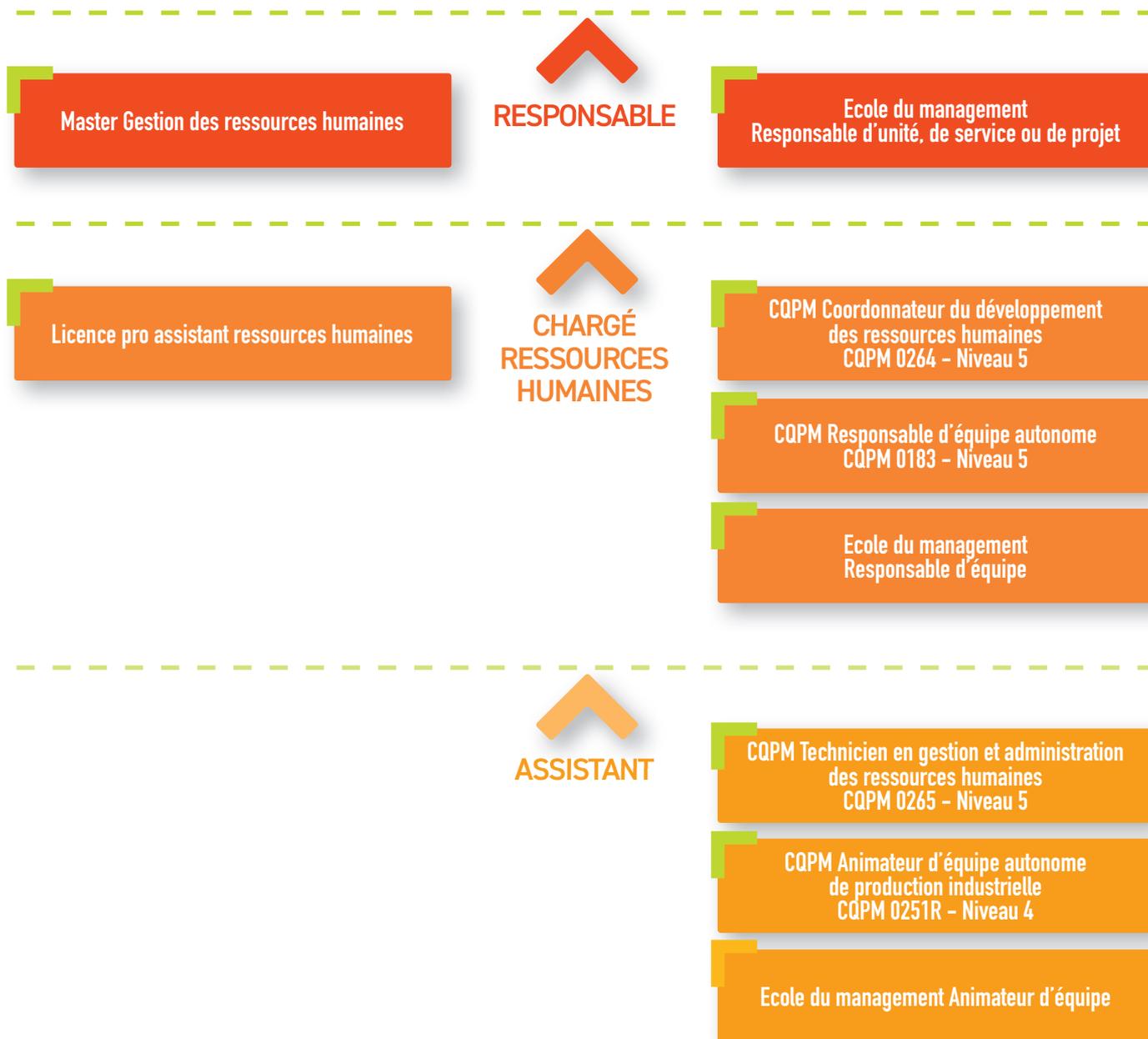
Être titulaire d'une L2, prioritairement dans le domaine droit, économie et gestion : DUT GEA et/ou TC
BTS MCO, NDRC, AM

OBJECTIFS

- Quantifier les risques sanitaires liés au travail et à l'environnement pour mettre en place des dispositifs techniques et organisationnels afin de supprimer ou maîtriser les risques industriels
- Modéliser les risques complexes
- Faire le lien entre la politique industrielle, sociale, les techniques de production et les impacts sanitaires créés par l'activité des entreprises
- Faire le lien

PARCOURS MÉTIERS +

RESSOURCES
HUMAINES
FINANCES



L'ÉCOLE DU MANAGEMENT ET SES 3 CYCLES

Animateur d'équipe
Responsable d'équipe
Responsable d'unité, de service, de projet

Les entreprises ont à faire face à des défis majeurs tels que :

- > la globalisation des marchés
- > les évolutions sociales et démographiques
- > les enjeux du développement durable
- > les évolutions technologiques

Les managers, qu'ils soient de proximité ou de direction, doivent prendre en compte ces défis et les traduire en actions au quotidien.

