

CQPM OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE

MAXÉVILLE

*opération mise en oeuvre par La Région Grand Est



OBJECTIF

En termes d'emploi : Répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée d'opérateur régleur sur machine-outil commande numérique sur le bassin de l'emploi de Nancy

En termes de qualification : A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-Outil Commande Numérique MOCN
- Démontet, monter les éléments de la machine-outils
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretien son poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,) à toute personne ou tout service concerné par des moyens appropriés

En termes de validation : Validations complètes ou partielles sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet



DATES

Du 29/09/2023 au 28/02/2024



EFFECTIF

10 places disponibles



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs inscrits à Pôle emploi pouvant exercer une activité en milieu ordinaire de travail, et les jeunes de moins de 26 ans en démarche d'insertion professionnelle et accompagnés par une Mission locale ou un Cap Emploi de bas niveau de qualification



PROGRAMME

Ouverture/Bilans/Clôture : 7 heures

Alternance et théorie pratique : 532 heures

Module 1 : Réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production

Module 2 : Réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique

Module 3 : Option perfectionnement Tournage ou Fraisage

Module 4 : Maintenir son poste de travail

Accompagnement vers l'emploi : 21 heures

Validation de certification : 42 heures

602 heures maximum en centre + 210 heures en entreprise = 812 heures totales



LIEU

Pôle Formation UIMM Lorraine – 10 Rue Alfred Kastler 54320 MAXEVILLE



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation. Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite. Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite



VALIDATION

CQPM Opérateur régleur sur machine outil à commande numérique MQ 1988 11 74 0009 R niveau VI - Attestation de fin de formation et livret de compétences - SST



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation prise en charge à 100% par la Région Grand Est