Créée par l'UIMM (Union des Industries et Métiers de la Métallurgie), l'École du management propose d'accompagner le développement des compétences des managers par la mise en œuvre d'un processus complet intégrant 4 aspects :

IDENTIFICATION DU BESOIN DE L'ENTREPRISE

- > Définir les activités du candidat au regard du référentiel de compétences du cycle de formation souhaité
- > Définir le référentiel cible à atteindre

POSITIONNEMENT INDIVIDUEL

- > Identifier l'écart entre les compétences du candidat et celles du référentiel cible
- > Identifier ses savoir-faire comportementaux
- > Définir des axes de progrès (plan de développement individuel)
- > Réaliser une synthèse au candidat et à l'entreprise

RÉALISATION DU PARCOURS DE FORMATION

- > Engagement des différents acteurs
- > Mise en œuvre des modules définis
- > Suivi individualisé en centre et à distance
- > Accompagnement à la certification

CERTIFICATION DES CAPACITÉS PROFESSIONNELLES

- > Évaluation des capacités professionnelles et des savoir-faire comportementaux du candidat selon le référentiel cible initialement défini
- > Remise d'un certificat attestant la maîtrise des capacités professionnelles

Chaque cycle de formation s'appuie sur 7 compétences clés :

- > Assurer sa mission dans le système accéléré, incertain et évolutif de l'entreprise, ses sites, ses projets et ses acteurs
- > Mobiliser son équipe pour atteindre les objectifs en relayant les informations nécessaires
- > Fédérer les hommes pour animer une équipe performante dans un environnement complexe et contraint
- > Développer les compétences de l'équipe, accompagner les personnes et prendre en compte les diversités
- > Organiser l'activité de l'unité avec efficacité
- > Contribuer à l'amélioration de la performance du process en s'inscrivant dans les projets de l'entreprise
- > À partir de la politique de l'entreprise, mettre en œuvre avec l'équipe les démarches réglementaires, normatives et sociétales

Ces 7 compétences clés sont déclinées différemment pour chaque niveau d'encadrement.

1 - Assistant

0048
MANA

**TECHNICIEN EN GESTION ET
ADMINISTRATION DES RESSOURCES
HUMAINES - CQPM 0265 - NIVEAU 5**

CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC

OBJECTIFS

Traiter des informations administratives capitalisées du personnel

Assurer une gestion et veille administrative

Formaliser des informations issues d'une réunion

0049
MANA

**ANIMATEUR D'ÉQUIPE AUTONOME
DE PRODUCTION - CQPM 0251 - NIVEAU 4**

CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

Chefs d'équipe ou de poste

OBJECTIFS

Assurer l'animation technique d'une équipe de production

Garantir le bon fonctionnement des postes de fabrication

Contribuer à un projet d'amélioration

0050 MANA	ANIMATEUR D'ÉQUIPE	ATTESTATION DE FORMATION	16 JOURS	
PUBLIC & PRÉREQUIS Premier niveau d'encadrement (hiérarchique ou fonctionnel) : chefs d'équipe, animateurs, leaders... Expérience de l'entreprise de 2 ans minimum souhaitée		OBJECTIFS Caractériser son style de management Animer des réunions d'information structurées et ciblées Définir les axes de développement de son équipe Gérer une situation tendue ou conflictuelle Maîtriser les fondamentaux de la communication Maîtriser une méthode de résolution de problèmes et les outils associés Différencier les outils et méthodologies d'amélioration continue Maîtriser les bases du droit social Expliquer la structuration économique d'une entreprise Identifier ses responsabilités dans le management QSE		



2 - Chargé ressources humaines

0051 MANA	LICENCE PRO ASSISTANT RESSOURCES HUMAINES	LICENCE PRO	446 HEURES	
PUBLIC & PRÉREQUIS Personnes issues d'un L1-L2 prioritairement mais non exclusivement relevant du domaine DROIT ECONOMIE GESTION, d'un DUT (prioritairement GEA gestion des entreprises et administrations, ou TC techniques de commercialisation), ou de BTS dans le domaine de la gestion, comptabilité et management. Formation ouverte à la formation continue, à la validation des études, de l'expérience et des acquis professionnels (nous contacter), aux contrats de professionnalisation		OBJECTIFS Mettre en œuvre et/ou choisir des méthodes et outils utilisés dans ce domaine et adaptés à des objectifs liés à la gestion administrative, à la gestion des compétences professionnelles, ainsi que d'accompagner différents interlocuteurs internes ou externes dans des démarches connexes à ce champ des RH, favorisant les échanges Gérer et améliorer la gestion quotidienne et administrative des RH Élaborer et mettre à jour des documents relatifs à l'activité de gestion des ressources humaines Prendre en compte des impacts liés aux évolutions législatives, réglementaires et conventionnelles dans l'entreprise Collecter et vérifier des éléments nécessaires à l'élaboration de la paie, des documents administratifs ou réglementaires Mettre en œuvre des outils ou des informations permettant l'anticipation des besoins en évolution et compétences Analyser les besoins en formation, le suivi de la réalisation et la gestion des budgets accordés Mettre en place le suivi d'actions, de dispositifs de veille sur les évolutions législatives, réglementaires et conventionnelles Accompagner les responsables de secteurs dans la gestion des ressources humaines		

0052 MANA	COORDONNATEUR DU DÉVELOPPEMENT DES RESSOURCES HUMAINES CQPM 0264 - NIVEAU C	CQPM	À DÉFINIR SELON POSITIONNEMENT	
PUBLIC & PRÉREQUIS BAC		OBJECTIFS Identifier la problématique RH et proposer des solutions Mettre en œuvre des solutions Communiquer l'information sur un sujet concernant les RH Analyser l'existant		

0053
MANA

RESPONSABLE D'ÉQUIPE AUTONOME CQPM 0183 - NIVEAU 5

CQPM

À DÉFINIR
SELON
POSITIONNEMENT



PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC

OBJECTIFS

Piloter une équipe et des ressources matérielles
Mettre en place des actions d'amélioration
Animer une équipe

0054
MANA

RESPONSABLE D'ÉQUIPE

ATTESTATION DE FORMATION

32 JOURS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Responsables hiérarchiques d'une équipe pouvant comporter un (ou plusieurs) animateur(s) ou chef(s) d'équipe avec une expérience significative de l'entreprise et de l'encadrement d'équipe

Coordinateurs techniques
Responsables de projets techniques avec ou sans responsabilité hiérarchique

Agents de maîtrise

OBJECTIFS

Identifier son champ de responsabilités
Caractériser son style de management
Déléguer une tâche
Animer des réunions d'information et de résolution de problèmes
Développer la synergie et l'esprit d'équipe
Gérer une situation tendue ou conflictuelle
Maîtriser les fondamentaux de la communication
Maîtriser une méthode de résolution de problèmes et les outils associés
Mener un entretien de recadrage et de clarification
Mener un entretien professionnel et d'évaluation
Maîtriser les bases du droit social
Expliquer la structuration économique d'une entreprise
Identifier ses responsabilités dans le management QSE
Différencier les principaux outils du Lean Management
Maîtriser les étapes principales d'un processus de créativité

3 - Responsable

0055
MANA

MASTER GESTION DES RESSOURCES HUMAINES

MASTER 2

1152
HEURES
SUR 2 ANS



PUBLIC & PRÉREQUIS

Licence en RH ou autre, ou diplômées
Grandes Écoles

OBJECTIFS

Situer dans son environnement économique, concurrentiel ou réglementaire, les enjeux RH d'une entreprise ou d'une organisation
Justifier le rôle de la fonction RH dans le fonctionnement et la dynamique internes de l'organisation
Proposer des choix de GRH cohérents et pertinents au regard de la stratégie mise en oeuvre par l'entreprise, en s'appuyant sur les complémentarités entre performance économique et sociale
Contribuer à l'élaboration et au pilotage du dialogue avec les partenaires sociaux
Concevoir et mettre en oeuvre des pratiques de GRH dans les différents domaines de la fonction (recrutement, mobilité, rémunération, développement de compétences)

0056
MANA**RESPONSABLE D'UNITÉ DE SERVICE
OU DE PROJET**

ATTESTATION DE FORMATION

25 JOURS

**PUBLIC & PRÉREQUIS**

Responsables opérationnels, débutants ou expérimentés, en lien direct avec le Comité de Direction

Responsables d'unité de production, de projets (technique, organisation, industrialisation)

Ingénieurs débutants dans la fonction de manager

OBJECTIFS

Caractériser les grands mécanismes économiques et identifier leur impact sur l'organisation et le management

Maîtriser les techniques de management de projet

Elaborer et suivre un business plan

Mettre en oeuvre une démarche de développement des compétences en mobilisant les outils adaptés

Maîtriser le cadre juridique des relations sociales

Identifier les mécanismes de résistance afin d'accompagner les changements

Développer son efficacité personnelle

PARCOURS MÉTIERS +

COMMERCIALISATION COMMUNICATION



1 - Chargé de projet

0001 COMM	BACHELOR CHARGÉ D'AFFAIRES INDUSTRIE	RESPONSABLE EN MANAGEMENT D'UNITÉ ET DE PROJET (NIVEAU 6) PRÉPARATION AU CQPM RESPONSABLE D'AFFAIRES	455 HEURES SUR 1 AN	
----------------------	---	--	------------------------	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

BTS ou DUT/BUT à dominante technique

OBJECTIFS

- Mettre en place une démarche de recherche et prospection de clients potentiels
- Analyser les besoins d'un client pour proposer une solution
- Déterminer les coûts (horaires et matériels) pour réaliser un devis
- Suivre la réalisation du projet en concertation avec le client et les équipes de son entreprise (et proposer des avenants suivants les besoins)
- Assurer la réception du projet



0002 COMM	BUT TECHNIQUE DE COMMERCIALISATION PARCOURS BUSINESS DÉVELOPPEMENT ET MANAGEMENT DE LA RELATION CLIENT PARCOURS BUSINESS INTERNATIONAL, ACHAT ET VENTE PARCOURS MARKETING DIGITAL, E-BUSINESS ET ENTREPRENARIAT	BUT	2 ANS ALTERNANCE DÈS LA 2 ^{ÈME} ANNÉE	
----------------------	--	------------	--	--

PUBLIC & PRÉREQUIS

BAC général ou technologique

OBJECTIFS

- Gérer une activité digitale (compétence dans le pilotage et la gestion des activités digitales)
- Développer un projet e-business
- Formuler une stratégie de commerce à l'international
- Piloter les opérations à l'international
- Participer à la stratégie marketing et commerciale de l'organisation
- Manager la relation client

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CERTIFICAT DE COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES INTERBRANCHES - CCPI - ET DE LA MÉTALLURGIE - CCPM

Les certificats de compétences professionnelles CCP ont été créés pour compléter l'offre de formation proposée aux salariés.

Déclinées en CCPI, et en CCPM, ces certifications peuvent être obtenues à l'issue d'un parcours de formation de quelques jours. Elles sont éligibles au CPF et à la période de professionnalisation.

Le CCPM correspond à un ensemble homogène de compétences mobilisables pour exercer une mission ou activité contextualisée afin de favoriser la mobilité professionnelle. L'objectif du CCPM est de couvrir des besoins d'entreprises qui ne sont pas couverts par des certifications existantes. Cette certification s'adresse prioritairement aux salariés des entreprises de la métallurgie, aux salariés d'autres branches et aux demandeurs d'emploi.

Le CCPM s'appuie sur un référentiel de certification.

Les CCPM sont disponibles sur la liste B de la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle de la métallurgie ainsi que sur l'inventaire de la Commission Nationale des Certifications Professionnelles.

Un CCPI atteste l'acquisition de compétences nécessaires à l'exercice d'une mission ou activité transverse à plusieurs branches professionnelles, afin de favoriser la mobilité professionnelle. Le CCPI s'appuie sur un référentiel de certification.

Les CCPI sont disponibles à l'inventaire de la Commission Nationale des Certifications Professionnelles et peuvent être inscrits sur la liste B de la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle de la Métallurgie.

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE - CQPM

Liste CQPM disponible : www.observatoire-metallurgie.fr

Les CQPM constituent une reconnaissance du professionnalisme permettant de valider les compétences professionnelles des personnes, en vue de leur recrutement, de leur adaptation au poste de travail, ou de leur évolution professionnelle et du développement de leurs compétences. Les CQPM valident les qualifications professionnelles de ces personnes, à l'issue de parcours de formation ou de validation des acquis de l'expérience (VAE).

Un CQPM atteste l'acquisition de compétences professionnelles nécessaires à l'exercice d'une activité. Pour ce faire, un CQPM s'appuie sur un référentiel d'activités et un référentiel de certification..

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE INTERBRANCHE- CQPI

La liste branches signataires charte CQPI est disponible sur : www.observatoire-metallurgie.fr

Les CQPI permettent de valider des capacités ou compétences professionnelles communes à plusieurs branches professionnelles.

VALIDATION DES ACQUIS DE L'EXPÉRIENCE - VAE

Cette voie pour l'obtention d'un CQPM est utilisable dès lors que le CQPM est inscrit au RNCP et que le candidat à la VAE dispose d'une année d'expérience professionnelle en lien avec la certification visée.

Le pôle formation UIMM Lorraine propose un accompagnement dans la démarche à hauteur de 24 heures avec une prise en charge par votre OPCO.

ÉTAPE 1

ACCUEIL ET
CONTRACTUALISATION



ÉTAPE 2

ÉLABORATION DU
DOSSIER DE RECEVABILITÉ



ÉTAPE 3

ÉLABORATION DU
DOSSIER DE PREUVES



ÉTAPE 4

PRÉPARATION
À LA VALIDATION



BLOC DE COMPÉTENCES

Les blocs de compétences se définissent comme des éléments identifiés d'un CQPM s'entendant comme un ensemble homogène et cohérent de compétences professionnelles. Ces compétences professionnelles doivent être évaluées, validées et tracées. Sous ces conditions, les blocs de compétences constituent une partie identifiée certificative du CQPM.

TITRE PROFESSIONNEL

Un titre professionnel est une certification professionnelle délivrée par le ministère chargé de l'emploi. Il en existe environ 260, tous enregistrés dans le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP). Le titre professionnel atteste que son titulaire maîtrise les compétences, aptitudes et connaissances permettant l'exercice d'activités professionnelles qualifiées. Il permet de favoriser l'évolution professionnelle ou le retour à l'emploi de son titulaire et s'obtient au terme d'un parcours de formation professionnelle ou par le biais de la VAE.

Un titre professionnel est constitué d'une ou plusieurs unités représentant chacune un ensemble cohérent de compétences, aptitudes et connaissances : les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP). Un Certificat Complémentaire de Spécialisation (CCS), correspondant à une extension de l'emploi, peut être associé au titre professionnel. Il atteste d'une spécialisation précise dans le champ professionnel visé par le titre dont il dépend.

Qui est concerné ? Les titres professionnels s'adressent à toute personne sortie du système scolaire, déjà engagée dans la vie active, qu'elle soit titulaire d'un contrat de travail ou à la recherche d'un emploi.

L'AFPI Lorraine est agréée pour l'organisation des sessions d'examens en vue de la délivrance d'un ensemble de titres professionnels.

MENTION COMPLÉMENTAIRE

La mention complémentaire est un diplôme national qui délivre une qualification spécialisée, afin de mieux s'insérer dans la vie active. Il existe plus de 90 mentions complémentaires en France. Les mentions complémentaires peuvent être de niveau 3 (post CAP) ou de niveau 4 (post BAC).

La mention complémentaire permet de se spécialiser dans un domaine en particulier, et ainsi, de renforcer ses compétences, à la suite d'une formation professionnelle ou technique.

Les mentions complémentaires sont composées d'unités constitutives qui ont pour but de préciser, pour chacune d'elles, quelles tâches, compétences et savoirs professionnels sont concernés et dans quel contexte. L'évaluation de ces unités peut être réalisée lors d'épreuve(s) ponctuelle(s), en contrôle en cours de formation ou en combinant ces deux modes d'évaluation.

Durée : 455 heures de formation.

Qui est concerné ? L'accès à la formation est possible à des candidats déjà titulaires d'un premier diplôme de l'enseignement professionnel ou technologique. Les mentions complémentaires sont principalement réalisées après un BAC Professionnel, cependant il est aussi possible d'accéder à une mention complémentaire après l'obtention d'un BTS afin de développer une nouvelle compétence.

BACHELOR

Le Bachelor représente un des diplômes du cycle supérieur avec un niveau d'études Bac+3. Le diplôme de Bachelor se distingue de la licence par un accent porté sur l'international (une partie de la formation est proposée en anglais) et par sa dimension professionnalisante très renforcée.

Diplôme d'insertion professionnelle, le Bachelor continue à attirer un bon nombre d'étudiants. Grâce à son programme dominé par la pratique et les matières pluridisciplinaires, le Bachelor est conçu pour répondre aux besoins particuliers des entreprises. Il prépare les étudiants à intégrer le monde de l'entreprise dès leur sortie. En conséquence, ce diplôme devient de plus en plus apprécié par les recruteurs, qui demandent des profils qualifiés et immédiatement opérationnels.

Durée : 455 heures de formation.

Qui est concerné ? Formation accessible à des candidats déjà titulaires d'un diplôme de niveau bac+2.

B.U.T (BACHELOR UNIVERSITAIRE DE TECHNOLOGIE)

Le BUT est un diplôme préparé en 3 ans en IUT (institut universitaire de technologie) et remplace le DUT dès la rentrée 2021. Ce diplôme équivaut à un BAC +3.

LES DISPOSITIFS DE FORMATION EN VIGUEUR

	INITIATIVE	PUBLIC	CONDITIONS DE MISE EN PLACE	FINANCEMENT
PLAN DE DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES	L'ENTREPRISE	SALARIÉS	Sur temps de travail si formation obligatoire. Pour les autres formations, possibilité hors temps de travail jusqu'à 30h/par an ou à 2 % du forfait avec l'accord du salarié.	OPCO pour les entreprises de moins de 50 salariés (fonds mutualisés)
PRO-A RECONVERSION OU PROMOTION DE L'ALTERNANCE	L'ENTREPRISE LE SALARIÉ	SALARIÉS EN CDI SALARIÉS	Formation qualifiante en alternance pour faciliter une reconversion, une évolution ou une promotion professionnelle. Pour les salariés de niveau BTS ou infra et préparant une qualification de niveau égal ou supérieure au niveau de départ Minimum de 150 heures (sauf CLEA et VAE) Formation en alternance. Tutorat en entreprise obligatoire. Signature d'un avenant au contrat de travail	OPCO
CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION	L'ENTREPRISE	JEUNES DE MOINS DE 26 ANS DEMANDEURS D'EMPLOI DE PLUS DE 26 ANS	Contrat en CDD ou CDI. Formation qualifiante et/ou certifiante inscrite au RNCP Durée du contrat entre 6 mois et 36 mois avec une expérimentation sur 3 ans pour les personnes non qualifiées. 150 heures de formation minimum. Durée de la formation entre 15% et 25% de la durée du contrat ou de l'action de professionnalisation pour les CDI. Durée de la formation > à 25 % si accord de branche	OPCO
CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION EXPÉRIMENTAL	L'ENTREPRISE	JEUNES DE MOINS DE 26 ANS DEMANDEURS D'EMPLOI DE PLUS DE 26 ANS	Depuis le 1er janvier 2019, à titre expérimental et pour une durée de 3 ans, le contrat de professionnalisation pourra définir un parcours de formation «sur-mesure» qui ne sera pas nécessairement qualifiant ou certifiant. Les employeurs et les opérateurs de compétences définissent, en accord avec le salarié, les compétences à acquérir. La formation se déroulera en interne ou selon un mix interne/externe. L'OPCO assure le suivi du parcours de formation. Durée du contrat : 6 à 12 mois (dérogation possible jusqu'à 36 mois). Durée de la formation : 150 heures minimum.	OPCO
CONTRAT D'APPRENTISSAGE	L'ENTREPRISE	JEUNES DE 15 ANS (AYANT TERMINÉ LA 3 ^e) 29 ANS REVOLUS	Durée du contrat entre 6 mois et 36 mois. Formation minimum de 400 heures. Possibilité d'exécuter le contrat d'apprentissage dans un pays hors Union Euro-péenne, sous certaines conditions. Nomination d'un tuteur d'apprentissage. Aide au permis de conduire de 500 €. Durée de la formation 25 % minimum de la durée du contrat	OPCO d'après COÛT contrat déterminé par la branche professionnelle

	INITIATIVE	PUBLIC	CONDITIONS DE MISE EN PLACE	FINANCEMENT
COMPTE PERSONNEL DE FORMATION (CPF)	LE BÉNÉFICIAIRE	TOUS LES ACTIFS DROITS ACQUIS TOUT AU LONG DE LA VIE ACTIVE JUSQU'À LA RETRAITE	Formations éligibles : formations inscrites au RNCP ou formations inscrites au Répertoire spécifique, la VAE, le bilande compétences, le permis de conduire, les formations à la création d'entreprise. Retrouvez notre offre complète sur www.moncompteformation.gouv.fr	Caisse des dépôts et Consignation Abondements possibles : Entreprise Bénéficiaire ou pôle emploi
PTP PROJET DE TRANSITION PROFESSIONNELLE	LE BÉNÉFICIAIRE	SALARIÉS EN CDI SALARIÉS EN CDD SALARIÉS LICENCIÉS POUR MOTIF ÉCONOMIQUE OU POUR INAPTITUDE	Formation permettant aux salariés, souhaitant changer de métier ou de profession, de financer des formations certifiantes. Formations éligibles au CPF inscrites au RNCP. Positionnement préalable gratuit réalisé par l'organisme de formation. Rendez-vous sur www.transitionspro-grandest.fr	Transition pro
FORMATION PROFESSIONNELLE POUR LES DEMANDEURS D'EMPLOI	LE BÉNÉFICIAIRE	DEMANDEURS D'EMPLOI INSCRITS À PÔLE EMPLOI	Concerté entre la région et Pôle emploi, le programme régional de formation permet aux demandeurs d'emploi de 1er niveau de qualification de se former pour obtenir une qualification de niveau 3 ou 4 sur un métier qui recrute. Des aides individuelles à la formation peuvent être mises en place. Le demandeur d'emploi doit consulter son conseiller Pôle emploi. L'offre de formation des demandeurs d'emploi est consultable sur www.intercariforef.org	Coûts pédagogiques pris en charge à 100% par la Région ou Pôle emploi
PRÉPARATION OPÉRATIONNELLE À L'EMPLOI (PŒ)	L'ENTREPRISE	DEMANDEURS D'EMPLOI	Individuelle (initiée par un employeur, permet à un demandeur d'emploi de suivre une formation afin d'acquérir les compétences requises pour occuper un emploi dont l'offre a été déposée à Pôle Emploi). La formation ne peut excéder 400 heures de formation. Contrat supérieur ou égal à 12 mois ou CDI	Pôle Emploi
	BRANCHES	DEMANDEURS D'EMPLOI	Collective initiée par une branche professionnelle ou un OPCO, permet de former aux métiers sur lesquels les entreprises ont des difficultés à recruter. Contrat CDD 6 mois minimum.	
ACTION DE FORMATION PRÉALABLE AU RECRUTEMENT (AFPR)	L'ENTREPRISE	DEMANDEURS D'EMPLOI INSCRITS À PÔLE EMPLOI	Conditions de mise en place : Ce dispositif permet à une entreprise, rencontrant des difficultés de recrutement, de former un demandeur d'emploi avant son embauche. La formation d'une durée maximum de 400 heures peut se dérouler soit dans l'entreprise dans le cadre de la formation interne ou du tutorat, soit dans un centre de formation. Offre d'emploi déposée. Contrat proposé : CDD de 6 à 12 mois.	Pôle Emploi

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

FORMATION INDIVIDUALISÉE

En partenariat avec l'encadrement du stagiaire les objectifs de la formation sont définis au regard des axes de développement et des compétences à acquérir

Un positionnement évalue les connaissances et savoir-faire du stagiaire par rapport aux objectifs

L'analyse des résultats propose un parcours individualisé (durée, contenu, ...)

Une proposition de formation sur mesure est transmise à l'entreprise

La réalisation de la formation tient compte des contraintes de l'entreprise et du salarié. Le stagiaire évolue à son rythme avec le soutien permanent du formateur

Des évaluations valident les acquis à chaque étape de la formation

Une évaluation finale au regard des objectifs définis par l'entreprise est réalisée et restituée. Les capacités acquises et les compétences développées en entreprise peuvent être validées au travers de CQP des branches professionnelles



APPROCHE EMPLOI COMPÉTENCES, L'APPRENTISSAGE NOUVELLE GÉNÉRATION !

- > Terminée l'approche traditionnelle par matière qui met l'accent sur les savoirs ; l'approche emploi compétences privilégie l'acquisition des compétences professionnelles par l'apprenant.
- > Cette méthode approuvée rend l'apprenant autonome et acteur de sa formation. Il est placé « en situation », ce qui favorise son acquisition des savoirs, savoir-faire et savoir-être nécessaires à son futur métier. Mieux préparé aux attentes de l'entreprise, il augmente son employabilité.
- > L'approche emploi compétences favorise l'individualisation de la formation.
- > Chaque apprenti avance à son rythme en fonction de ses points forts et de ses axes d'amélioration. Le rôle du formateur change, il devient « coach » accompagnant en permanence l'apprenant dans son développement personnel et professionnel.

PÉDAGOGIE PAR PROJET POUR LES APPRENTIS

- > La pédagogie par projet est une pratique active qui permet de générer des apprentissages à travers la réalisation d'une production concrète.
- > Les apprenants travaillent par groupe de niveaux et de métiers différents, et doivent répondre aux besoins exprimés dans le cahier des charges rédigé par le client.
- > L'ensemble de la communauté pédagogique est actrice dans la démarche.
- > L'approche inter-disciplinaire (Sciences, Communication, Techniques) permet d'aborder des situations variées et concrètes facilitant l'implication des apprenants.
- > Tels des salariés d'une entreprise participant à un workshop, les apprentis abordent l'ensemble des étapes nécessaires pour mener à bien un projet (planification, chiffrage, réalisation, livraison,...) et développent les compétences nécessaires à l'atteinte de l'objectif (communication, travail en équipe, recherche,...).

FORMATION DISTANCIELLE

e-learning :

via notre plate-forme pédagogique Easi accessible 24h/24h, suivi individuel, prise en main assurée en début de formation par un formateur. Assistance administrative par téléphone (aux heures d'ouverture du centre). Assistance technique via un formulaire et réponse en 1 heure (jours ouvrés). Assistance pédagogique : tutoriel au démarrage, chat, forum et call.

classe virtuelle :

formation suivie à distance par les stagiaires, animée par l'un de nos formateurs avec tableau interactif, call et visio.

mixed learning :

association de séquences de formation à distance et de séquences en présentiel.

CONDITIONS DE VENTE TARIFS - ACCESSIBILITÉ

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Facturation formation continue et contrat pro

En cas de conclusion d'un accord de subrogation entre l'entreprise et son OPCO, les coûts qui ne seraient pas pris en charge par l'OPCO seront facturés à l'entreprise. En cas de sollicitation de l'OPCO pour une prise en charge totale ou partielle, l'accord de l'OPCO devra être adressé à l'AFPI Lorraine :

- (A défaut de la production de cet accord au démarrage de la formation, l'entreprise s'engage à régler à l'AFPI Lorraine les sommes dues conformément à la facturation qui sera établie.
- En cas de prise en charge totale ou partielle des coûts pédagogiques par l'OPCO, l'entreprise s'engage à régler à l'AFPI Lorraine les sommes dues ou restant à devoir conformément à la facturation qui sera transmise.

REPORT OU ANNULATION

COMMUNIQUÉ AU MOINS
30 JOURS OUVRÉS AVANT LE DÉMARRAGE
INITIAL DE LA FORMATION :

AUCUNE INDEMNITÉ.

REPORT OU ANNULATION

COMMUNIQUÉ ENTRE 30 JOURS ET
15 JOURS OUVRÉS AVANT LE DÉMARRAGE
INITIAL DE LA FORMATION :

30% DU COÛT DE LA FORMATION.

REPORT OU ANNULATION

COMMUNIQUÉ MOINS DE 15 JOURS OUVRÉS
AVANT LE DÉMARRAGE INITIAL
DE LA FORMATION :

50% DU COÛT DE LA FORMATION.

REPORT OU ANNULATION

COMMUNIQUÉ LE JOUR DU DÉMARRAGE
DE LA FORMATION 100% DU COÛT
DE LA FORMATION

Si un numéro de commande doit être communiqué lors de la facturation, l'entreprise s'engage à le transmettre à l'AFPI Lorraine avant le démarrage de la formation. L'AFPI Lorraine s'accorde le droit d'émettre des factures partielles selon l'état d'avancement de la formation.

L'AFPI Lorraine rappelle que ce dédommagement ne peut faire l'objet d'une demande de remboursement ou de prise en charge par l'OPCO. L'AFPI Lorraine se réserve également le droit de reporter tout stage qui n'aurait pas un nombre suffisant de participants, et ce jusqu'à 8 jours avant le début du stage (sans délai en cas de force majeure ou fortuite), l'annulation étant confirmée par écrit. Une session ultérieure sera alors immédiatement proposée. En cas d'absence ou d'abandon en cours de formation d'un stagiaire inscrit, la totalité des frais de formation reste à la charge du demandeur de formation, à titre d'indemnité forfaitaire (ces frais n'étant pas, par nature, imputables sur la participation obligatoire de formation continue).

Débit / Abandon / Absence

En cas d'annulation tardive par l'entreprise, l'AFPI Lorraine se réserve le droit de facturer des indemnités compensatrices dans les conditions ci-dessous. L'AFPI Lorraine rappelle que ce dédommagement ne peut faire l'objet d'une demande de remboursement ou de prise en charge par l'OPCO.

Différends éventuels

Si une contestation ou un différend n'a pu être réglé à l'amiable, le Tribunal de Commerce de Nancy sera seul compétent pour régler le litige.

Accessibilité

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.

CFAI LORRAINE

TARIFS

Nos tarifs sont disponibles sur notre site

Pour les formations en apprentissage : le tarif appliqué est celui du niveau de prise en charge (NPEC) des branches professionnelles déterminé par France Compétences
Il n'y a pas de reste à charge pour les entreprises.

AFPI LORRAINE

Pour les formations inter-entreprises : ils sont disponibles et mis à jour sur notre site internet.

APC

Formations prises en charge à 100% pour le bénéficiaire.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Pré-inscription en ligne sur notre site web.
Contact direct ou téléphonique sur nos sites.
Accompagnement dans la recherche d'entreprises.

À réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours ouvrables.

Information collective et entretiens individuels de positionnement.
En concertation avec les équipes pôle emploi, recrutement arrêté à J-7 avant démarrage.
Positionnement, candidature possible à tout moment, organisation du recrutement à J-1 mois.

CERTIFICATIONS



Le pôle formation UIMM Lorraine pour ses 3 structures :
AFPI Lorraine, APC et CFAI Lorraine ont obtenu
la certification Qualiopi



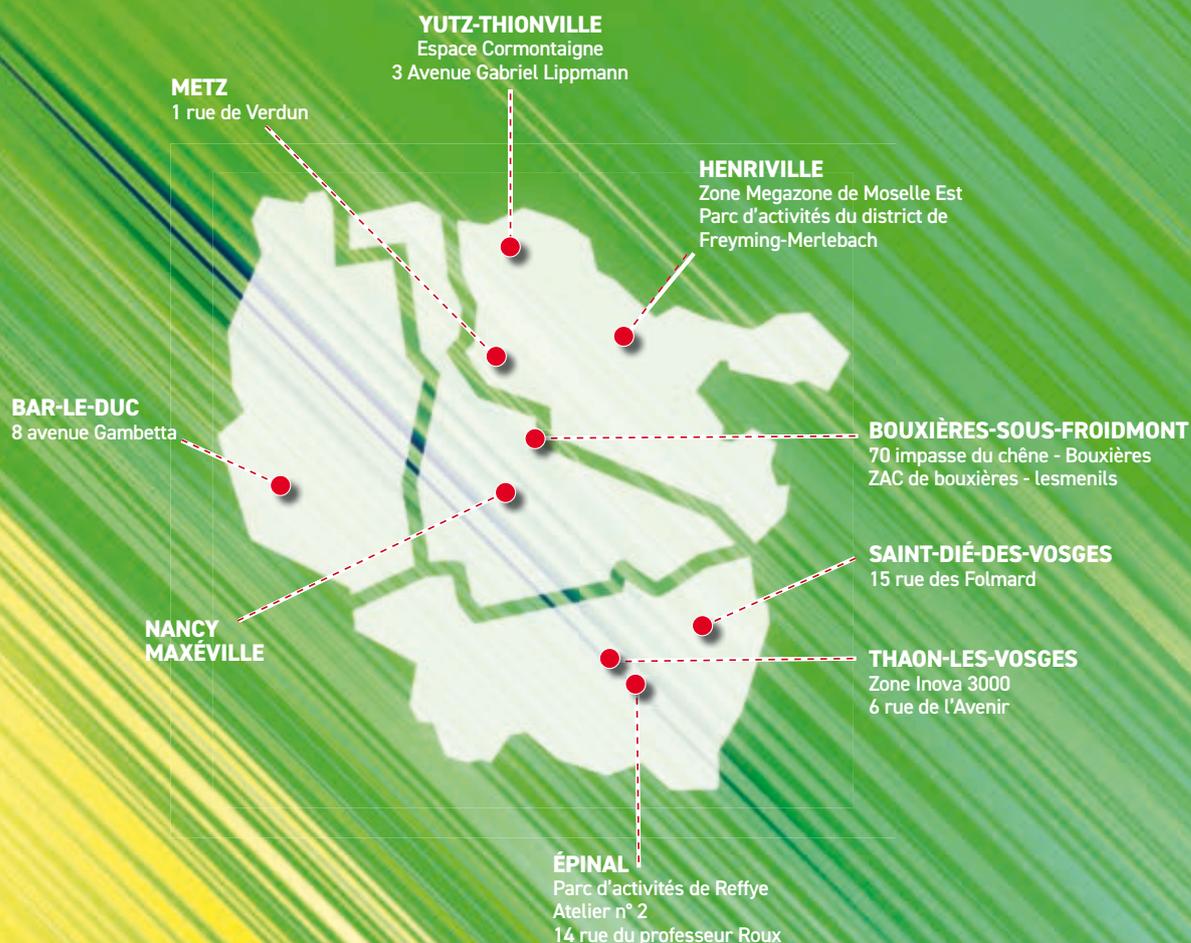
La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :
ACTION DE FORMATION
ACTION DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

le pôle formation UIMM Lorraine pour ses 2 structures :
AFPI Lorraine et APC ont obtenu
la certification CERTIMETAL



Cette certification délivrée par l'UIMM territoriale est obligatoire pour dispenser des actions de formation et d'évaluation en vue d'attribuer les certifications professionnelles de la branche de la Métallurgie (CQPM, CCPI, blocs de compétences...).

LEADER DE LA FORMATION INDUSTRIELLE EN LORRAINE



NANCY - MAXÉVILLE
Site Technologique St-Jacques II
10 rue Alfred Kastler 54320 Maxéville
www.formation-industries-lorraine.com

ACCUEIL
03 83 95 35 01

SERVICE COMMERCIAL
03 83 95 35 28
commercial@formation-industries-lorraine.com



Pôle formation UIMM Lorraine

DÉCOUVREZ
NOS ESPACES
DE FORMATION
EN VISITE VIRTUELLE

